Diamantwerkzeuge für Bau und Stein 2025-2026

Vollständiges Bau- und Steinprogramm: Maße, Artikel, Anwendungsauswahl und sichere Werkzeugverwendung.



EHWA Europe GmbH

www.ehwadia.de

Inhalt

Diamantwerkzeuge für Bau und Stein 2025–2026 4
Fertigung, Entwicklung und internationale Präsenz 4
EHWA seit 1975 6
Qualität, Kennzeichnung und Auswahl 7
Sicherheit beim Einsatz von Diamant-Trennscheiben 13
Das Programm nach Anwendung 15
Bau: Trennen 19
Wandsägen 20
Bodensägen: ausgehärteter Beton 24
Bodensägen: Asphalt 29
Bodensägen: Frischbeton 34
Sägeseile für Bauanwendungen 37
Brückensägen: Spannbeton 40
Tischsägen: lasergeschweißte Blätter 41
Tischsägen: gesinterte Blätter 45
Handtrenn- und Ringsägen 47
Akku-Trennsägen und BSL-Blätter 51
Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter 53
Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter 59
Fugen ausräumen und Risse aufweiten 68
Mauernutfräsen 70
Bau: Bohren 72
Nassbohrkronen und Segmente 72
Quellenvariante OE30P: Nassbohren in Beton 78
Quellenvariante OA30P: Nassbohren in Asphalt 79
Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker 79
Bau: Schleifen und Polieren 86
Schleiftöpfe für Winkelschleifer 87
Bodenschleifen: FAST-System 92
Bodenschleifwerkzeuge und Pads 94

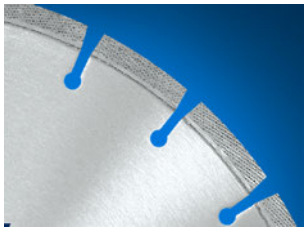
Stein: Plattenherstellung 100
Sägeseile für Steinbruch und Plattenherstellung 101
Blocksägen, Kalibrieren und Polieren 104
Stein: Fertigung und Oberflächenbearbeitung 107
Brückensägen zur Steinbearbeitung 107
Winkel- und Kreissägen für Stein 110
Stein trennen und schleifen 115
Schleiftöpfe für Stein 116
Bohrwerkzeuge für Stein 118
Polier-Pads für Stein 120
Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile 123
CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge 128
Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten 130
Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge 133
DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall 138
ZENESIS edition 5Pro: Werkzeug und Anwendung abstimmen 141
ZENESIS 5Pro für Boden- und Wandsägen 142
Hand-, Ring- und Akku-Sägeblätter 143
Nass- und Trockenbohrkronen 144
Zusätzliche ZENESIS-Ausführungen: Mehrzweck und Dosensenken 144
SMART PADS für Rost, Beschichtungen und gekrümmte Flächen 145
NON-SKID CUP WHEELS für Beschichtungsabtrag 149
Weitere dokumentierte Steinwerkzeug-Ausführungen 151
DiamondX: technische Ausführungen und Quellenvarianten 153
Werkzeugauswahl gemeinsam konkretisieren 167
Quellen und fachliche Hinweise 168

Diamantwerkzeuge für Bau und Stein 2025-2026

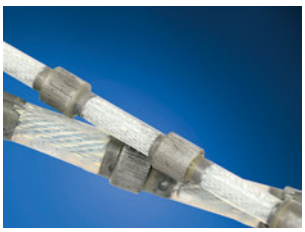
Vom Trennen und Kernbohren auf der Baustelle bis zum Kalibrieren, Profilieren und Polieren von Natur- und Kunststein: EHWA bietet ein auf die Anwendung abgestimmtes Diamantwerkzeugprogramm. Die Qualitätsklassen Supreme, Premium, Standard, Economy und Super Economy ermöglichen die Auswahl für unterschiedliche Werkstoffe und Maschinen.



Diamantwerkzeuge für Bau und Stein 2025-2026 - Produktansicht



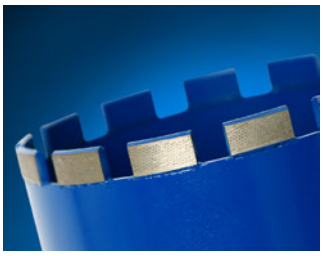
Diamantwerkzeuge für Bau und Stein 2025-2026 - Produktansicht



Diamantwerkzeuge für Bau und Stein 2025-2026 - Produktansicht



Diamantwerkzeuge für Bau und Stein 2025-2026 - Produktansicht



Diamantwerkzeuge für Bau und Stein 2025-2026 - Produktansicht

Fertigung, Entwicklung und internationale Präsenz

Koreanische Standorte: Osan (Hauptsitz), Osan 2, Dongtan (Forschung und Entwicklung), Pyeongtaek und Cheongju.

Internationale Fertigung und Vertrieb: Shanghai, Weihai und Fujian (China); Jakarta (Indonesien); Bac Ninh und Hai Duong (Vietnam); Irvine (verbundenes Unternehmen) und Alabama (USA); Nagoya (Japan); Bangkok (Thailand); Frankfurt (Deutschland); Chennai (Indien); Monterrey (Mexiko); Massa (Italien).



Fertigung, Entwicklung und internationale Präsenz - Produktansicht



Osan, Hauptsitz



Osan 2



Pyeongtaek



Cheongju



Dongtan, Forschung und Entwicklung



Irvine, verbundenes Unternehmen



Nagoya



Frankfurt



Chennai



Monterrey



Bangkok



Shanghai



Weihai



Jakarta



Bac Ninh



Hai Duong



Fujian



Massa



Alabama

EHWA seit 1975

EHWA entwickelt seit 1975 langfristige Kundenpartnerschaften in unterschiedlichen Branchen. Kontinuierliche Produktentwicklung und persönlicher Service unterstützen die Werkzeugauswahl und die Weiterentwicklung industrieller Prozesse. Das Programm umfasst Bau und Stein einschließlich Bergbau, Elektronik mit Halbleiter-, Display-, Solar- und LED-Anwendungen sowie Präzisionsbearbeitung für Automobiltechnik, Werkzeugschleifen, Optik und Glas, Maschinenbauteile und Luftfahrt.

Jahr	Meilenstein
1975	Gründung in Seoul
1981	Export in die USA
1985	Hauptsitz und Fertigung nach Osan verlegt
1988	Forschungs- und Entwicklungszentrum gegründet
1993	ISO 9001 durch TÜV Deutschland; Fertigung in Fujian
1995	Vertrieb in Japan; Gold Industrial Medal am National Trade Day
1997	Fertigung in Weihai
2000	Präsidentenauszeichnung für Produktivität
2002	Fertigung in Shanghai
2003	oSa-Zertifizierung
2004	Vertrieb in Deutschland

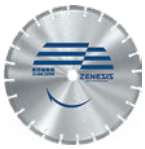
Jahr	Meilenstein
2008	Präsidentenauszeichnung für Exporte im Wert von $100 Millionen
2011	Auswahl in der ersten Runde des Regierungsprogramms World Class 300
2012	Fertigung in Jakarta
2013	R&D und neue Geschäftsfelder in Dongtan; Tochtergesellschaft in Indien
2015	Tochtergesellschaften in Mexiko und Italien
2016	KOSHA 18001 für Arbeitssicherheit und Gesundheit
2017	Fertigung in Bac Ninh und Hai Duong, Vietnam
2020	Auszeichnung als traditionsreiches Unternehmen durch das Ministerium für KMU und Start-ups
2021	Tochtergesellschaft in Alabama, USA
2022	ISO 45001 durch TÜV Deutschland
2024	Auswahl als SOBUJANG Leading Company für Materialien, Teile und Ausrüstung durch die koreanische Regierung



EHWA seit 1975 - Produktansicht



EHWA seit 1975 - Produktansicht



EHWA seit 1975 - Produktansicht

Qualität, Kennzeichnung und Auswahl

Die abgebildeten Qualitätsnachweise dokumentieren den damaligen Stand: ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015 mit Gültigkeit vom 2020-02-24 bis 2023-02-23 sowie die oSa-Mitgliedschaftsbescheinigung von 2022. EHWA ist auch in der oSa-Mitgliederliste mit Stand Juni 2026 aufgeführt. Die Kennzeichnung des konkreten Werkzeugs bleibt für seinen Einsatz maßgeblich.

Anwendungsbewertungen: 5 bedeutet beste Eignung, 3 gute Eignung, 1 akzeptable Eignung und 0 nicht empfohlen; 4 und 2 sind die Zwischenstufen. Die Bewertungen unterstützen die Auswahl innerhalb der jeweiligen Werkzeuggruppe. Leerstellen bei Produktcodes oder Maßen bedeuten, dass dort keine Ausführung angegeben ist. Supreme = Sup, Premium = Pre, Standard = Std, Economy = Eco, Super Economy = Seco.

Maßangaben gelten in mm, sofern keine andere Einheit genannt ist. Zollgrößen und zugehörige metrische Nenngrößen werden wie im Sortiment aufgeführt. Die maximalen Umfangsgeschwindigkeiten in m/s sind keine pauschalen Drehzahlvorgaben. Beachten Sie Werkzeugkennzeichnung, Maschineneignung und die folgenden Sicherheitshinweise.

Maschinensymbole: Wandsäge, Bodensäge, Seilsäge für Bau und Stein, Seilsäge für Stein, Tischsäge, Fliesensäge, Brückensäge, Handtrennsäge, Ringsäge, Winkelschleifer, Kreissäge, Mauernutfräse, Kernbohrständer mit Motor, handgeführtes Kernbohrgerät, Bohrmaschine, Bodenschleifmaschine, Blocksäge, Poliermaschine, CNC-Maschine und Kantenpoliermaschine. Nass- und Trockenkennzeichnung, Laserschweißsymbol und Symbole für persönliche Schutzausrüstung einschließlich Augen-, Atem-, Gehör- und Handschutz erläutern den vorgesehenen Einsatz.

Lesebeispiel: Wandsäge-Auswahl

Das Lesebeispiel bewertet Standard Normal 40 bei leichter Bewehrung mit weichen Zuschlägen/Ziegel mit 2; die Produktmatrix im Kapitel Wandsägen nennt 3. Für diese konkrete Auswahl klären wir die passende Ausführung mit Ihnen.

Artikel nach Maschinenleistung

Anwendung	Ausführung	Produktcode
Unter 10 kW	Supreme / Zenesis U-shape 40	RUZWL
Unter 10 kW	Supreme / Zenesis short 24	RUZWL(24)
Unter 10 kW	Premium / U-shape 40	RPLWL
Unter 10 kW	Premium / Short 24	RPLWL(24)
Unter 10 kW	Standard / Normal 40	RSLWL
Unter 10 kW	Standard / Short 24	RSLWL(24)
Unter 10 kW	Economy / Short 24	REHWL(24)
10 ~ 15 kW	Supreme / Zenesis U-shape 40	RUZWM
10 ~ 15 kW	Supreme / Zenesis short 24	RUZWM(24)
10 ~ 15 kW	Premium / U-shape 40	RPLWM
10 ~ 15 kW	Premium / Short 24	RPLWM(24)
10 ~ 15 kW	Standard / Normal 40	RSLWM
10 ~ 15 kW	Standard / Short 24	RSLWM(24)
10 ~ 15 kW	Economy / Short 24	REHWM(24)
Über 25 kW	Supreme / Zenesis U-shape 40	RUZWH
Über 25 kW	Supreme / Zenesis short 24	RUZWH(24)
Über 25 kW	Premium / U-shape 40	RPLWH
Über 25 kW	Premium / Short 24	RPLWH(24)
Über 25 kW	Standard / Normal 40	RSLWH
Über 25 kW	Standard / Short 24	RSLWH(24)
Über 25 kW	Economy / Short 24	REHWH(24)

Die Bewertungen beziehen sich auf die dargestellten Ausführungsgruppen. Wählen Sie den dazugehörigen Produktcode nach Maschinenleistung.

