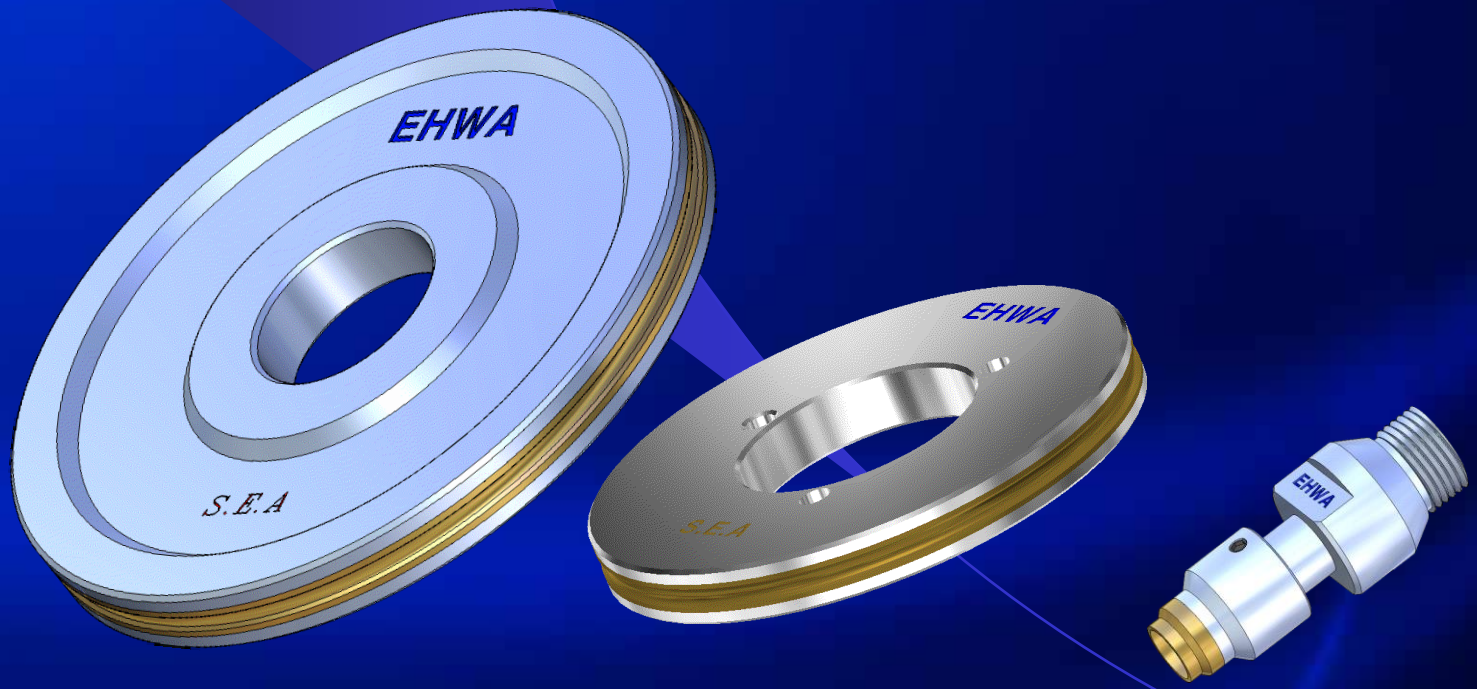
Schleifscheiben für die Kantenbearbeitung an Glas



http://www.ehwadia.de

EHWA DIAMOND IND. CO., LTD

Inhalt

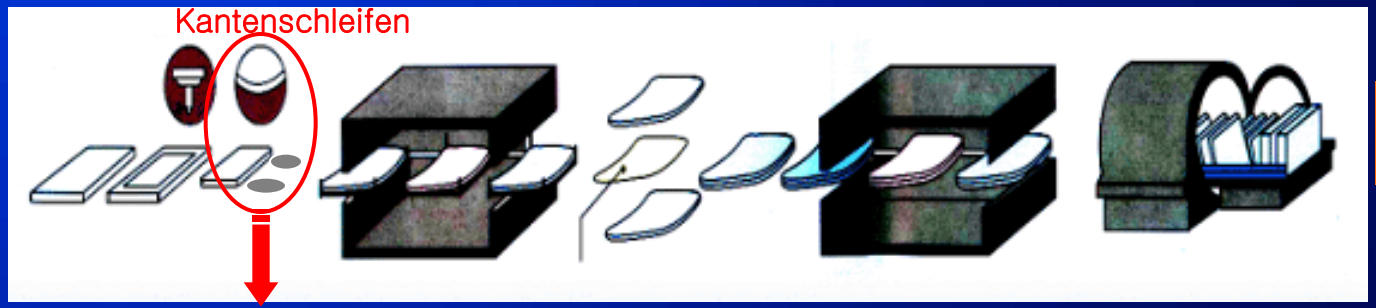
1. Automobil-Sicherheitsglas
   - 1-1. Fertigungsfluss Sicherheitsglas / Rillenprofil
   - 1-2. Beispiel für EHWA Scheibenprofile
   - 1-3. Schleifscheibe-Abmessungen
   - 1-4. Schleifscheiben Spezifikation
   - 1-5. Schleifverhalten in Abhängigkeit der Korngröße und Konzentration
   - 1-6. Diamantgüte und das Schleifverhalten
   - 1-7. Bestandtteile der Bindung (M-Series)
   - 1-8. Produktübersicht
   - 1-9. Produktübersicht(G-Series)
   - 1-10. Technische Daten zu (EG-Series)
   - 1-11. Testergebnisse beim Kunden (EG-Series)

