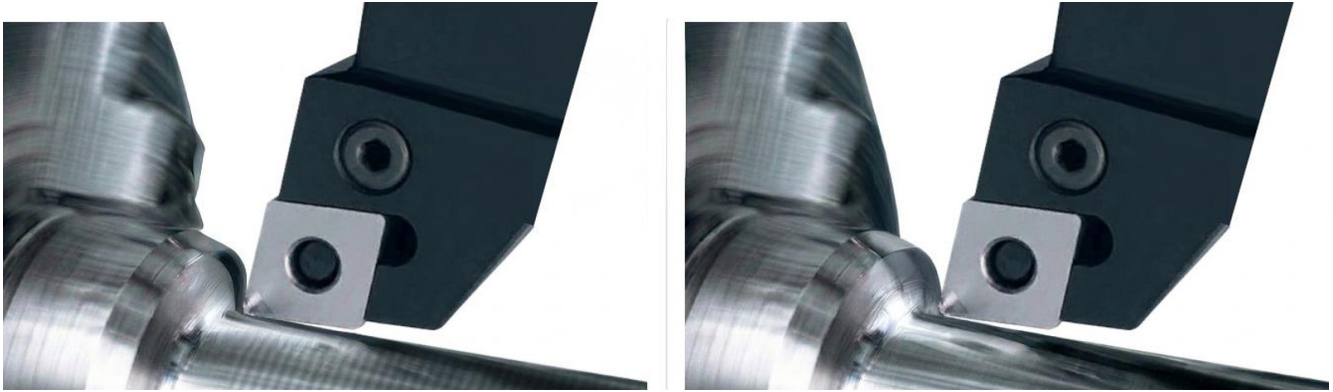


Anwendungen und Werkzeugneuheiten



Drehwerkzeuge im Werkstückkontakt

Anwendung und Werkzeug gemeinsam betrachten

Die Anwendungssammlungen bündeln neue Werkzeugformen, Schneidstoffe und Fertigungslösungen. Diese Übersicht führt zu den konkreten Themen, darunter Wiper-Schneidplatten, Mikro-Ausdrehen, PKD-3C-Werkzeuge und beschichtete Hartmetallwerkzeuge. Produktcodes bleiben unverändert.

Diese redigierte Themenübersicht erleichtert den Einstieg in die Werkzeugfamilie. Die vollständigen Originaltabellen und Abbildungen bleiben über die Quellenlinks erreichbar. Sie können vom beschriebenen Arbeitsschritt direkt zur technischen Abstimmung Ihrer Anwendung wechseln.

Anwendungen und Werkzeugzuordnung

Anwendung oder Merkmal	Werkzeug und Zuordnung
Wiper-Schneidplatten	Optimierte Ecken-/Schneidengeometrie
Mikro-Ausdrehen	PCBN- und PKD-Ausführungen nach Werkstoff
3C-Industrie	Computer, Kommunikation und Unterhaltungselektronik
Hartmetallwerkzeuge	Beschichtungsvarianten H1-H4 in der Quelle
Anwendungsabgleich	Bauteil und Werkzeugcode statt bloßem Neuheitenjahr

Werkzeugmerkmale und Nutzen

Wiper-Geometrien werden mit geringeren Vorschubmarken und verbesserter Oberflächenqualität beschrieben. Das Quellenbild zeigt Ra 0,4 zu 0,2 µm ausdrücklich als theoretische und illustrative Darstellung bei gleichen Schnittbedingungen. Dieser Zusammenhang bleibt erhalten, ohne als gemessener Kundenversuch ausgegeben zu werden. Mikro-Schneidplatten ermöglichen den Einstieg in kleine Bohrungen; die Materialzuordnung unterscheidet PCBN und PKD.

Von Ihrer Anwendung zur Werkzeuglösung

Für die Auswahl helfen Bauteilzeichnung, Bohrungsdurchmesser, Werkstoff und der vollständige Werkzeugcode. Bei Wiper-Anwendungen werden Vorschub, Eckenradius und Oberfläche gemeinsam betrachtet. Ein Dateiname mit einer Jahreszahl gilt nicht allein als Erscheinungs- oder Freigabedatum; der dokumentierte Quellenbezug bleibt deshalb Teil der Ausgabe.

Beginnen Sie mit den Angaben, die Ihnen bereits vorliegen. Ein vorhandenes Werkzeug, ein Foto oder eine Zeichnung ist häufig ein guter Einstieg. Besprechen Sie auch Ihr Ziel: eine bestehende Ausführung ersetzen, die Oberflächenqualität verbessern oder Werkzeugwechsel und Bearbeitungszeit reduzieren. Für einen Vergleich werden Qualität, Zeit und nutzbare Stückzahl gemeinsam erfasst; offene Angaben können im technischen Gespräch ergänzt werden.

EHWA Europe · Technische Beratung

info@ehwadia.de · +49 (0) 6173 - 99 77 80

[Werkzeugauslegung anfragen](#)

Weiterführende Originalunterlagen

- [Anwendungen und Werkzeugneuheiten - AMB 2026 NewProduct](#) · Original-PDF, 17 Seiten.
- [Anwendungen und Werkzeugneuheiten - AMB 2026 Machine](#) · Original-PDF, 14 Seiten.
- [Anwendungen und Werkzeugneuheiten - Grindtec 2023-1](#) · Original-PDF, 29 Seiten.
- [Anwendungen und Werkzeugneuheiten - emo 2023-2 pdf](#) · Original-PDF, 31 Seiten.

Ausgabe dieser Themenübersicht: redaktionelle Aufbereitung vom 13.10.2026. Die Sprachfassungen beziehen sich auf dieselbe Themenstruktur; das Datum bezeichnet nicht das Erscheinungsjahr der Originale.