Anwendungsbewertung

Werkstoff	RUZWL	RUZWL(24)	RPLWL	RPLWL(24)
Stark bewehrt, harte Zuschläge	5	5	4	4
Mäßig bewehrt, mittlere Zuschläge	5	5	4	4
Leicht bewehrt, weiche Zuschläge / Ziegel	5	4	4	3

Werkstoff	RSLWL	RSLWL(24)	REHWL(24)
Stark bewehrt, harte Zuschläge	2	3	1
Mäßig bewehrt, mittlere Zuschläge	3	3	2
Leicht bewehrt, weiche Zuschläge / Ziegel	2	2	1


CERTIFICATE

The Certification Body of TÜV SÜD Asia Pacific TÜV SÜD Group certifies that

EHWA

has established and applies a Quality and Environmental Management System for

ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015

Proof has been furnished that the requirements according to

ISO 9001:2015

are fulfilled and the integration system is controlled by EHWA(HQ).

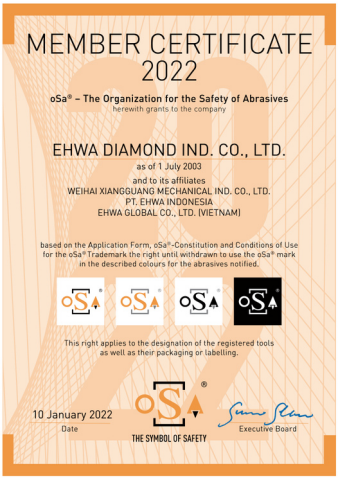
The certificate is valid from 2020-02-24 until 2023-02-23

Certificate Registration No.: TUV100 01 0412 / TUV104 01 0412

2020-02-19

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015: Nachweis mit Gültigkeit 2020-02-24 bis 2023-02-23.


MEMBER CERTIFICATE 2022

oSa® – The Organization for the Safety of Abrasives

herewith grants to the company

EHWA DIAMOND IND. CO., LTD.

as of 1 July 2003

and to its affiliates

WEIHAI XIANGGUANG MECHANICAL IND. CO., LTD.

P.T. EHWA INDONESIA

EHWA GLOBAL CO., LTD. (VIETNAM)

based on the Application Form, oSa®-Constitution and Conditions of Use for the oSa® Trademark the right until withdrawn to use the oSa® mark in the described colours for the abrasives notified.

This right applies to the designation of the registered tools as well as their packaging or labelling.

10 January 2022
Date

THE SYMBOL OF SAFETY

Executive Board

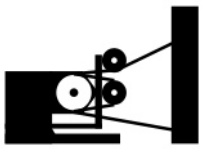
oSa-Mitgliedschaftsbescheinigung 2022.



Maschinensymbol: Wandsäge



Maschinensymbol: Fugenschneider



Maschinensymbol: Seilsäge für Bauanwendungen



Maschinensymbol: Seilsäge für Stein



Maschinensymbol: Tischsäge



Maschinensymbol: Fliesensäge



Maschinensymbol: Brückensäge



Maschinensymbol: Handgeführte Trennsäge



Maschinensymbol: Ringsäge



Maschinensymbol: Winkelschleifer



Maschinensymbol: Kreissäge



Maschinensymbol: Mauernutfräse



Maschinensymbol: Kernbohrgerät mit Ständer



Maschinensymbol: Handgeführtes Kernbohrgerät



Maschinensymbol: Bohrmaschine



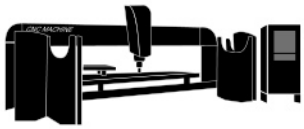
Maschinensymbol: Bodenschleifmaschine



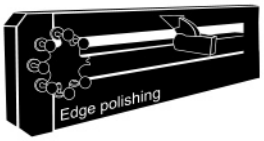
Maschinensymbol: Blocksäge



Maschinensymbol: Poliermaschine



Maschinensymbol: CNC-Maschine



Maschinensymbol: Kantenpoliermaschine



Kennzeichnung: Trockeneinsatz



Kennzeichnung: Nasseinsatz



Kennzeichnung: Lasergeschweißt



Kennzeichnung: Vorsicht



Kennzeichnung: Augenschutz



Kennzeichnung: Atemschutz



Kennzeichnung: Gehörschutz



Kennzeichnung: Handschutz

Anwendungsbewertungen lesen

5	Beste Eignung	●●●●●
4	Zwischenstufe	●●●●○
3	Gute Eignung	●●●○○
2	Zwischenstufe	●●○○○
1	Akzeptable Eignung	●○○○○
0	Nicht empfohlen	○○○○○

Die Zahl entspricht der Bewertungsstufe innerhalb der jeweiligen Werkzeuggruppe.

Anwendungsbewertungen lesen

Sicherheit beim Einsatz von Diamant-Trennscheiben

Achten Sie auf Werkzeuge mit oSa-Kennzeichnung, um die Auswahl geprüfter Schleifwerkzeuge zu unterstützen und Unfälle durch unsichere Werkzeuge zu vermeiden. Die folgenden Regeln gelten für den Umgang mit Diamant-Trennscheiben.

Unbedingt vermeiden

• Ungeschulte Personen Diamant-Trennscheiben weder handhaben noch lagern, montieren oder verwenden lassen.

• Trennscheiben niemals montieren oder entfernen, solange die Maschine mit ihrer Energiequelle verbunden ist.

• Keine unkenntlich oder unvollständig gekennzeichnete Trennscheibe verwenden.

• Die auf der Trennscheibe angegebene maximale Betriebsgeschwindigkeit nicht überschreiten. Keine Scheibe auf einer Maschine montieren, deren Spindeldrehzahl nicht gekennzeichnet ist.

• Metall nur mit ausdrücklich dafür vorgesehenen Diamant-Trennscheiben trennen.

• Keine fallen gelassenen, beschädigten oder unsachgemäß gelagerten Trennscheiben verwenden.

• Scheiben nicht auf die Maschinenwelle zwingen; keine zu große Bohrung verwenden und den Bohrungsdurchmesser nicht verändern.

• Bei handgeführten Maschinen keine Mitnehmerstifte oder Zwischenlagen zur Befestigung verwenden.

• Befestigungen nicht übermäßig anziehen; weder Hammer noch Verlängerung verwenden.

• Keine beschädigten, verschmutzten oder verzogenen Flansche und Befestigungsschrauben verwenden.

• Keine Maschine in schlechtem Zustand oder mit beschädigter Schutzhaube verwenden.

• Die Maschine nicht starten, bevor die Schutzhaube wieder angebracht, gesichert und korrekt eingestellt ist.

• Beim Starten nicht in der Schnittebene der Trennscheibe stehen.

• Die Maschine nicht starten, solange die Scheibe das Werkstück oder einen anderen Gegenstand berührt.

• Nicht auf einer Leiter oder ohne vollständige Kontrolle über die Maschine arbeiten.

• Nicht mit Gewalt schneiden und die Trennscheibe nicht überhitzen.

• Diamant-Trennscheiben nicht zum Kurvenschnitt, Verdrehen im Schnitt oder Schleifen einsetzen.

• Die Scheibe nicht springen, einklemmen oder im Schnitt festlaufen lassen.

• Die Scheibe nicht durch Druck auf ihre Fläche stoppen; eine noch laufende Maschine nicht ablegen.

• Kühlmittel nicht auf eine stillstehende Scheibe laufen lassen und die Maschine nicht unbeaufsichtigt laufen lassen.

• Trennscheiben nicht neu bestücken, sofern sie dafür nicht ausdrücklich geeignet sind.

• Handgeführte Maschinen nicht für den Trockenschnitt einsetzen, sofern dieser Einsatz nicht ausdrücklich zugelassen ist.

Stets beachten

• Sicherheitsempfehlungen des Maschinen- und Trennscheibenherstellers beachten.

• Diamant-Trennscheiben sorgfältig handhaben.

• Arbeitsbereich gut beleuchten, sauber und geordnet halten; rutschige und unebene Böden sowie Eis und Schnee vermeiden.

• Andere Beschäftigte und vorbeigehende Personen vor Funken und Bruchstücken schützen.

• Scheiben vollständig flach lagern oder auf geeigneten Stiften beziehungsweise Gestellen aufhängen; leicht einölen.

• Vor Gebrauch auf Schäden prüfen, insbesondere Risse im Stammblatt sowie fehlende oder verformte Segmente.

• Die richtige Scheibe für die Anwendung wählen und auf lesbare Kennzeichnung achten.

• Beim Montieren und Entfernen stets das richtige Werkzeug verwenden.

• Die angegebene Drehrichtung beachten.

• Nur zusammenpassende, saubere, gratfreie und unverzogene Flansche verwenden.

• Bei Nassschnitt beide Seiten der Scheibe ausreichend mit Kühlmittel versorgen.

• Das Werkstück sicher abstützen oder festspannen, damit es sich beim Trennen nicht bewegen kann.

• Schutzhauben korrekt positionieren und einstellen; sie dürfen die Scheibe nicht berühren.

• Die Scheibe vor dem Einschalten bei getrennter Stromversorgung von Hand drehen und auf freien Lauf und Rundlauf prüfen.

• Geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen, einschließlich Augen-, Gehör- und Atemschutz, Handschuhen und Schutzkleidung.

• Die vom Trennscheiben- oder Maschinenhersteller empfohlene Betriebsgeschwindigkeit einhalten.

• Nach Montage oder erneuter Montage mindestens 30 Sekunden mit maximaler zulässiger Betriebsgeschwindigkeit probelaufen lassen; die Grenzen von Scheibe und Maschine einhalten.

• Auf Rundlauf und vibrationsfreien Lauf achten; häufig auf Unterschneidung und Spannungsverlust prüfen.

• Die Scheibe nach dem Ausschalten selbstständig zum Stillstand kommen lassen.

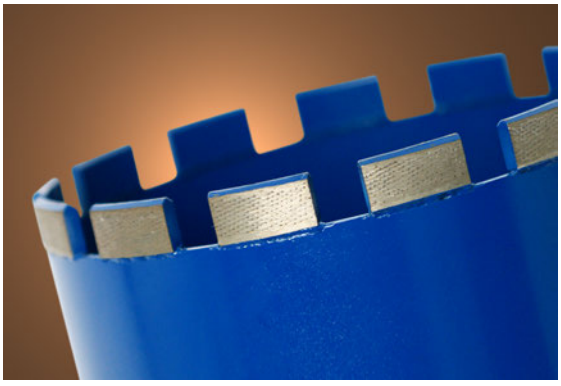
• Die Spindeldrehzahl regelmäßig mit einem Drehzahlmesser prüfen.

• Die Trennscheibe vor Transport oder Lagerung tragbarer und mobiler Maschinen entfernen.

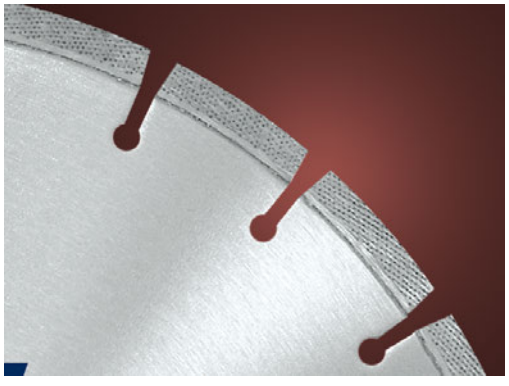
Das Programm nach Anwendung

Bau - Trennen: Wandsägen, Bodensägen für ausgehärteten Beton, Asphalt und Frischbeton, Seilsägen, Tisch- und Brückensägen sowie Hand-, Ring-, Akku-, Winkel- und Kreissägen, Fugen-/Rissbearbeitung und Mauernutfräsen. Bau - Bohren: Nass- und Trockenbohrkronen, Segmente, BSL-Bohrer und Dosensenker. Bau - Schleifen und Polieren: Schleiftöpfe für Winkelschleifer sowie Werkzeuge und Pads für Bodenschleifmaschinen.