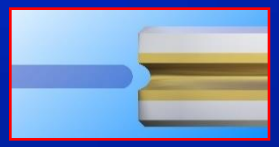
2. Architekturglas
   - 2-1. Kantenscheiben für Architekturglas
   - 2-2. Bindung G-Series für Architekturglas

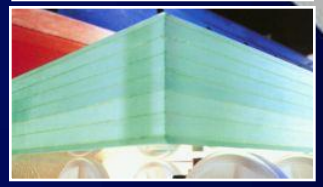
Automobil-Sicherheitsglas

1-1. Fertigungsfluss Sicherheitsglas / Rillenprofil

1) Fertigungsfluss – Sicherheitsglass

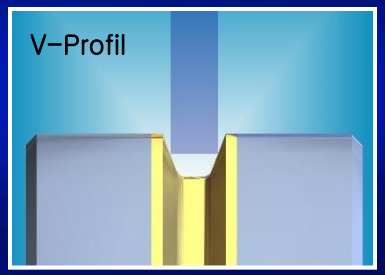




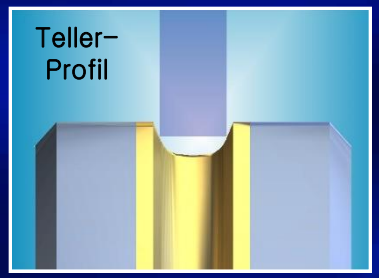


Fertigungsfluss
(Verbundglass / Gehärtetes Glas)

