

Abrichtrollen für Turbinenschaufeln

Kundenspezifische EHWA-Abrichtrollen für Turbinenschaufeln in Luftfahrt-, Energie- und Schiffsturbinenanwendungen, mit vier Profilkontakt-Anordnungen.

Werkstückprofil und Abrichtrolle gemeinsam auslegen

Profiltreue und stabile Abrichtleistung beim Tiefschleifen

EHWA entwickelt rotierende Abrichtrollen nach Ihrer Werkstückkontur. Sie profilieren die Schleifscheibe für die anschließende Turbinenschaufelbearbeitung. Das Programm verbindet kundenspezifische Geometrien, hohe Präzision, lange Werkzeugstandzeit und stabile Abrichtleistung beim Tiefschleifen (Creep-Feed Grinding).



EHWA-Abrichtrolle für Turbinenschaufeln.



Turbinenschaufeln mit unterschiedlichen Profil- und Anschlussbereichen.

Turbinenschaufeln für drei Einsatzfelder

Einsatzfeld	Anwendung der Profilmbearbeitung
Luftfahrt	Schaufeln für Luftfahrtturbinen
Energieerzeugung	Schaufeln für Turbinen zur Stromerzeugung
Schiffbau	Schaufeln für Schiffsturbinen

Die Ausführung wird auf Schaufelprofil und Schleifscheibenkontur abgestimmt. Die Fotos zeigen Turbinen- und Triebwerksanwendungen.



Triebwerks-Anwendungsbild aus dem Turbinenprogramm.



Weiteres Triebwerks-Anwendungsbild.

Kundenspezifische Rolle und präzise Profilierung

EHWA nennt drei miteinander verbundene Vorteile:

Werkzeugmerkmal	Nutzen für die Anwendung
Rollendesign anhand des Werkstücks	Abstimmung der Abrichtkontur auf das Schaufelprofil
Lange Werkzeugstandzeit und hohe Werkzeugpräzision	Nutzungsdauer und präzise Profilbearbeitung gemeinsam berücksichtigen
Stabile Abrichtleistung beim Tiefschleifen	Gleichmäßige Profilierung im Creep-Feed-Schleifprozess unterstützen

Kontur, Schleifscheibe, Aufnahme und Abrichtstrategie werden gemeinsam ausgelegt. Zeichnungen und Prüfberichte helfen, Profilqualität, Oberfläche und Abrichtintervall abzustimmen.



Detailansicht einer profilierten Abrichtrolle.

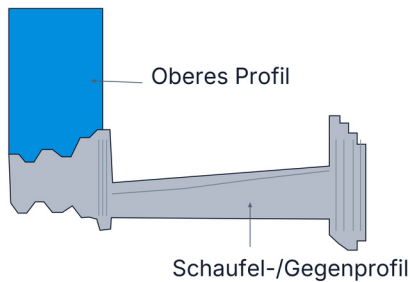


Abrichtrolle und Turbinenschaufel als getrennte Produkt- und Werkstückbeispiele.

Vier Profilkontakt-Anordnungen

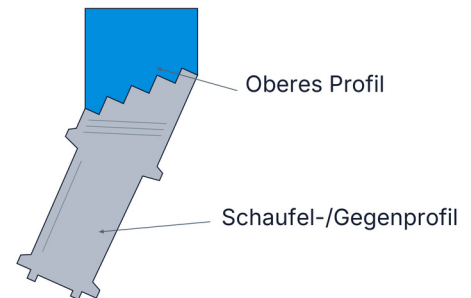
Vier Kontaktlagen veranschaulichen die Profilbearbeitung. Blau zeigt das obere Profil, Grau die Schaufel-/Gegenkontur. Die Anordnung wird auf Ihre Werkstückzeichnung abgestimmt.

Waagerechter Profilkontakt



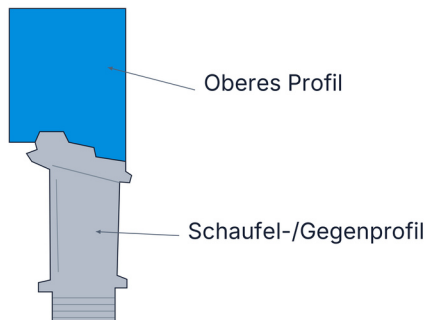
Profilkontakt 1: waagerechter Schaufelkörper mit seitlich aufgerichtetem Profilbereich.

Geneigter Profilkontakt



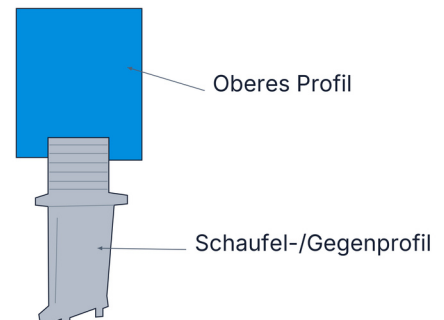
Profilkontakt 2: geneigter Schaufelkörper mit gestuftem Profilkontakt.

Asymmetrischer Profilkontakt



Profilkontakt 3: annähernd senkrechter Schaufelkörper mit schrägem, asymmetrischem oberen Kontaktbereich.

Mittiger Stufenkontakt



Profilkontakt 4: gerader Schaufelkörper mit mittigem, symmetrischem Stufenkontakt.

Profilmaße, Radien und Kontaktlagen folgen Ihrer Bauteil- und Werkzeugzeichnung.

Ihre Turbinenanwendung abstimmen

Nennen Sie Schaufelzeichnung, Werkstoff, Maschine, Aufnahme und Schleifscheibe. Ergänzen Sie Ihre bisherige Abrichtrolle, Abrichtstrategie sowie Zielkontur und Oberflächenqualität. Prüfberichte, Verschleißbilder und Abrichtintervalle unterstützen den Vergleich. Gemeinsam stimmen wir die Ausführung auf Ihre Fertigung ab.

EHWA Europe: info@ehwadia.de · +49 6173 997780

Redaktionsstand: 13.10.2026. Technische Grundlage: EHWA, Turbine.