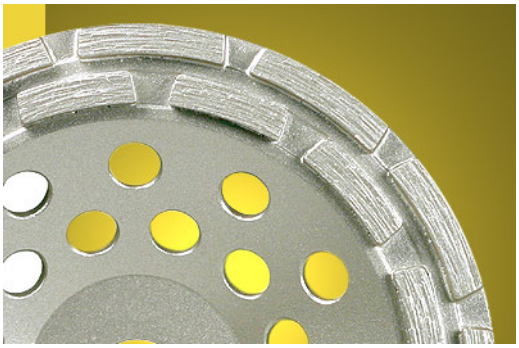
Stein - Plattenherstellung: Steinbruch- und Plattensägeseile, Blocksägeblätter, Kalibrierwalzen, Satellite-Werkzeuge und Fickertsteine. Stein - Fertigung und Oberflächenbearbeitung: Trennen und Schleifen, Bohren, Polieren, Profilieren, CNC-Bearbeitung, Kantenpolieren und Spezialwerkzeuge. DiamondX ergänzt das Programm um BSL-Werkzeuge für anspruchsvolle Metallbearbeitung.



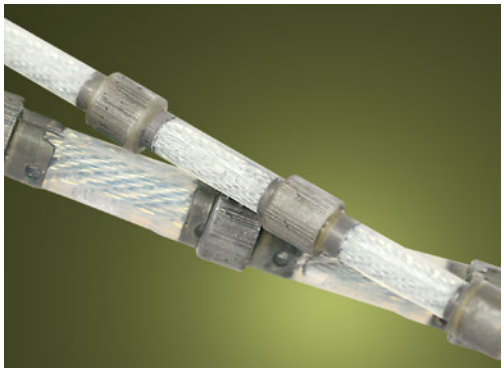
Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



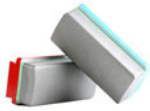
Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



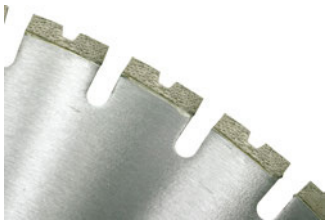
Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



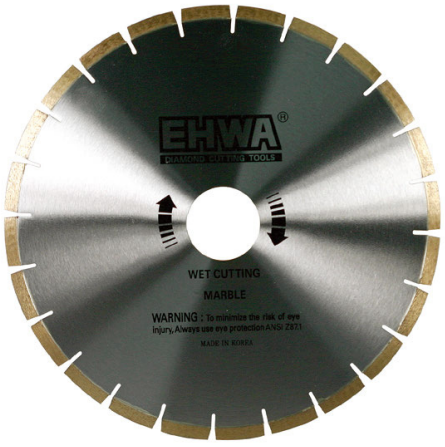
Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



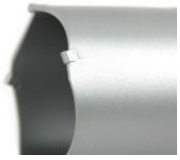
Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht

Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



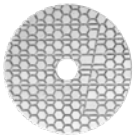
Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



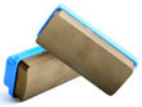
Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht



Das Programm nach Anwendung - Produktansicht

Bau: Trennen

Wand-, Boden-, Seil-, Tisch- und Brückensägen sowie handgeführte Maschinen stellen unterschiedliche Anforderungen an Blattkörper, Segmentausführung und Kühlung. Wählen Sie die Ausführung anhand der Maschine und des zu trennenden Werkstoffs.



Bau: Trennen - Anwendung

Wandsägen

Wandsägeblätter sind für hohe Leistung in unterschiedlichen Werkstoffen und Maschinen im Bereich 10 ~ 30 kW ausgelegt. Das Artikelschema unterscheidet Unter 10 kW, 10 ~ 15 kW und Über 25 kW. Verschiedene Lochbilder für bündiges Trennen sind auf Anfrage erhältlich. Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

Segmentausführungen: Normal 40, U-shape 40 und Short 24. Zenesis U-shape 40 und Zenesis Short 24: Supreme; Short 24: Premium, Standard, Economy; U-shape 40: Premium; Normal 40: Standard.

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
20" (500)	4.0 / 4.4 / 4.8	10 (hartgelötet) / 12 (lasergeschweißt)	24 / 40
24" (600)	4.0 / 4.4 / 4.8	10 (hartgelötet) / 12 (lasergeschweißt)	24 / 40
26" (650)	4.0 / 4.4 / 4.8	10 (hartgelötet) / 12 (lasergeschweißt)	24 / 40
28" (700)	4.0 / 4.4 / 4.8	10 (hartgelötet) / 12 (lasergeschweißt)	24 / 40
30" (750)	4.0 / 4.4 / 4.8	10 (hartgelötet) / 12 (lasergeschweißt)	24 / 40
32" (800)	4.4 / 4.8	10 (hartgelötet) / 12 (lasergeschweißt)	24 / 40
36" (900)	4.4 / 4.8	10 (hartgelötet) / 12 (lasergeschweißt)	24 / 40
40" (1000)	4.4 / 4.8	10 (hartgelötet) / 12 (lasergeschweißt)	24 / 40
48" (1200)	4.4 / 4.8	10 (hartgelötet) / 12 (lasergeschweißt)	24 / 40
64" (1600)	4.4 / 4.8	10 (hartgelötet) / 12 (lasergeschweißt)	24 / 40

Artikel nach Maschinenleistung

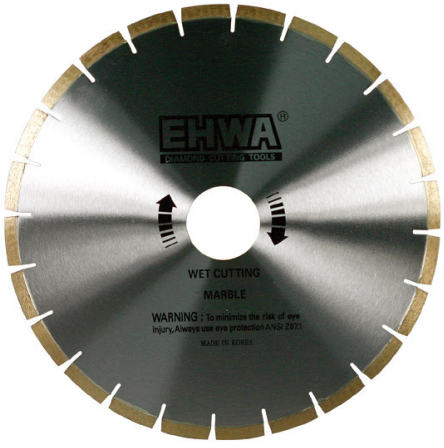
Anwendung	Ausführung	Produktcode
Unter 10 kW	Supreme / Zenesis U-shape 40	RUZWL
Unter 10 kW	Supreme / Zenesis short 24	RUZWL(24)
Unter 10 kW	Premium / U-shape 40	RPLWL
Unter 10 kW	Premium / Short 24	RPLWL(24)
Unter 10 kW	Standard / Normal 40	RSLWL
Unter 10 kW	Standard / Short 24	RSLWL(24)
Unter 10 kW	Economy / Short 24	REHWL(24)
10 ~ 15 kW	Supreme / Zenesis U-shape 40	RUZWM
10 ~ 15 kW	Supreme / Zenesis short 24	RUZWM(24)
10 ~ 15 kW	Premium / U-shape 40	RPLWM
10 ~ 15 kW	Premium / Short 24	RPLWM(24)
10 ~ 15 kW	Standard / Normal 40	RSLWM
10 ~ 15 kW	Standard / Short 24	RSLWM(24)
10 ~ 15 kW	Economy / Short 24	REHWM(24)
Über 25 kW	Supreme / Zenesis U-shape 40	RUZWH
Über 25 kW	Supreme / Zenesis short 24	RUZWH(24)
Über 25 kW	Premium / U-shape 40	RPLWH
Über 25 kW	Premium / Short 24	RPLWH(24)
Über 25 kW	Standard / Normal 40	RSLWH
Über 25 kW	Standard / Short 24	RSLWH(24)
Über 25 kW	Economy / Short 24	REHWH(24)

Die Bewertungen beziehen sich auf die dargestellten Ausführungsgruppen. Wählen Sie den dazugehörigen Produktcode nach Maschinenleistung.

Anwendungsbewertung

Werkstoff	RUZWL	RUZWL(24)	RPLWL	RPLWL(24)
Stark bewehrt, harte Zuschläge	5	5	4	4
Mäßig bewehrt, mittlere Zuschläge	5	5	4	4
Leicht bewehrt, weiche Zuschläge / Ziegel	5	4	4	3

Werkstoff	RSLWL	RSLWL(24)	REHWL(24)
Stark bewehrt, harte Zuschläge	2	3	1
Mäßig bewehrt, mittlere Zuschläge	3	3	2
Leicht bewehrt, weiche Zuschläge / Ziegel	3	2	1



Wandsägen: Normal 40



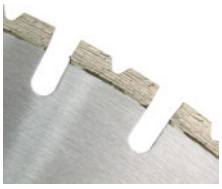
Wandsägen - Produktansicht



Wandsägen: Zenesis U-shape 40Length



Wandsägen: Short 24



Wandsägen: U-shape 40



Wandsägen: Zenesis short 24

Bodensägen: ausgehärteter Beton

Für hohe Schnittleistung in verschiedenen Betonarten mit Maschinen im Bereich 10 ~ 80 hp. Normal- und Turbo-Segmente werden in den dargestellten Qualitäts- und Leistungsstufen angeboten. Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
12" (300)	3.2 / 3.6	10 / 12	40
14" (350)	3.2 / 3.6	10 / 12	40
16" (400)	3.2 / 3.6	10 / 12	40
18" (450)	3.6 / 4.0 / 4.4	10 / 12	40
20" (500)	3.6 / 4.0 / 4.4	10 / 12	40
24" (600)	4.0 / 4.4 / 4.8	10 / 12	40
26" (650)	4.0 / 4.4 / 4.8	10 / 12	40
28" (700)	4.0 / 4.4 / 4.8	10 / 12	40
30" (750)	4.0 / 4.4 / 4.8	10 / 12	40
32" (800)	4.4 / 4.8	10 / 12	40
36" (900)	4.4 / 4.8	10 / 12	40
40" (1000)	4.4 / 4.8	10 / 12	40
48" (1200)	4.4 / 4.8	10 / 12	40

Artikel nach Maschinenleistung

Anwendung	Ausführung	Produktcode
Unter 19 hp	Supreme / Zenesis normal	CUZF1
Unter 19 hp	Supreme / Zenesis turbo	CUZF1(T)
Unter 19 hp	Premium / Normal	CPLF1
Unter 19 hp	Premium / Turbo	CPLF1(T)
Unter 19 hp	Standard / Normal	CSLF1
Unter 19 hp	Standard / Turbo	CSLF1(T)
Unter 19 hp	Economy / Normal	CELF1
Unter 19 hp	Economy / Turbo	CELF1(T)
20 ~ 29 hp	Supreme / Zenesis normal	CUZF2
20 ~ 29 hp	Supreme / Zenesis turbo	CUZF2(T)
20 ~ 29 hp	Premium / Normal	CPLF2
20 ~ 29 hp	Premium / Turbo	CPLF2(T)
20 ~ 29 hp	Standard / Normal	CSLF2
20 ~ 29 hp	Standard / Turbo	CSLF2(T)
20 ~ 29 hp	Economy / Normal	CELF2
20 ~ 29 hp	Economy / Turbo	CELF2(T)
35 ~ 48 hp	Supreme / Zenesis normal	CUZF3
35 ~ 48 hp	Supreme / Zenesis turbo	CUZF3(T)
35 ~ 48 hp	Premium / Normal	CPLF3
35 ~ 48 hp	Premium / Turbo	CPLF3(T)
35 ~ 48 hp	Standard / Normal	CSLF3
35 ~ 48 hp	Standard / Turbo	CSLF3(T)
35 ~ 48 hp	Economy / Normal	-

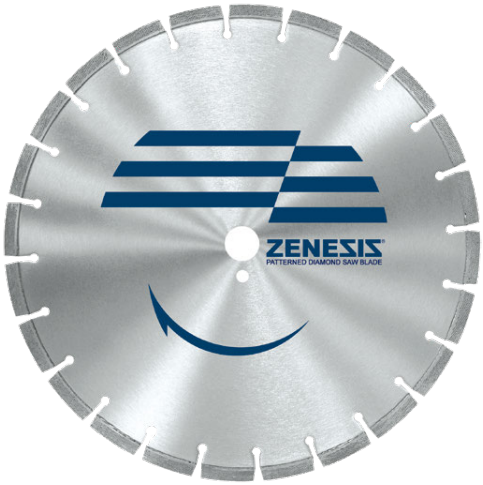
Anwendung	Ausführung	Produktcode
35 ~ 48 hp	Economy / Turbo	-
50 ~ 65 hp	Supreme / Zenesis normal	CUZF5
50 ~ 65 hp	Supreme / Zenesis turbo	CUZF5(T)
50 ~ 65 hp	Premium / Normal	CPLF5
50 ~ 65 hp	Premium / Turbo	CPLF5(T)
50 ~ 65 hp	Standard / Normal	CSLF5
50 ~ 65 hp	Standard / Turbo	CSLF5(T)
50 ~ 65 hp	Economy / Normal	-
50 ~ 65 hp	Economy / Turbo	-
Über 65 hp	Supreme / Zenesis normal	CUZF6
Über 65 hp	Supreme / Zenesis turbo	CUZF6(T)
Über 65 hp	Premium / Normal	CPLF6
Über 65 hp	Premium / Turbo	CPLF6(T)
Über 65 hp	Standard / Normal	CSLF6
Über 65 hp	Standard / Turbo	CSLF6(T)
Über 65 hp	Economy / Normal	-
Über 65 hp	Economy / Turbo	-

Die Bewertungen beziehen sich auf die dargestellten Ausführungsgruppen. Wählen Sie den dazugehörigen Produktcode nach Maschinenleistung.