2) Rillenprofil

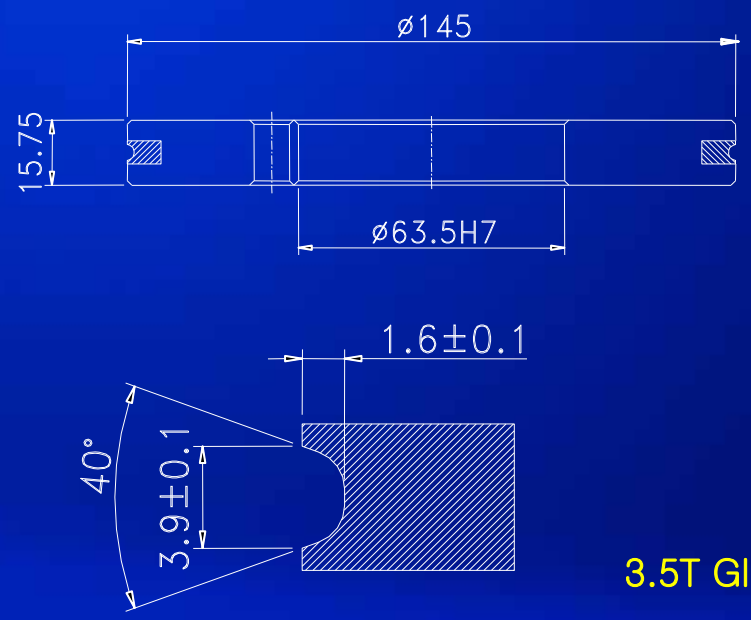


(1.8T～2.1T Glas)
: Windschutz

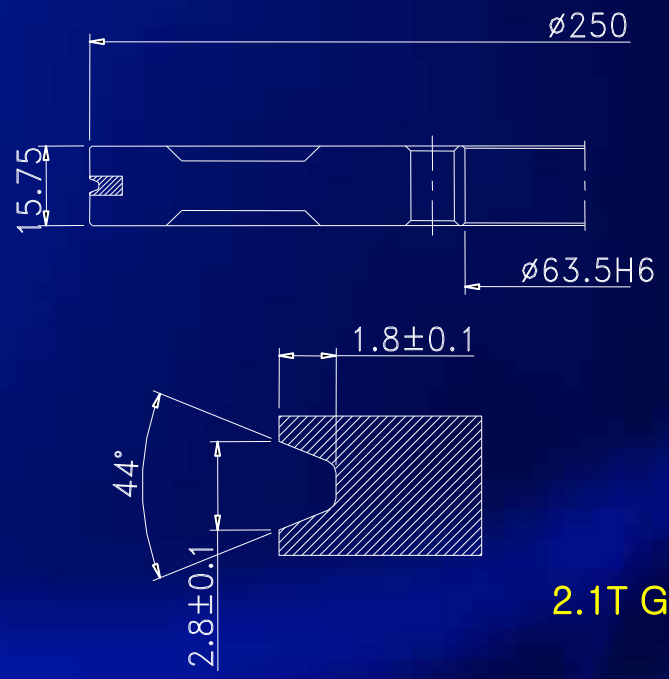


(3.2T～6.0T Glas)
: Seitenspiegel & Rückspiegel

1-2. Beispiel für EHWA Scheibenprofile



3.5T Glas

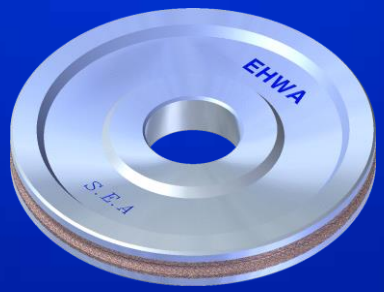


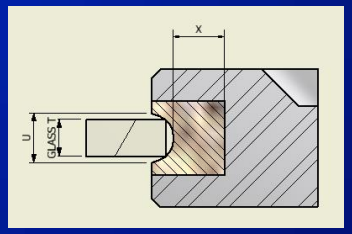
2.1T Glas

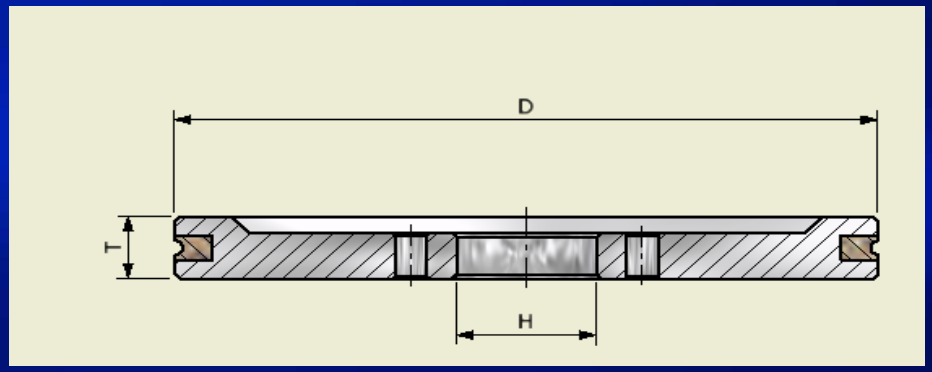
- Hohe Oberflächengüte für Seiten- und Rückspiegel
- V = Allgemein, eingeschlossener Winkel 40 – 55°

- Fürs Anfasen der Windschutzscheibe.
- V=Allgemein, eingeschlossener Winkel 40 – 60°

1-3. Schleifscheiben-Abmessungen







D (150~152mm), T (15mm)			
Glass	D	U	X
1.8	152	3.0	6~8
2.1	152		6~8
3.2	152	4.5	6~8
3.5	152		6~8
4.0	152	5.5	6~8
4.5	152		6~8
5.0	152	6.0	6~8
6.0	152	7.0	6~8
			(inch)
Glass (mm)	D	U	X
1.8	6	1/8	.236 ~ .315
2.1	6		.236 ~ .315
3.2	6	3/16	.236 ~ .315
3.5	6		.236 ~ .315
4.0	6	7/32	.236 ~ .315
4.5	6		.236 ~ .315
5.0	6	5/16	.236 ~ .315
6.0	6	3/8	.236 ~ .315

