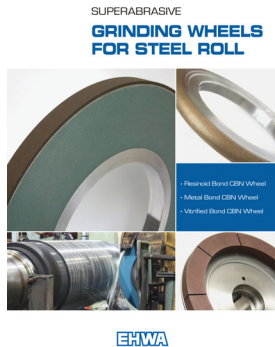


Stahlwalzen und gehärtete Werkstoffe



Originalunterlage: Schleifwerkzeuge für Stahlwalzen

Anwendung und Werkzeug gemeinsam betrachten

EHWA zeigt Schleifscheiben für Stahlwalzen und weitere anspruchsvolle Walzenwerkstoffe. Die Unterlagen unterscheiden CBN-Ausführungen in Kunstharz-, Metall- und keramischer Bindung. Hartmetallwalzen werden mit ihrer eigenen Werkzeug-/Werkstoffzuordnung behandelt.

Diese redigierte Themenübersicht erleichtert den Einstieg in die Werkzeugfamilie. Die vollständigen Originaltabellen und Abbildungen bleiben über die Quellenlinks erreichbar. Sie können vom beschriebenen Arbeitsschritt direkt zur technischen Abstimmung Ihrer Anwendung wechseln.

Anwendungen und Werkzeugzuordnung

Anwendung oder Merkmal	Werkzeug und Zuordnung
Stahl- und HSS-Walzen	CBN-Schleifwerkzeuge nach Prozess
Kunstharzbindung	Ausführung für entsprechende Walzenschleifaufgaben
Metallbindung	Bindungsvarianten mit unterschiedlichem Nutzungsprofil
Keramische Bindung	Abstimmung von Abtrag und Abrichtprozess
Hartmetallwalzen	Diamantwerkzeug im gezeigten Beispiel

Werkzeugmerkmale und Nutzen

Die Kataloge beschreiben hohe Schleifleistung, längere Nutzungsdauer, Profilhaltung und gleichmäßige Oberflächen. Bindung und Spezifikation setzen unterschiedliche Schwerpunkte zwischen Freischnitt, Oberfläche und Werkzeugstandzeit. Für eine wirtschaftliche Lösung zählen die Walzenqualität, die Bearbeitungszeit und die nutzbare Abtragsmenge gemeinsam. Ein isolierter Vergleichsfaktor ersetzt diesen Prozessabgleich nicht.

Von Ihrer Anwendung zur Werkzeuglösung

Bitte nennen Sie Walzenmaterial und Härte, Abmessungen, Maschine und Schleifstrategie. Bei bestehenden Scheiben sind Form, vollständige Spezifikation, Kühlschmierstoff und Abrichtbedingungen hilfreich. Stahl- und Hartmetallwalzen werden nicht allein wegen ähnlicher Geometrie mit derselben Schleifmittelauslegung zusammengefasst.

Beginnen Sie mit den Angaben, die Ihnen bereits vorliegen. Ein vorhandenes Werkzeug, ein Foto oder eine Zeichnung ist häufig ein guter Einstieg. Besprechen Sie auch Ihr Ziel: eine bestehende Ausführung ersetzen, die Oberflächenqualität verbessern oder Werkzeugwechsel und Bearbeitungszeit reduzieren. Für einen Vergleich werden Qualität, Zeit und nutzbare Stückzahl gemeinsam erfasst; offene Angaben können im technischen Gespräch ergänzt werden.

EHWA Europe · Technische Beratung

info@ehwadia.de · +49 (0) 6173 - 99 77 80

[Werkzeugauslegung anfragen](#)

Weiterführende Originalunterlagen

- [Stahlwalzen und gehärtete Werkstoffe - ehwa steel-roll 2023](#) · Original-PDF, 11 Seiten.
- [Stahlwalzen und gehärtete Werkstoffe - ehwa steel-roll 2023 2](#) · Original-PDF, 11 Seiten.
- [Stahlwalzen und gehärtete Werkstoffe - GRINDING-WHEELS-FOR-STEEL-ROLL E new](#) · Original-PDF, 8 Seiten.
- [Stahlwalzen und gehärtete Werkstoffe - EB319-NEW-COATED-GRADE-FOR-HARDENED-STEEL web](#) · Original-PDF, 1 Seite.

Ausgabe dieser Themenübersicht: redaktionelle Aufbereitung vom 13.10.2026. Die Sprachfassungen beziehen sich auf dieselbe Themenstruktur; das Datum bezeichnet nicht das Erscheinungsjahr der Originale.