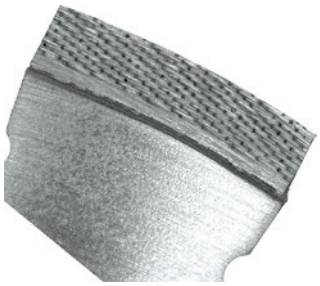
Anwendungsbewertung

Werkstoff	CUZF1	CUZF1(T)	CPLF1	CPLF1(T)
Harte Zuschläge und hochfester Beton	5	5	4	4
Mittlere bis harte Zuschläge und Beton mittlerer Festigkeit	5	5	4	4
Weiche Zuschläge und Beton geringer Festigkeit	4	4	4	4

Werkstoff	CSLF1	CSLF1(T)	CELF1	CELF1(T)
Harte Zuschläge und hochfester Beton	3	3	2	2
Mittlere bis harte Zuschläge und Beton mittlerer Festigkeit	3	3	2	2
Weiche Zuschläge und Beton geringer Festigkeit	4	4	3	3



Bodensägen: ausgehärteter Beton - Produktansicht



Bodensägen: ausgehärteter Beton: Zenesis normal



Bodensägen: ausgehärteter Beton: Turbo



Bodensägen: ausgehärteter Beton: Zenesis turbo



Bodensägen: ausgehärteter Beton: Normal

Bodensägen: Asphalt

Für hohe Schnittleistung in Asphalt mit Maschinen im Bereich 10 ~ 80 hp. Segmentformen: Zenesis Insert (Supreme), Wedge und Slant (Premium, Standard), Insert (Premium, Standard, Economy) und Normal (Economy). Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
12" (300)	3.2 / 3.6	7 / 10	40
14" (350)	3.2 / 3.6	7 / 10	40
16" (400)	3.2 / 3.6	7 / 10	40
18" (450)	3.6 / 4.0 / 4.4	7 / 10	40
20" (500)	3.6 / 4.0 / 4.4	7 / 10	40
24" (600)	4.0 / 4.4 / 4.8	7 / 10	40
26" (650)	4.0 / 4.4 / 4.8	7 / 10	40
28" (700)	4.0 / 4.4 / 4.8	7 / 10	40
30" (750)	4.0 / 4.4 / 4.8	7 / 10	40
32" (800)	4.4 / 4.8	7 / 10	40
36" (900)	4.4 / 4.8	7 / 10	40
40" (1000)	4.4 / 4.8	7 / 10	40
48" (1200)	4.4 / 4.8	7 / 10	40

Artikel nach Maschinenleistung

Anwendung	Ausführung	Produktcode
Unter 19 hp	Supreme / Zenesis insert	PUZF1(I)
Unter 19 hp	Premium / Wedge	PPLF1(W)
Unter 19 hp	Premium / Slant	PPLF1(S)
Unter 19 hp	Premium / Insert	PPLF1(I)
Unter 19 hp	Standard / Wedge	PSLF1(W)
Unter 19 hp	Standard / Slant	PSLF1(S)
Unter 19 hp	Standard / Insert	PSLF1(I)
Unter 19 hp	Economy / Insert	PELF1(I)
Unter 19 hp	Economy / Normal	PELF1
20 ~ 29 hp	Supreme / Zenesis insert	PUZF2(I)
20 ~ 29 hp	Premium / Wedge	PPLF2(W)
20 ~ 29 hp	Premium / Slant	PPLF2(S)
20 ~ 29 hp	Premium / Insert	PPLF2(I)
20 ~ 29 hp	Standard / Wedge	PSLF2(W)
20 ~ 29 hp	Standard / Slant	PSLF2(S)
20 ~ 29 hp	Standard / Insert	PSLF2(I)
20 ~ 29 hp	Economy / Insert	PELF2(I)
20 ~ 29 hp	Economy / Normal	PELF2
35 ~ 48 hp	Supreme / Zenesis insert	PUZF3(I)
35 ~ 48 hp	Premium / Wedge	PPLF3(W)
35 ~ 48 hp	Premium / Slant	PPLF3(S)
35 ~ 48 hp	Premium / Insert	PPLF3(I)
35 ~ 48 hp	Standard / Wedge	PSLF3(W)

Anwendung	Ausführung	Produktcode
35 ~ 48 hp	Standard / Slant	PSLF3(S)
35 ~ 48 hp	Standard / Insert	PSLF3(I)
35 ~ 48 hp	Economy / Insert	-
35 ~ 48 hp	Economy / Normal	-
50 ~ 65 hp	Supreme / Zenesis insert	PUZF5(I)
50 ~ 65 hp	Premium / Wedge	PPLF5(W)
50 ~ 65 hp	Premium / Slant	PPLF5(S)
50 ~ 65 hp	Premium / Insert	PPLF5(I)
50 ~ 65 hp	Standard / Wedge	PSLF5(W)
50 ~ 65 hp	Standard / Slant	PSLF5(S)
50 ~ 65 hp	Standard / Insert	PSLF5(I)
50 ~ 65 hp	Economy / Insert	-
50 ~ 65 hp	Economy / Normal	-
Über 65 hp	Supreme / Zenesis insert	PUZF6(I)
Über 65 hp	Premium / Wedge	PPLF6(W)
Über 65 hp	Premium / Slant	PPLF6(S)
Über 65 hp	Premium / Insert	PPLF6(I)
Über 65 hp	Standard / Wedge	PSLF6(W)
Über 65 hp	Standard / Slant	PSLF6(S)
Über 65 hp	Standard / Insert	PSLF6(I)
Über 65 hp	Economy / Insert	-
Über 65 hp	Economy / Normal	-

Die Bewertungen beziehen sich auf die dargestellten Ausführungsgruppen. Wählen Sie den dazugehörigen Produktcode nach Maschinenleistung.

Anwendungsbewertung

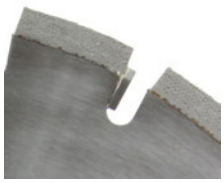
Werkstoff	PUZF1(I)	PPLF1(W)	PPLF1(S)	PPLF1(I)
Harte Zuschläge / Asphalt über Beton	5	4	4	4
Asphalt mit weichen bis mittleren Zuschlägen	5	4	4	4

Werkstoff	PSLF1(W)	PSLF1(S)	PSLF1(I)	PELF1(I)
Harte Zuschläge / Asphalt über Beton	4	4	4	3
Asphalt mit weichen bis mittleren Zuschlägen	4	4	4	4

Werkstoff	PELF1
Harte Zuschläge / Asphalt über Beton	3
Asphalt mit weichen bis mittleren Zuschlägen	4



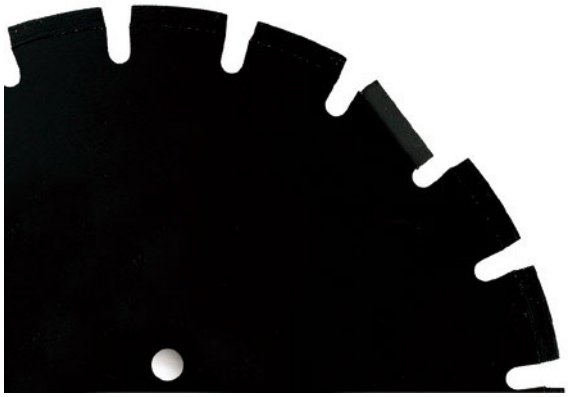
Bodensägen: Asphalt - Produktansicht



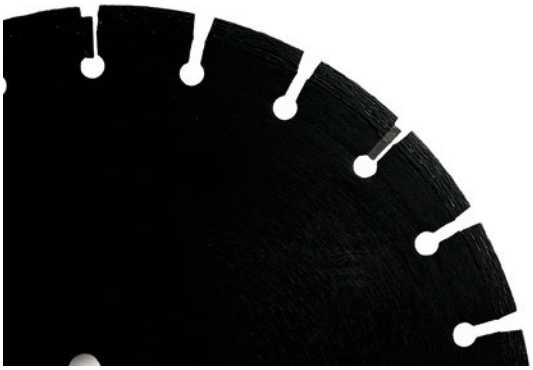
Bodensägen: Asphalt: Zenesis insert



Bodensägen: Asphalt: Wedge



Bodensägen: Asphalt: Slant



Bodensägen: Asphalt: Insert



Bodensägen: Asphalt: Normal

Bodensägen: Frischbeton

Für hohe Schnittleistung in Frischbeton mit Maschinen im Bereich 10 ~ 50 hp. Zenesis Insert: Supreme; Slant und Insert: Premium, Standard; Normal: Premium, Standard, Economy. Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
12" (300)	2.8 / 3.2	10 / 12	40
14" (350)	3.2 / 3.6	10 / 12	40
16" (400)	3.2 / 3.6	10 / 12	40
18" (450)	3.2 / 3.6 / 4.0	10 / 12	40

Artikel nach Maschinenleistung

Anwendung	Ausführung	Produktcode
Unter 19 hp	Supreme / Zenesis insert	AUZF1(I)
Unter 19 hp	Premium / Slant	APLF1(S)
Unter 19 hp	Premium / Insert	APLF1(I)
Unter 19 hp	Premium / Normal	APLF1
Unter 19 hp	Standard / Slant	ASLF1(S)
Unter 19 hp	Standard / Insert	ASLF1(I)
Unter 19 hp	Standard / Normal	ASLF1
Unter 19 hp	Economy / Normal	AELF1
20 ~ 29 hp	Supreme / Zenesis insert	AUZF2(I)
20 ~ 29 hp	Premium / Slant	APLF2(S)
20 ~ 29 hp	Premium / Insert	APLF2(I)
20 ~ 29 hp	Premium / Normal	APLF2
20 ~ 29 hp	Standard / Slant	ASLF2(S)
20 ~ 29 hp	Standard / Insert	ASLF2(I)
20 ~ 29 hp	Standard / Normal	ASLF2
20 ~ 29 hp	Economy / Normal	AELF2
35 ~ 48 hp	Supreme / Zenesis insert	AUZF3(I)
35 ~ 48 hp	Premium / Slant	APLF3(S)
35 ~ 48 hp	Premium / Insert	APLF3(I)
35 ~ 48 hp	Premium / Normal	APLF3
35 ~ 48 hp	Standard / Slant	ASLF3(S)
35 ~ 48 hp	Standard / Insert	ASLF3(I)
35 ~ 48 hp	Standard / Normal	ASLF3

Anwendung	Ausführung	Produktcode
35 ~ 48 hp	Economy / Normal	-

Die Bewertungen beziehen sich auf die dargestellten Ausführungsgruppen. Wählen Sie den dazugehörigen Produktcode nach Maschinenleistung.