1.4. Schleifscheiben Spezifikation

Diamant
Größe
Konzentration
Güteklasse

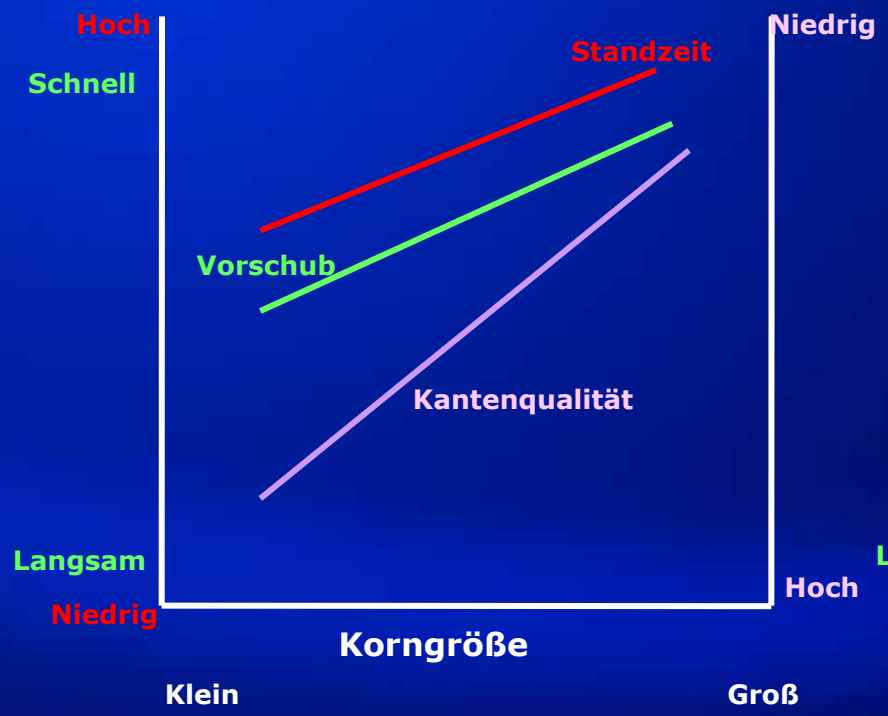
+

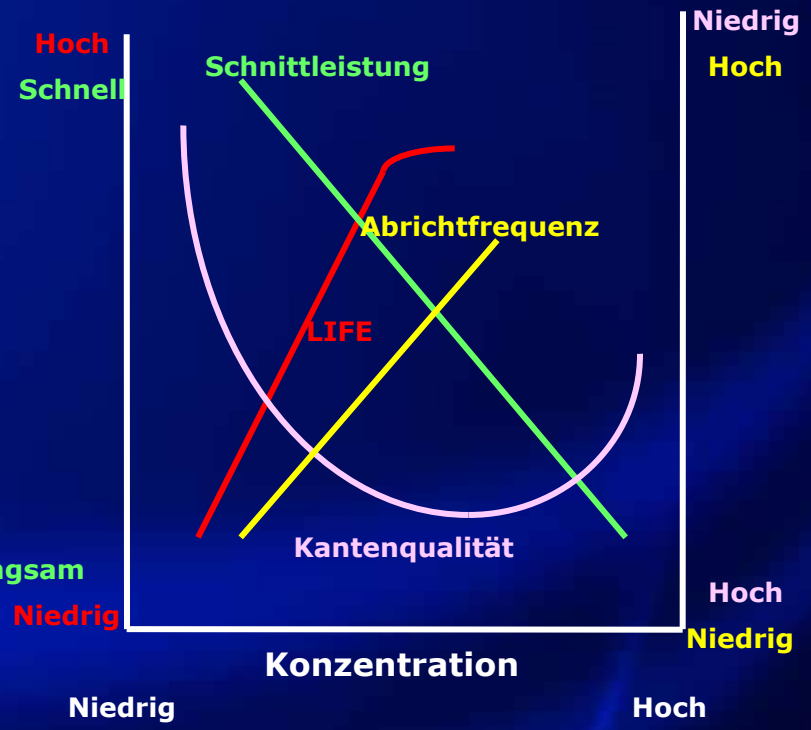
Bindung
Komponenten
Härte
Verschleißwiderstand

