

Gleichlaufgelenke bearbeiten



Gelenkkomponente im Fahrzeug

Anwendung und Werkzeug gemeinsam betrachten

Gleichlaufgelenke übertragen Drehbewegung bei veränderlichem Gelenkwinkel. Die EHWA-Unterlagen ordnen Innenring, Außenring, Käfig und Kugellaufbahnen passenden Bearbeitungswerkzeugen zu. Schleifen und PCBN-Hartbearbeitung werden als unterschiedliche Prozesswege gezeigt.

Diese redigierte Themenübersicht erleichtert den Einstieg in die Werkzeugfamilie. Die vollständigen Originaltabellen und Abbildungen bleiben über die Quellenlinks erreichbar. Sie können vom beschriebenen Arbeitsschritt direkt zur technischen Abstimmung Ihrer Anwendung wechseln.

Anwendungen und Werkzeugzuordnung

Anwendung oder Merkmal	Werkzeug und Zuordnung
Kugellaufbahn	Zeichnungsbezogener PCBN-Fräser
Hartdrehen	PCBN-Schneidplatte
Schleifen	Keramisch gebundene CBN-Schleifscheibe
Abrichten	Profilierte Abrichtrolle
Werkzeugauslegung	Kontur, Anstellung und Maschinenaufnahme

Werkzeugmerkmale und Nutzen

EHWA beschreibt maßgeschneiderte Schneidengeometrien und Sorten für die Kugellaufbahnbearbeitung. Die Auswahl verbindet Schnittkräfte, Verschleißverhalten, Konturqualität und Fertigungszeit. Die Frage nach Fräsen, Drehen oder Schleifen wird anhand der Bauteilanforderungen und des vorhandenen Prozesses beantwortet; keine Variante wird pauschal als Ersatz für alle anderen dargestellt.

Von Ihrer Anwendung zur Werkzeuglösung

Der Quellenfragebogen fragt unter anderem Konturform, Messkugeldurchmesser, Teilkreisdurchmesser, Kontaktwinkel und Maschinenaufnahme ab. Diese Daten helfen, den Fräser an die reale Laufbahn anzupassen. Zeichnung und Messmethode sind daher ebenso wichtig wie Werkzeuglänge und Anstellung.

Beginnen Sie mit den Angaben, die Ihnen bereits vorliegen. Ein vorhandenes Werkzeug, ein Foto oder eine Zeichnung ist häufig ein guter Einstieg. Besprechen Sie auch Ihr Ziel: eine bestehende Ausführung ersetzen, die Oberflächenqualität verbessern oder Werkzeugwechsel und Bearbeitungszeit reduzieren. Für einen Vergleich werden Qualität, Zeit und nutzbare Stückzahl gemeinsam erfasst; offene Angaben können im technischen Gespräch ergänzt werden.

EHWA Europe · Technische Beratung

info@ehwadia.de · +49 (0) 6173 - 99 77 80

[Werkzeugauslegung anfragen](#)

Weiterführende Originalunterlagen

- [Gleichlaufgelenke bearbeiten - CV-joint-20200702 new](#) · Original-PDF, 10 Seiten.
- [Gleichlaufgelenke bearbeiten - EBC52X-NEW-GRADE-FOR-CV-JOINT web](#) · Original-PDF, 1 Seite.
- [Gleichlaufgelenke bearbeiten - PCBN-ENDMILLS-FOR-CV-JOINT web](#) · Original-PDF, 2 Seiten.

Ausgabe dieser Themenübersicht: redaktionelle Aufbereitung vom 13.10.2026. Die Sprachfassungen beziehen sich auf dieselbe Themenstruktur; das Datum bezeichnet nicht das Erscheinungsjahr der Originale.