Anwendungsbewertung

Werkstoff	AUZF1(I)	APLF1(S)	APLF1(I)	APLF1
Beton mit harten Zuschlägen	5	4	4	4
Beton mit weichen bis mittleren Zuschlägen	5	4	4	4
Beton mit weichen, abrasiven Zuschlägen	5	4	4	4

Werkstoff	ASLF1(S)	ASLF1(I)	ASLF1	AELF1
Beton mit harten Zuschlägen	3	3	3	2
Beton mit weichen bis mittleren Zuschlägen	3	3	3	2
Beton mit weichen, abrasiven Zuschlägen	4	4	4	3



Bodensägen: Frischbeton - Produktansicht



Bodensägen: Frischbeton: Normal

Sägeseile für Bauanwendungen

Perlenmontage: Gummi und Feder. Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 40 m/s. Zenesis-gesinterte Perlen: Supreme; gesinterte Perlen: Premium, Standard, Economy; galvanisch belegte und hartgelötete Perlen: Supreme, Premium. Die Anwendungsmatrix unterscheidet Nassanwendungen und ausdrücklich gekennzeichnete Trockenanwendungen sowie metallgeeignete Ausführungen.

Sägeseil / Perlen

Perlendurchmesser	Gesinterte Perlen/m	Galvanisch belegte Perlen/m	Hartgelötete Perlen/m
9	40	40	-
10.5	40 / 50	40 / 44 / 48 / 53	40 / 48 / 53
11	40	40 / 48	48
12.5	40	-	-

Produktcode	Ausführung
RUZRW(40S)	Supreme / Zenesis-gesintert
SUWEW(53S)	Supreme / Galvanisch belegt
SUWEW(48S)	Supreme / Galvanisch belegt
RUWEW(44S)	Supreme / Galvanisch belegt
SUWBW(53S)	Supreme / Hartgelötet
SUWBW(48S)	Supreme / Hartgelötet
RPWCH(40S)	Premium / Gesintert
RPWCD(50S)	Premium / Gesintert
RPWEW(40S)	Premium / Galvanisch belegt
RPWBW(40S)	Premium / Hartgelötet
RSWCW(40S)	Standard / Gesintert
REWCW(40S)	Economy / Gesintert
CEWCW(12.5D)	Economy / Gesintert

Anwendungsbewertung

Werkstoff	RUZRW(40S)	SUWEW(53S)	SUWEW(48S)	RUWEW(44S)
Beton / Ziegel	2	0	0	1
Stahlbeton	3	1	1	2
Stark bewehrter Stahlbeton	5	3	3	5
Stahlbeton, trocken	0	4	4	4
Metall	0	5	5	4
Metall, trocken	0	4	3	2

Werkstoff	SUWBW(53S)	SUWBW(48S)	RPWCH(40S)	RPWCD(50S)
Beton / Ziegel	0	0	1	0
Stahlbeton	2	2	3	0
Stark bewehrter Stahlbeton	3	3	2	0
Stahlbeton, trocken	4	4	0	3
Metall	5	5	0	0
Metall, trocken	4	3	0	0

Werkstoff	RPWEW(40S)	RPWBW(40S)	RSWCW(40S)	REWCW(40S)
Beton / Ziegel	1	1	2	3
Stahlbeton	2	2	3	3
Stark bewehrter Stahlbeton	3	3	1	0
Stahlbeton, trocken	3	3	0	0
Metall	2	2	0	0
Metall, trocken	1	1	0	0

Werkstoff	CEWCW(12.5D)
Beton / Ziegel	3
Stahlbeton	0
Stark bewehrter Stahlbeton	0
Stahlbeton, trocken	0
Metall	0
Metall, trocken	0



Sägeseile für Bauanwendungen - Produktansicht



Sägeseile für Bauanwendungen: Gesintert



Sägeseile für Bauanwendungen: Zenesis-gesintert



Sägeseile für Bauanwendungen: Galvanisch belegt



Sägeseile für Bauanwendungen: Hartgelötet

Brückensägen: Spannbeton

Für hohe Schnittleistung in Spannbeton mit Maschinen im Bereich 20 ~ 60 hp. Die Ausführung stimmen wir auf Maschinenleistung, örtliche Zuschläge und die Aushärtezeit des Betons ab. Normaler Blattkörper sowie geräuschreduzierende, lasergeschnittene oder Sandwich-Silent-Ausführung sind erhältlich. Weitere Größen sind auf Anfrage möglich. Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

Maße

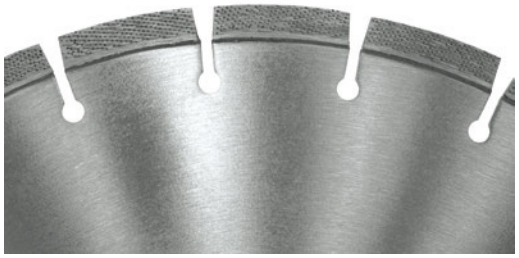
Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
24" (600)	6	10 / 12	40
28" (700)	6	10 / 12	40
32" (800)	8	10 / 12	40
36" (900)	8	10 / 12	40
40" (1000)	8	10 / 12	40
44" (1100)	8	10 / 12	40
48" (1200)	8	10 / 12	40
52" (1300)	8	10 / 12	40

Produktcode	Ausführung
RPZTH	Premium / Zenesis
RSLRH	Standard / Normal

Anwendungsbewertung

Werkstoff	RPZTH	RSLRH
Spannbeton	5	4





Brückensägen: Spannbeton: Zenesis

Brückensägen: Spannbeton - Produktansicht



Brückensägen: Spannbeton: Normal

Tischsägen: lasergeschweißte Blätter

Nass- und Trockeneinsatz gemäß Werkzeugausführung. Kühlbohrungen und Silent-Blattkörper sind auf Anfrage erhältlich. Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

Formen: Zenesis (Supreme, Premium), Normal (Premium, Standard, Economy, Seco), Turbo (Premium, Standard, Economy), Alternative (Premium, Standard), Wide U-slot (Premium, Standard, Economy, Seco), Narrow U-slot (Premium, Standard).

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
10" (250)	2.4	10 / 12	38
12" (300)	2.8	10 / 12	40
14" (350)	3.2	10 / 12	40
16" (400)	3.2	10 / 12	40
18" (450)	3.6	10 / 12	40
20" (500)	3.6	10 / 12	40
24" (600)	4.5	10 / 12	40
26" (650)	4.5	10 / 12	40
28" (700)	4.5	10 / 12	40
30" (750)	4.5	10 / 12	40
32" (800)	4.5	10 / 12	40
36" (900)	4.5	10 / 12	40

Produktcode	Ausführung
UUZHL	Supreme / Zenesis
UPLHL	Premium
USLHL	Standard
UELHL	Economy
UOLHL	Seco

Anwendungsbewertung

Werkstoff	UUZHL	UPLHL	USLHL	UELHL
Waschbeton	5	4	2	1
Feuerfeststeine	5	4	2	1
Klinker	5	5	3	2
Dachziegel	5	5	3	2
Granit / Porphyr / Basalt / Quarzit / Hartgestein	5	4	3	2
Ausgehärteter Beton / Betonrohre	5	5	3	2
Betonsteine / Ziegel	0	3	2	2
Marmor	3	2	1	1
Sandstein / Kalkstein	3	2	1	1

Werkstoff	UOLHL
Waschbeton	0
Feuerfeststeine	0
Klinker	0
Dachziegel	1
Granit / Porphyr / Basalt / Quarzit / Hartgestein	0
Ausgehärteter Beton / Betonrohre	1
Betonsteine / Ziegel	1
Marmor	0
Sandstein / Kalkstein	0



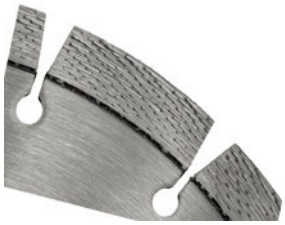
Tischsägen: lasergeschweißte Blätter: Turbo



Tischsägen: lasergeschweißte Blätter - Produktansicht



Tischsägen: lasergeschweißte Blätter: Narrow U-slot



Tischsägen: lasergeschweißte Blätter: Zenesis



Tischsägen: lasergeschweißte Blätter: Normal



Tischsägen: lasergeschweißte Blätter: Alternative



Tischsägen: lasergeschweißte Blätter: Wide U-slot

Tischsägen: gesinterte Blätter

Nassausführungen: Rim, Music 1 und Music 2 in Premium, Standard und Economy sowie Thin Rim in Premium. Trockenvarianten Rim, Music 1 und Music 2 werden als Standard unter USCRD geführt. Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s. Die werkstoffbezogenen Klassenbewertungen gelten jeweils für die dargestellte Klasse.

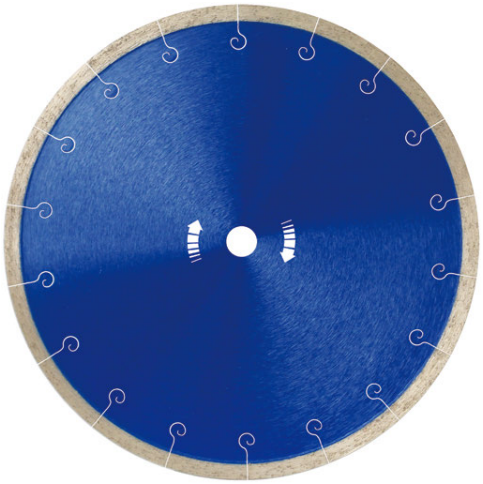
Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe
4" (100)	1.6	5.0 / 7.5 / 9.5
4.5" (115)	1.6	5.0 / 7.5 / 9.5
5" (125)	1.6	5.0 / 7.5 / 9.5
6" (150)	1.6 / 2.0	5.0 / 7.5 / 9.5
8" (200)	1.6 / 2.0	5.0 / 7.5 / 9.5
10" (250)	1.6 / 2.0	5.0 / 7.5 / 9.5
12" (300)	1.2 (dünner Rim-Belag)	5.0 / 7.5 / 9.5
14" (350)	2.0 / 2.2 / 2.4	5.0 / 7.5 / 9.5
16" (400)	2.4 / 3.2	7.5
18" (450)	2.4 / 3.2	7.5
20" (500)	2.4 / 3.2	7.5

Produktcode	Ausführung
UPCRW	Premium / Nass
USCRW	Standard / Nass
USCRD	Standard / Trocken
UECRW	Economy / Nass

Anwendungsbewertung

Werkstoff	UPCRW	USCRW / USCRD	UECRW
Granit / Porphyr / Basalt / Quarzit / Hartgestein	4	3	2
Fliesen / Keramik / Porzellan	5	4	3
Marmor	4	3	2



Tischsägen: gesinterte Blätter - Produktansicht



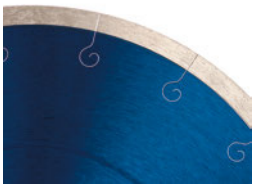
Tischsägen: gesinterte Blätter: Rim



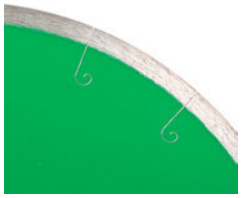
Tischsägen: gesinterte Blätter: Thin rim



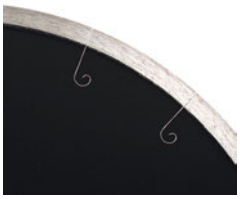
Tischsägen: gesinterte Blätter: Music-1



Tischsägen: gesinterte Blätter: Music-1



Tischsägen: gesinterte Blätter: Music-2



Tischsägen: gesinterte Blätter: Music-2



Tischsägen: gesinterte Blätter: Rim

Handtrenn- und Ringsägen

Lasergeschweißte Blätter für Handtrenn- und Ringsägen. Die gemeinsame Katalogseite trägt eine Trockenkennzeichnung; daraus ergibt sich keine Freigabe für den Trockenbetrieb jeder Ringsäge. Nass- oder Trockenbetrieb richten sich nach der konkreten Blattausführung und der Betriebsanleitung der eingesetzten Maschine. Bei Maschinen mit vorgeschriebener Wasserkühlung ist diese durchgehend einzuhalten. Kühlbohrungen und Silent-Blattkörper sind auf Anfrage erhältlich. Gedruckte maximale Umfangsgeschwindigkeit der Werkzeuggruppe: 100 m/s; die Grenzen des konkreten Blatts und der Maschine bleiben maßgeblich. Formen: Zenesis (Supreme), Normal (Premium, Standard, Economy, Seco), V-Turbo, Shark, Shallow-Turbo, X-Turbo, S-Turbo und Ring saw (Premium, Standard).