=

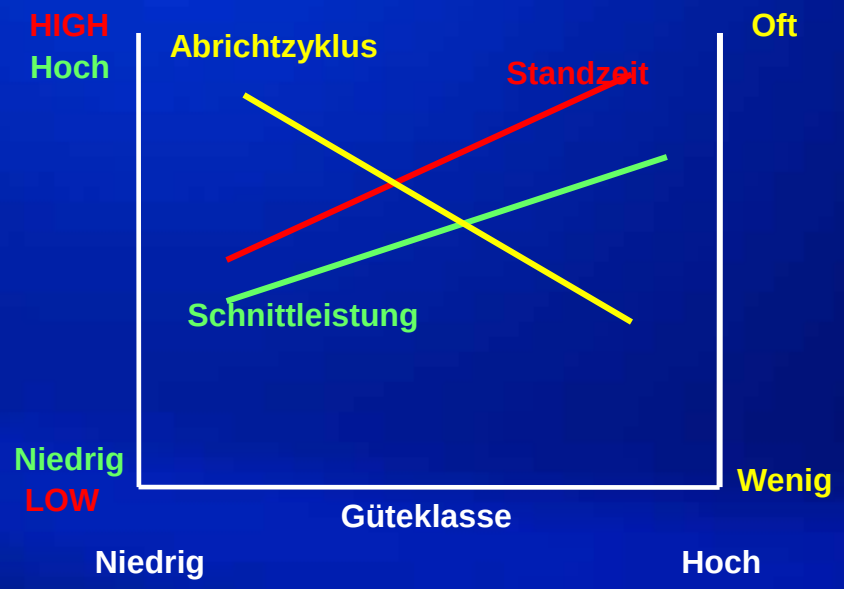
Höchste Leistung

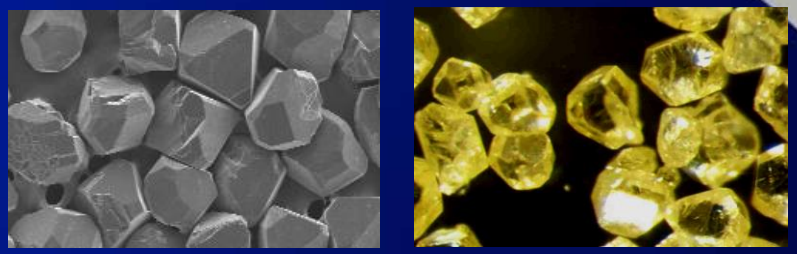
1-5. Schleifverhalten in Abhängigkeit der Korngröße und Konzentration



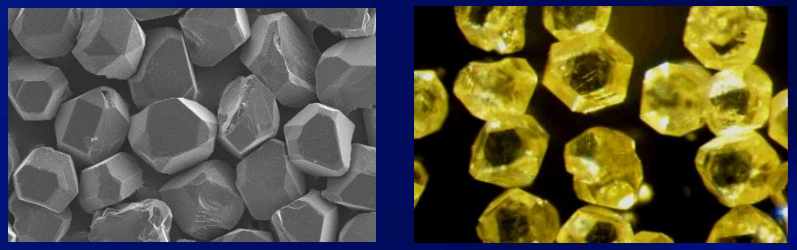


1-6. Diamantgüte und das Schleifverhalten

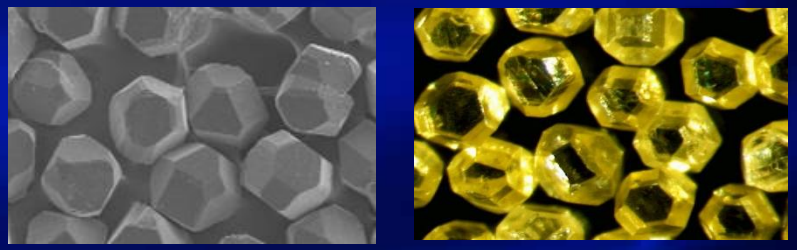




Niedrige-Güteklasse



Mittlere-Güteklasse



Hohe-Güteklasse

1-7. Bestandtteile der Bindung M-Series (MB, ME, MG)