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
12" (300)	2.8	10 / 12	40
14" (350)	3.2	10 / 12	40
16" (400)	3.2	10 / 12	40
18" (450)	3.6	10 / 12	40

Ringsäge: Referenzmaße

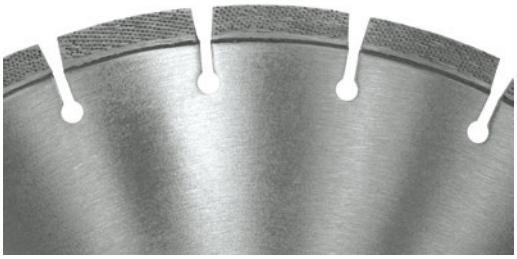
Länge	Dicke	Höhe
33	4.2	8 / 10

Produktcode	Ausführung
UUZHD	Supreme / Zenesis
UPLHD	Premium
USLHD	Standard
UELHD	Economy
UOLHD	Seco
HPLHD	Premium / Harte Werkstoffe
ASLHD	Standard / Abrasive Werkstoffe

Anwendungsbewertung

Werkstoff	UUZHD	UPLHD	USLHD	UELHD
Stahl / Schienen	3	2	1	0
Sphäroguss / Gusseisen	3	2	1	0
Stahlbeton	5	4	2	1
Waschbeton	4	4	2	1
Feuerfeststeine	5	4	2	1
Klinker	5	5	3	2
Dachziegel	5	4	3	2
Granit / Porphyr / Basalt / Quarzit / Hartgestein	5	4	3	2
Ausgehärteter Beton / Betonrohre	5	5	3	2
Betonsteine / Ziegel	4	3	2	1
Marmor	3	2	1	1
Sandstein / Kalkstein	3	2	1	1
Mörtel	4	3	2	2
Asphalt / Frischbeton	3	2	1	1

Werkstoff	UOLHD	HPLHD	ASLHD
Stahl / Schienen	0	2	0
Sphäroguss / Gusseisen	0	2	0
Stahlbeton	0	5	1
Waschbeton	0	4	1
Feuerfeststeine	0	4	1
Klinker	0	5	2
Dachziegel	1	5	2
Granit / Porphyr / Basalt / Quarzit / Hartgestein	0	4	2
Ausgehärteter Beton / Betonrohre	1	5	2
Betonsteine / Ziegel	1	3	3
Marmor	0	2	2
Sandstein / Kalkstein	0	2	3
Mörtel	1	3	3
Asphalt / Frischbeton	0	2	3



Handtrenn- und Ringsägen: Zenesis



Handtrenn- und Ringsägen: Shallow-turbo



Handtrenn- und Ringsägen: Ring saw



Handtrenn- und Ringsägen: Shark



Handtrenn- und Ringsägen - Produktansicht



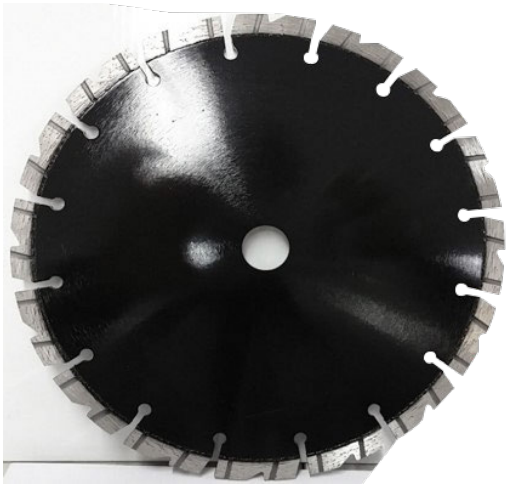
Handtrenn- und Ringsägen: S-turbo



Handtrenn- und Ringsägen: Normal



Handtrenn- und Ringsägen: X-turbo



Handtrenn- und Ringsägen: V turbo

Akku-Trennsägen und BSL-Blätter

Akku-Blätter: Zenesis (Supreme), Normal (Premium, Standard, Economy), Slant Z-Turbo (Premium, Standard). Lasergeschweißte Trockenblätter; maximale Umfangsgeschwindigkeit 100 m/s. BSL-Rescue-Blätter sind als Premium für die bewerteten Werkstoffe erhältlich; maximale Umfangsgeschwindigkeit ebenfalls 100 m/s.

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
12" (300)	2.8	10 / 12	33
14" (350)	3.2	10 / 12	33

BSL-Trennscheiben

Durchmesser	Dicke	Maximale Umfangsgeschwindigkeit
12" (302)	3.1 / 3.4	100 m / s
14" (352)	3.1 / 3.4	100 m / s
16" (409)	3.1 / 3.4	100 m / s

Produktcode	Ausführung
BUZAS	Supreme / Zenesis
BPLAS	Premium
BSLAS	Standard
BELAS	Economy

Anwendungsbewertung

Werkstoff	BUZAS	BPLAS	BSLAS	BELAS
Harter Werkstoff	5	4	1	0
Mittlerer Werkstoff	4	4	2	1
Weicher Werkstoff	3	3	2	2

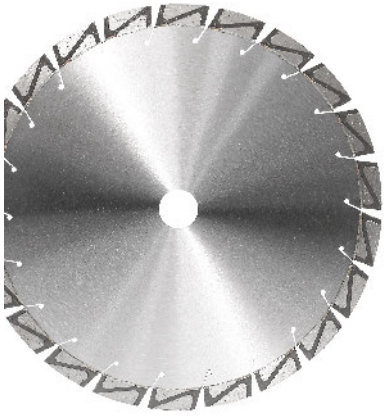
Produktcode	Ausführung
UPBSD	Premium / Rescue

Anwendungsbewertung

Werkstoff	UPBSD
Gusseisen / Sphäroguss / Stahl / PVC-Rohre	5
HDPE / Holz / Kupfer / Faserplatten	3
Mauerwerk / Beton / Ziegel / Stein	2



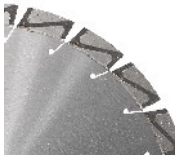
Akku-Trennsägen und BSL-Blätter - Produktansicht



Akku-Trennsägen und BSL-Blätter - Produktansicht



Akku-Trennsägen und BSL-Blätter: Rescue



Akku-Trennsägen und BSL-Blätter: Slant Z Turbo

Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter

Lasergeschweißte Trockenblätter, hergestellt in Vietnam. Weitere Größen, Kühlbohrungen und Silent-Blattkörper sind auf Anfrage erhältlich. Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s.

Formen: Zenesis und Zenesis Turbo (Supreme, Premium); Normal (Premium, Standard, Economy, Seco); V-Turbo, Thin Shallow-Turbo, X-Turbo, S-Turbo, Dot-Turbo, Wide-Turbo, W-shape und Slant Shallow-Turbo (Premium, Standard); Turbo (Premium, Standard, Economy). Kleine Akku-Blätter ergänzen das Programm: Zenesis (Supreme), Normal (Premium, Standard, Economy), Slant Z-Turbo (Premium, Standard).

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
4" (100)	2.2	10 / 12	31
4.5" (115)	2.2	10 / 12	31
5" (125)	2.2	10 / 12	31
6" (150)	2.4	10 / 12	32
7" (180)	2.4	10 / 12	33
8" (200)	2.4	10 / 12	38
9" (230)	2.4	10 / 12	38
10" (250)	2.4	10 / 12	38

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
4.5" (115)	2.2	10 / 12	28
5" (125)	2.2	10 / 12	28
9" (230)	2.4	10 / 12	28
10" (250)	2.6	10 / 12	28

Produktcode	Ausführung
UUZAD	Supreme / Zenesis
UPLAD	Premium
USLAD	Standard
UELAD	Economy
UOLAD	Seco
HPLAD	Premium / Harte Werkstoffe
ASLAD	Standard / Abrasive Werkstoffe

Anwendungsbewertung

Werkstoff	UUZAD	UPLAD	USLAD	UELAD
Stahl / Schienen	3	2	1	0
Sphäroguss / Gusseisen	3	2	1	0
Stahlbeton	5	4	2	1
Waschbeton	5	4	2	1
Feuerfeststeine	5	4	2	1
Klinker	5	5	3	2
Dachziegel	5	5	3	2
Granit / Porphyr / Basalt / Quarzit / Hartgestein	5	4	3	2
Ausgehärteter Beton / Betonrohre	5	5	3	2
Betonsteine / Ziegel	0	3	3	2
Marmor	3	2	3	1
Sandstein / Kalkstein	3	2	3	1
Mörtel	0	3	2	2
Asphalt / Frischbeton	3	2	1	1

Werkstoff	UOLAD	HPLAD	ASLAD
Stahl / Schienen	0	0	0
Sphäroguss / Gusseisen	0	2	0
Stahlbeton	0	5	1
Waschbeton	0	5	1
Feuerfeststeine	0	4	1
Klinker	0	5	2
Dachziegel	1	5	2

Werkstoff	UOLAD	HPLAD	ASLAD
Granit / Porphyr / Basalt / Quarzit / Hartgestein	0	5	2
Ausgehärteter Beton / Betonrohre	1	5	2
Betonsteine / Ziegel	1	3	3
Marmor	0	2	2
Sandstein / Kalkstein	0	2	3
Mörtel	1	3	3
Asphalt / Frischbeton	0	2	3

Produktcode	Ausführung
BUZAS	Supreme / Zenesis
BPLAS	Premium
BSLAS	Standard
BELAS	Economy

Anwendungsbewertung

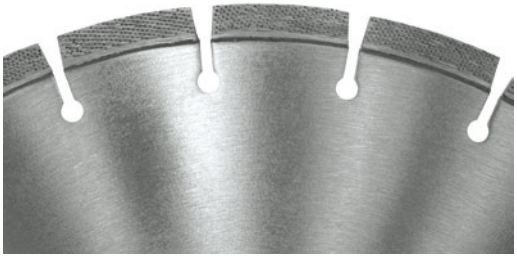
Werkstoff	BUZAS	BPLAS	BSLAS	BELAS
Harter Werkstoff	5	4	1	0
Mittlerer Werkstoff	4	4	2	1
Weicher Werkstoff	3	3	2	2



Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Turbo



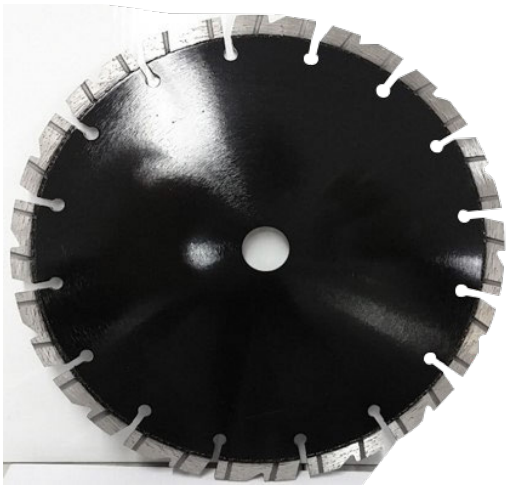
Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Normal



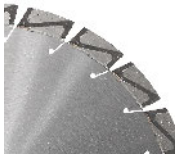
Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Zenesis



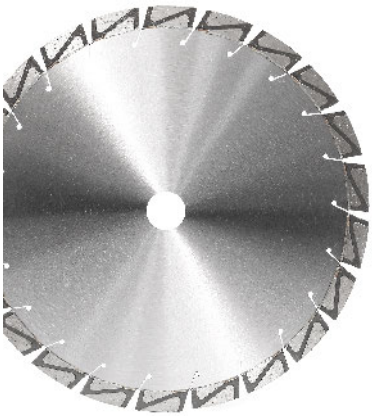
Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Normal



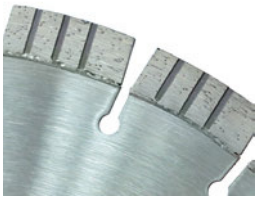
Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: V-turbo



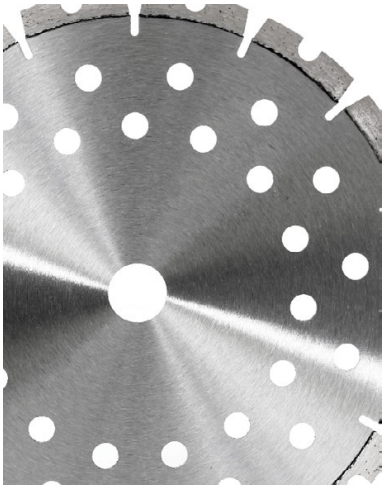
Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Slant Z Turbo



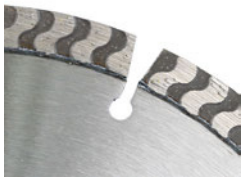
Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter - Produktansicht



Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Shallow-turbo



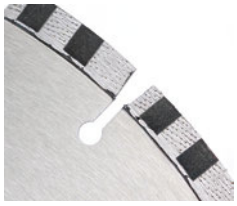
Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Dünn



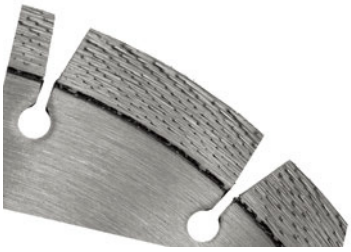
Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: S-turbo



Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: X-turbo



Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Zenesis turbo



Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Zenesis



Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter - Produktansicht



Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Dot-turbo



Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Slant shallow-turbo



Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: Wide-turbo



Winkel- und Kreissägen: lasergeschweißte Blätter: W-shape

Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter

Gesinterte Trockenblätter, maximale Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s. Thin Turbo: AC, NT, NN, ON (Premium). Turbo: Medium, Narrow (Premium, Standard, Economy, Seco); Wave, Tornado, Tiger-teeth, KT01 (Premium, Standard). Rim (Standard, Seco); Music 1, Music 2, Kisses, Thin-T (Standard). Segmented: T-slot, Y-slot, ST-slot, TT-slot (Economy).

BSL-Trockenblätter: Rescue und Foundry (Premium), maximale Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s. Die gemeinsame Anwendungsmatrix unterscheidet jede Blattklasse; Produktcodes bleiben ausführungsspezifisch.

Thin turbo

Durchmesser	Dicke	Höhe
4" (100)	1.4	7.5 / 10
4.3" / 4.5" (110 / 115)	1.4	7.5 / 10
5" (125)	1.4	7.5 / 10

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe
4" (100)	2.0 / 2.2	7.5 / 10
4.3" / 4.5" (110 / 115)	2.0 / 2.2	7.5 / 10
5" (125)	2.0 / 2.2	7.5 / 10
6" (150)	2.2 / 2.5	7.5 / 10
7" (180)	2.2 / 2.5	7.5 / 10
8" (200)	2.2 / 2.5	7.5 / 10
9" (230)	2.5 / 2.8	7.5 / 10
10" (250)	2.5 / 2.8	7.5 / 10
12" (300)	3.0 / 3.2	7.5 / 10

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe
4" (100)	1.6	5 / 7.5
4.3" / 4.5" (110 / 115)	1.6	5 / 7.5
5" (125)	1.6	5 / 7.5
6" (150)	1.6 / 2.0	5 / 7.5
7" (180)	1.6 / 2.0	5 / 7.5
8" (200)	1.6 / 2.0	5 / 7.5
9" (230)	1.6 / 2.0	5 / 7.5
10" (250)	1.6 / 2.0	5 / 7.5
12" (300)	2.0 / 2.2 / 2.4	5 / 7.5

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe
4" (100)	1.6	7 / 10 / 12
4.3" / 4.5" (110 / 115)	1.6	7 / 10 / 12
5" (125)	1.6	7 / 10 / 12
6" (150)	2.0	7 / 10 / 12
7" (180)	2.0	7 / 10 / 12
8" (200)	2.0	7 / 10 / 12
9" (230)	2.3	7 / 10 / 12
10" (250)	2.3	7 / 10 / 12
12" (300)	2.8	7 / 10 / 12

BSL-Trennscheiben für Winkelschleifer

Durchmesser	Dicke	Maximale Umfangsgeschwindigkeit
4" (100)	2.5 / 2.8	80 m / s
4.5" (115)	2.5 / 2.8	80 m / s
5" (125)	2.5 / 2.8	80 m / s
6" (150)	2.5 / 2.8	80 m / s
7" (180)	2.5 / 2.8	80 m / s
9" (230)	2.5 / 2.8	80 m / s

Produktcode	Ausführung
HPCTD	Premium / Thin turbo
UPCTD	Premium / Turbo
USCTD	Standard / Turbo
UECTD	Economy / Turbo
UOCTC	Super economy / Turbo
TSCRD	Standard / Rim
TOCRC	Super economy / Rim
UECSC	Economy / Segmentiert
UPBSD	Premium / Rescue

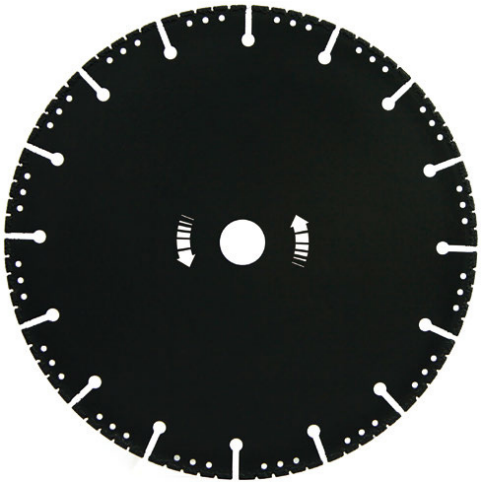
Anwendungsbewertung

Werkstoff	HPCTD	UPCTD	USCTD	UECTD
Waschbeton	0	3	1	1
Feuerfeststeine	0	3	1	1
Granit / Porphyr / Basalt / Quarzit / Hartgestein	0	3	3	2
Fliesen / Keramik / Porzellan	4	0	0	0
Ausgehärteter Beton / Betonrohre	0	4	3	2
Betonsteine / Ziegel	0	3	2	2
Marmor	3	3	2	1
Sandstein / Kalkstein	0	2	1	1
Gusseisen / Sphäroguss / Stahl / PVC-Rohre	0	0	0	0
HDPE / Holz / Kupfer / Faserplatten	0	0	0	0

Werkstoff	UOCTC	TSCRD	TOCRC	UECSC
Waschbeton	0	0	0	2
Feuerfeststeine	0	0	0	2
Granit / Porphyr / Basalt / Quarzit / Hartgestein	1	0	0	2
Fliesen / Keramik / Porzellan	0	3	1	0
Ausgehärteter Beton / Betonrohre	1	0	0	2
Betonsteine / Ziegel	1	0	0	2
Marmor	1	2	1	2
Sandstein / Kalkstein	0	0	0	0

Werkstoff	UOCTC	TSCRD	TOCRC	UECSC
Gusseisen / Sphäroguss / Stahl / PVC-Rohre	0	0	0	0
HDPE / Holz / Kupfer / Faserplatten	0	0	0	0

Werkstoff	UPBSD
Waschbeton	1
Feuerfeststeine	1
Granit / Porphyr / Basalt / Quarzit / Hartgestein	1
Fliesen / Keramik / Porzellan	2
Ausgehärteter Beton / Betonrohre	2
Betonsteine / Ziegel	2
Marmor	2
Sandstein / Kalkstein	2
Gusseisen / Sphäroguss / Stahl / PVC-Rohre	5
HDPE / Holz / Kupfer / Faserplatten	3



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter - Produktansicht



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Y-slot



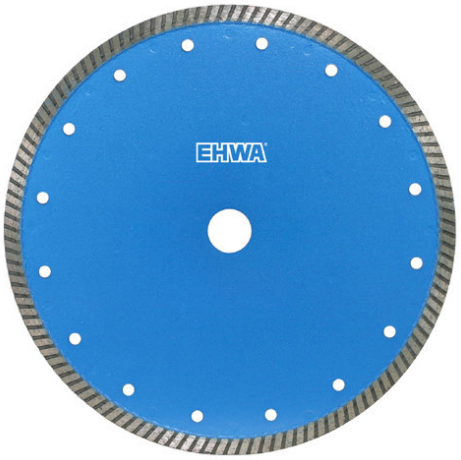
Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: ST-slot



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Wave



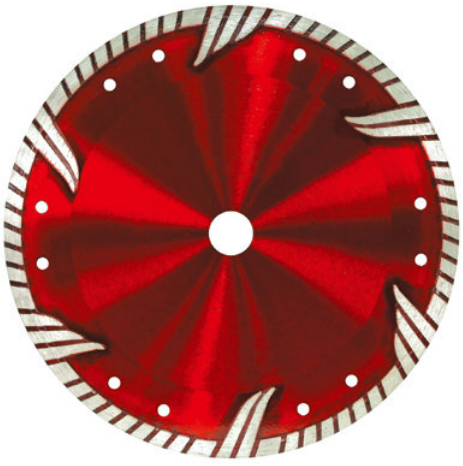
Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Mittel



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Narrow



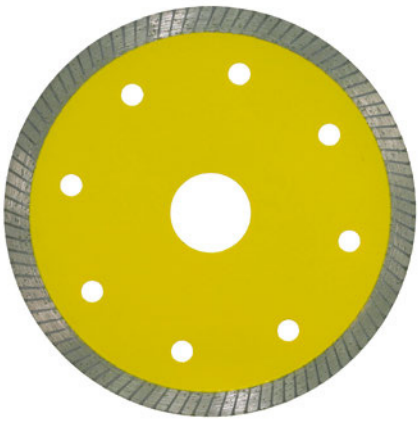
Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Tornado



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Tiger-teeth



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter - Produktansicht



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter - Produktansicht



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter - Produktansicht



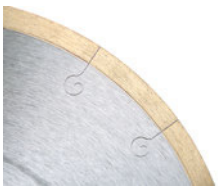
Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Thin turbo



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter - Produktansicht



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Rim



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Music-1



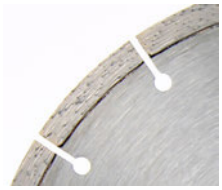
Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Music-2



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Kisses



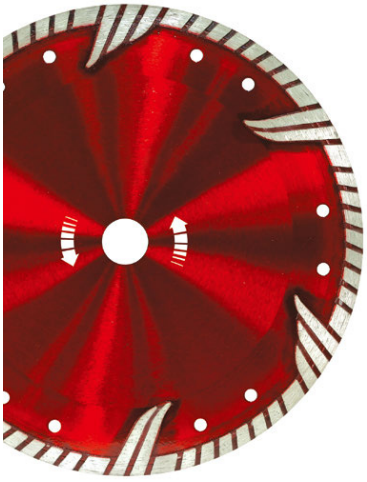
Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Thin-T



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: T-slot



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: TT-slot



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter - Produktansicht



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Foundry



Winkel- und Kreissägen: gesinterte und BSL-Blätter: Rescue

Fugen ausräumen und Risse aufweiten

Trockenbearbeitung mit maximal 80 m/s Umfangsgeschwindigkeit. Normal: Premium, Standard, Economy; Insert und Side reinforced: Premium, Standard; Crack chaser: Standard; Turbo crack chaser: Economy.