Eisen, Kupfer, Kobalt, TiN, Silber, Hartmetall

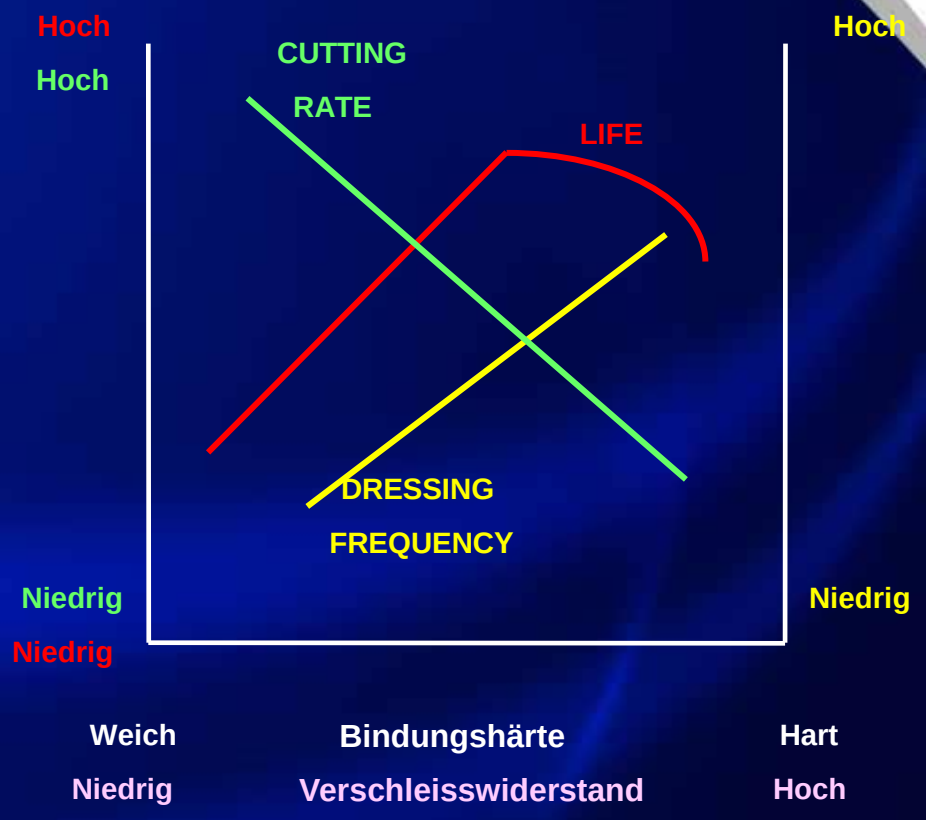
Misch-vorgang

MB Series
ME Series
MG Series

Weich

Mittlere Härte

Hart



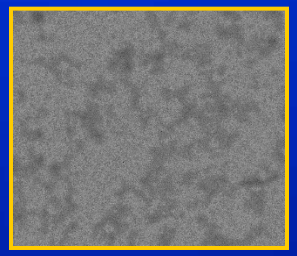
1-8. Produktübersicht

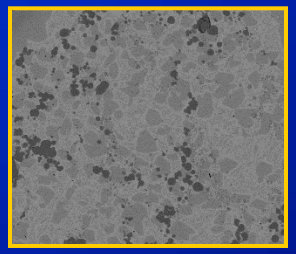
Kunde	Typ	Abmessungen	Spezifikation
K	Windschutz	250D-2.1T-63.5H	GL170R50MG7
	Seitenspiegel	150D-3.2T-63.5H	GL170R50MG16
		150D-3.5T-63.5H	GL170R50MG16
	Schiebedach	150D-4.0T-63.5H	GL200R50MG16
H	Windschutz	6"D-2.1T-63.5H	GL170R50MG16C
	Seitenspiegel	6"(152)D-3.2T-63.5H	GL170S50MG21M
		6"D-3.5T-63.5H	GL170L50MG21M
	Schiebedach	6"D-4.0T-63.5H	GL200S50MG21N
S	Windschutz	152D-1.6T-63.5H	GL170R50MG4
		152D-2.1T-63.5H	GL170R50MG4Z
	Seitenspiegel	152D-3.2T-63.5H	GL200R50MG4Z
A	Seitenspiegel	6”D-3.5MR-90H	GL170R50MG7
		8"D-3.2VRP-75H	GL170R50MG7
N	Seitenspiegel	152D-3.15MF-30H	GL200S50MG21F

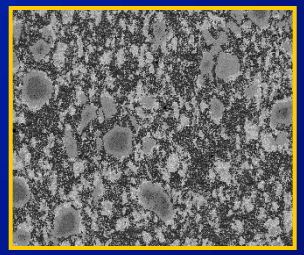
1-9. Produktübersicht(EG-Series)

1) Bindung (EG-Series)

EG Bindung wurde entwickelt zur Standzeitoptimierung bei hoher Kantenqualität







B Bindung → **C Bindung** → **G Bindung**

Weiche Bindung

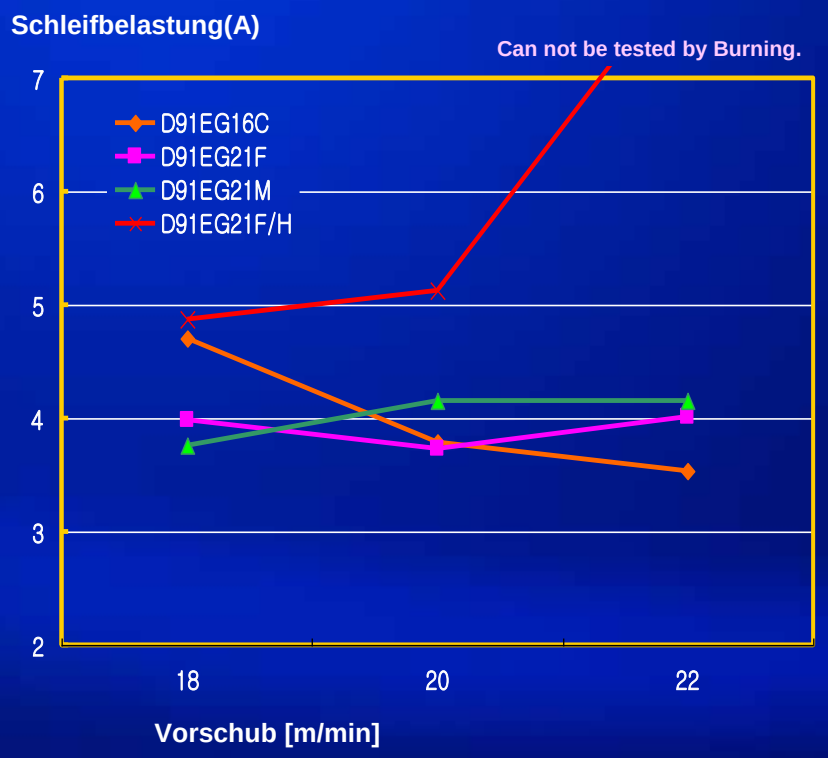
Mittlere Bindung (Standard-Bindung)

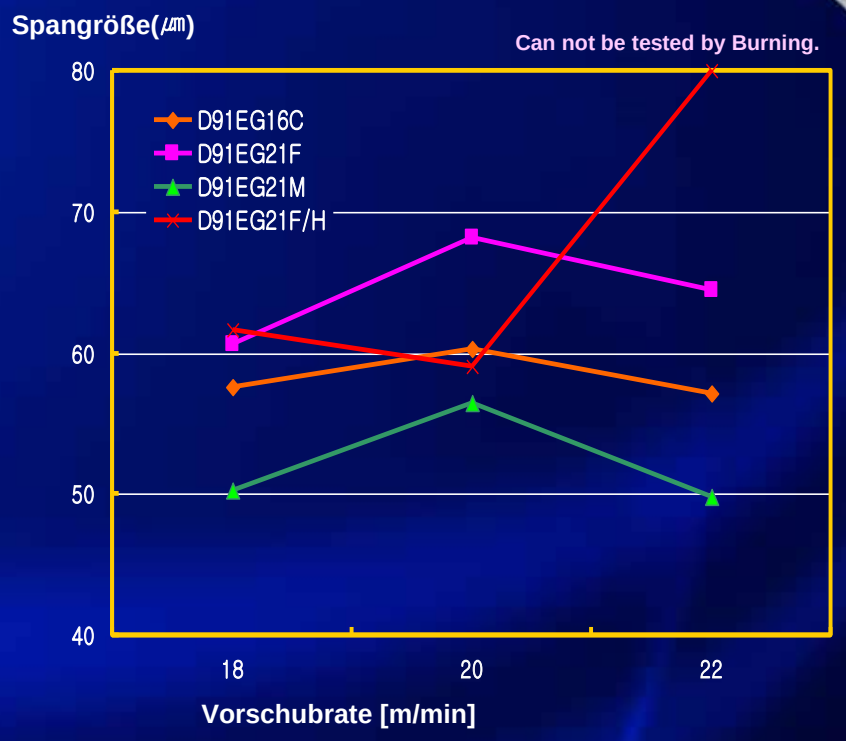
Harte Bindung

Werkstück	EG7	EG16C	EG21M	EG21N	EG72
Hartglas		●	●	●	●
Verbundglas	●	●	●		
Besondere Eigenschaft	Hohe Schleifleistung	Schleifleistung / Standzeit	Hohe Standzeit	Hohe Standzeit	Hohe Standzeit

1-10. Technische Daten zu EG-Series

MD-1FF6Y, 152D-3.2T, D91EG21M
RPM : 5,000





1-11. Testergebnisse beim Kunden (EG-Series)

EG – Bindung von Diamantscheiben (für bestimmte Maschinentype, Scheibenabmessungen.)

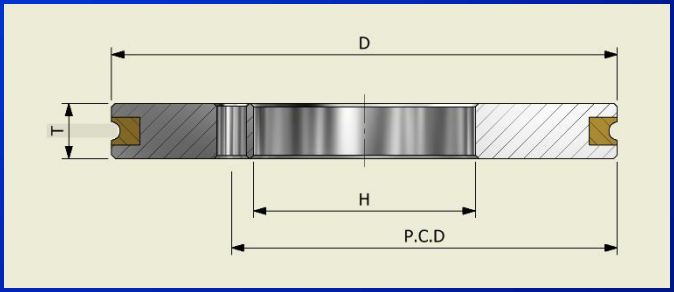
Maschinen Type CNC		BANDO			BYSTRONIC	
Grund-abmessungen	Durchmesser(mm)	152	152	152	150	150
	Belag (mm)	6	8.4	8.4	8.5	8.4
Prozess-parameter	Glas	Seitenspiegel	Seitenspiegel	Seitenspiegel	Seitenspiegel	Seitenspiegel
	Rpm	6,000	5,000	5,000	5,000	5,000
	Vorschub (m/min)	25～30	20～23	22～23	12～15	8～12
Standzeit	T/L (km)	5.5～6.5	5.0～6.0	6.0～7.0	4.5～5.5	4.5～5.5
	Anzahl Neuprofilierung	4～6	6～8	7～8	6～8	6～8
	Gesamt T/L (km)	35～45	45～55	55～60	40～50	40～50
Spezifikation	EAGLE-4	D76EG16C	D76EG21M	EG-Q	D91EG4022	D76EG6230

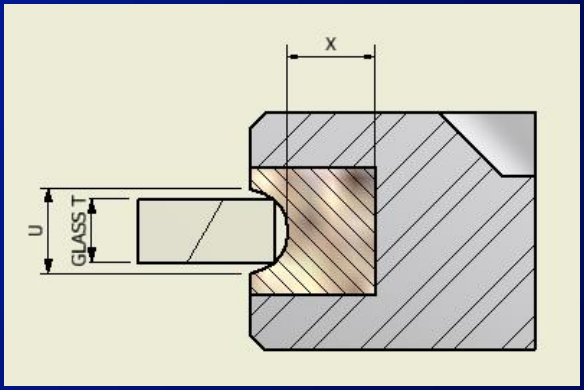
- 5～6km durchschnittliche Standzeit (Gesamte Standzeit ist abhängig von Anzahl der Neuprofilierungen)

Architekturglas

- 5～6km durchschnittliche Standzeit (Gesamte Standzeit ist abhängig von Anzahl der Neuprofilierungen)

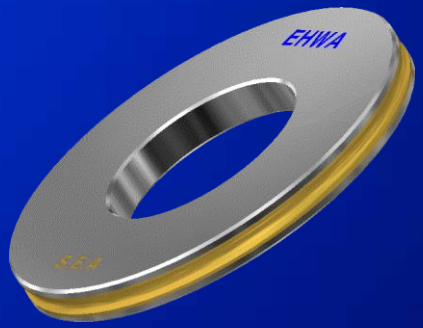
2-1. Kantenscheiben für Architekturglas





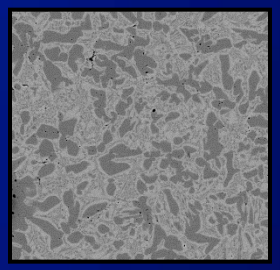
Grundabmessungen	D	U	X	T	Maschine
100D-2.0T-22H	100	6.6	3～4	14	INTERMAC
100D-2.8T-22H	100	6.6	3～4	14	INTERMAC
100D-3.2T-22H	100	6.6	3～4	14	INTERMAC
100D-4.0T-22H	100	6.6	3～4	14	INTERMAC
100D-5.0T-22H	100	7.7	3～4	14	INTERMAC
175D-3.2T-25H	175	10	4～6	10	C Corner
220D-3.2T-50H	220	10	4～6	10	C Corner
220D-4.0T-50H	220	10	4～6	10	C Corner

2-2. Bindung EG-Series für Architekturglas



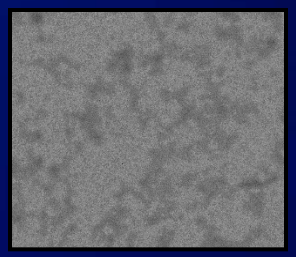
MD-1FF6Y,100D-3.2T-30H (CNC Maschine – INTERMAC)

* B & C BOND SERIES



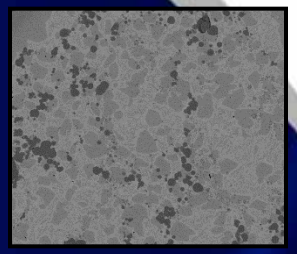
S Bond

Soft bond



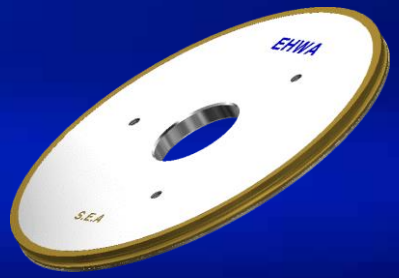
B Bond

Soft bond



C Bond

Middle bond
(Standard bond)



MD-1FF6Y, 220D-2.8T-50H (C Kantenschleifen)

BOND TYPE	C12	C9	C6	B21	S12
General Glass (#270 or #325))	●	●	●		
Hign Quality (#400 ~#500)			●	●	
Hign Quality (#600 ~#800)					●
Remark	Lifetime Excellent			Grinding Excellent	