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
4" (100)	6.4 / 9.6 / 12.7	10 / 12	31
4.5" (115)	6.4 / 9.6 / 12.7	10 / 12	31
5" (125)	6.4 / 9.6 / 12.7	10 / 12	32
6" (150)	6.4 / 9.6 / 12.7	10 / 12	32
7" (180)	6.4 / 9.6 / 12.7	10 / 12	32
9" (230)	6.4 / 9.6 / 12.7	10 / 12	38

Rissaufweitung: Referenzmaße

Dicke	Höhe
9.6	12.7

Produktcode	Ausführung
CPLAD	Premium / Normal, Insert, Side reinforced
CSLAD	Standard / Normal, Insert, Side reinforced, Crack chaser
CELAD	Economy / Normal
CECTD	Economy / Turbo crack chaser

Anwendungsbewertung

Werkstoff	CPLAD	CSLAD	CELAD	CECTD
Harter Werkstoff	5	4	1	1
Mittlerer Werkstoff	4	4	2	2
Weicher Werkstoff	3	3	2	2



Fugen ausräumen und Risse aufweiten - Produktansicht



Fugen ausräumen und Risse aufweiten: Turbo crack chaser



Fugen ausräumen und Risse aufweiten: Side reinforced



Fugen ausräumen und Risse aufweiten: Crack chaser



Fugen ausräumen und Risse aufweiten: Normal



Fugen ausräumen und Risse aufweiten: Insert

Mauernutfräsen

Lasergeschweißte Trockenblätter, maximale Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s. Zenesis: Supreme; Normal: Premium, Standard, Economy; Turbo und X-Turbo: Premium, Standard.

Maße

Durchmesser	Dicke	Höhe	Länge
4.5" (115)	2.2	10 / 12	31
5" (125)	2.2	10 / 12	31
5.5" (140)	2.2	10 / 12	32
6" (150)	2.4	10 / 12	32

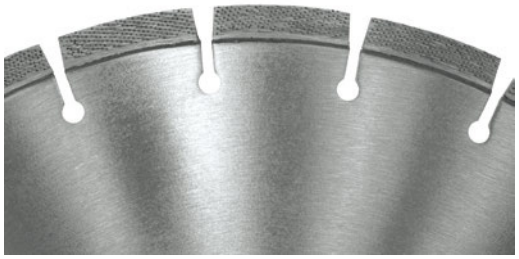
Produktcode	Ausführung
CUZAX	Supreme / Zenesis
CPLAX	Premium
CSLAX	Standard
CELAX	Economy

Anwendungsbewertung

Werkstoff	CUZAX	CPLAX	CSLAX	CELAX
Harter Werkstoff	5	4	1	0
Mittlerer Werkstoff	4	4	2	1
Weicher Werkstoff	3	3	2	2



Mauernutfräsen: Turbo



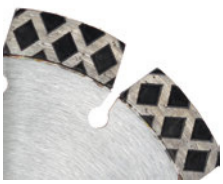
Mauernutfräsen: Zenesis



Mauernutfräsen - Produktansicht



Mauernutfräsen: Normal



Mauernutfräsen: X-Turbo

Bau: Bohren

Nass- und Trockenbohrkronen, Einzel- und Kronensegmente, BSL-Bohrer und Dosensenker decken unterschiedliche Bohraufgaben ab. Anschlüsse, Nutzlängen und Umfangsgeschwindigkeiten sind nach Werkzeuggruppe angegeben.



Bau: Bohren - Anwendung

Nassbohrkronen und Segmente

Standard-Nutzlängen: 300 / 350 / 400 / 450 / 500 / 550 / 600. Dreiteilige Ausführungen: 350 / 400 / 450 / 500 / 550 / 600. Anschluss: 1¼"-7UNC / ½" Gas; Rohrausführung normal oder helikal. Maximale Umfangsgeschwindigkeit: Stahlbeton 8 m/s, universelle und abrasive Werkstoffe 12 m/s.

Turbo- und Roof-Top-Ausführungen unterstützen das Ansetzen und schnellen Bohrfortschritt. Zenesis: Supreme; Crown: Premium, Standard; Flat und Roof-Top: Premium, Standard, Economy; Turbo, Roof Turbo und Geared Turbo: Premium, Standard; Trident: Premium. Die Segmenttabelle erhält die getrennten Angaben für Durchmesser, Radius, Länge, Dicke und Höhe.

Standard-Nassbohrkronen

Durchmesser	Segmentlänge / Ausführung	Dicke	Höhe
10 ~ 45D	Kronensegment	2.0 / 2.5 / 3.0	7 / 10
32D / 35D / 42D / 48D	16	3	7 / 10 / 12
52D / 56D / 62D / 65D / 67D / 72D / 78D / 82D / 88D / 90D / 102D / 107D / 112D / 117D / 122D / 128D / 132D	24	3.5	7 / 10 / 12
142D / 152D / 162D / 172D / 182D / 192D / 202D	24	4	7 / 10 / 12
225D / 250D / 275D	24	4.5	7 / 10 / 12
300D / 350D / 400D / 500D	24	5	7 / 10 / 12

Dreiteilige Nassbohrkronen

Durchmesser	Segmentlänge	Dicke	Höhe
52D / 62D / 77D / 88D	24	4	7 / 10 / 12
108D / 127D / 158D / 178D / 203D / 252D	24	4.5	7 / 10 / 12
303D	24	5	7 / 10 / 12

Segmente für Nassbohrkronen

Durchmesser	Radius	Länge / Ausführung	Dicke	Höhe	Hinweis
~45D	-	Kronensegment	2.0 / 2.5 / 3.0	7 / 10	Unterer Ring
32D ~ 45D	32 / 35 / 40 / 45	16	3.0	7 / 10 / 12	Laserschweißen / Hartlöten
47 ~ 57D	26	24	3.5	7 / 10 / 12	Laserschweißen / Hartlöten
58 ~ 69D	31	24	3.5	7 / 10 / 12	Laserschweißen / Hartlöten
70 ~ 89D	41	24	3.5	7 / 10 / 12	Laserschweißen / Hartlöten
90 ~ 130D	51	24	3.5	7 / 10 / 12	Laserschweißen / Hartlöten
130 ~ 180D	76	24	4.0	7 / 10 / 12	Laserschweißen / Hartlöten
180 ~ 250D	101	24	4.0	7 / 10 / 12	Laserschweißen / Hartlöten
250 ~ 400D	151	24	4.5	7 / 10 / 12	Laserschweißen / Hartlöten
400 ~	Flach	24	5	7 / 10 / 12	Laserschweißen / Hartlöten

Produktcode	Ausführung
RUZDM	Supreme / Zenesis
RPLDM	Premium
RSLDM	Standard
REHDM	Economy
HPLDM	Premium / Stark bewehrt
APLDM	Premium / Abrasiv

Anwendungsbewertung

Werkstoff	RUZDM	RPLDM	RSLDM	REHDM
Stark bewehrter Stahlbeton	5	4	3	1
Stahlbeton	5	5	3	2
Ausgehärteter Beton mit harten Zuschlägen	5	4	3	2
Ausgehärteter Beton	5	5	4	3
Klinker	5	4	3	3
Betonsteine / Ziegel / Rohre	5	5	4	3
Granit	5	4	2	1
Asphalt	4	3	2	2
Sandstein / Kalkstein	4	3	3	2
Abrasive Werkstoffe	4	3	3	2

Werkstoff	HPLDM	APLDM
Stark bewehrter Stahlbeton	5	2
Stahlbeton	5	3
Ausgehärteter Beton mit harten Zuschlägen	4	3
Ausgehärteter Beton	5	3
Klinker	4	3
Betonsteine / Ziegel / Rohre	5	3
Granit	4	2
Asphalt	2	5
Sandstein / Kalkstein	3	4
Abrasive Werkstoffe	2	5



Nassbohrkronen und Segmente - Produktansicht



Nassbohrkronen und Segmente - Produktansicht



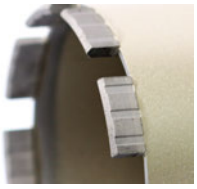
Nassbohrkronen und Segmente: Kronensegment



Nassbohrkronen und Segmente: Trident



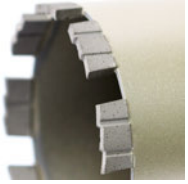
Nassbohrkronen und Segmente: Flach



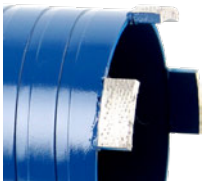
Nassbohrkronen und Segmente: Roof turbo



Nassbohrkronen und Segmente: Roof-top



Nassbohrkronen und Segmente: Geared turbo



Nassbohrkronen und Segmente: Zenesis



Nassbohrkronen und Segmente: Turbo



Nassbohrkronen und Segmente - Produktansicht



Nassbohrkronen und Segmente: Kronensegment



Nassbohrkronen und Segmente: Trident



Nassbohrkronen und Segmente: Flach



Nassbohrkronen und Segmente: Roof turbo



Nassbohrkronen und Segmente: Roof-top



Nassbohrkronen und Segmente: Geared turbo



Nassbohrkronen und Segmente: Zenesis



Nassbohrkronen und Segmente: Turbo

Quellenvariante OE30P: Nassbohren in Beton

Die ältere Quelle führt OE30P für harten oder ausgehärteten Beton, Stahlbeton, Betonziegel und Betonblöcke. Geräte: elektrische, benzinbetriebene oder hydraulische Kernbohrgeräte. Standard-Nutzlänge 14 Zoll; weitere Längen auf Anfrage.

Code	Quellmaße [in]	Segmenthöhe
OE30P02014A	2 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P02214A	2 1/4 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P02514A	2 1/2 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P02714A	2 3/4 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P03014A	3 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P03214A	3 1/4 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P03514A	3 1/2 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P04014A	4 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P04214A	4 1/4 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P04514A	4 1/2 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P05014A	5 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P05514A	5 1/2 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P06014A	6 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OE30P06214A	6 1/4 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D

Technische Grundlage: Q061, Seite 6.



Nassbohrkronen aus der OE30P-/OA30P-Quellenvariante.

Quellenvariante OA30P: Nassbohren in Asphalt

Für Asphalt und abrasiven Beton. Die ältere Quelle nennt elektrische, benzinbetriebene oder hydraulische Kernbohrgeräte und Standard-Nutzlänge 14 Zoll.

Code	Quellmaße [in]	Segmenthöhe
OA30P04214A	4 1/4 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OA30P04514A	4 1/2 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OA30P05014A	5 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OA30P06014A	6 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D
OA30P06214A	6 1/4 x .145 x 1 1/4-7	8 mm D

Technische Grundlage: Q061, Seite 6.

Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker

Trockenbohrkronen: Nutzlänge 100 / 150 / 200 / 300; Anschlüsse M16 / M18 / 1¼"-7UNC / ½" Gas / 5/8"-11 UNC; Rohrausführung normal, helikal oder mit Kühlbohrungen. Kühlöffnungen und helikale Körper unterstützen geringes Gewicht und Staubabsaugung. Maximale Umfangsgeschwindigkeit: 12 m/s.

Zenesis: Supreme; Crown: Premium, Standard; Flat und Roof-Top: Premium, Standard, Economy; Turbo: Premium, Standard; PKD: Premium. BSL-Bohrer: Premium, maximal 2500 rpm. Dosensenker: M16 / M18, Rohrvarianten „2 sleeves“, „3 sleeves“ oder Staublöcher; maximale Umfangsgeschwindigkeit 6 m/s.

Die Bewertungen von Trockenbohrkronen, Dosensenkern und BSL-Bohrern sind nach Werkzeugtyp getrennt aufgeführt. Ein geeigneter Werkstoff für einen BSL-Bohrer erhält dadurch keine automatische Freigabe für eine Bohrkrone.

Trockenbohrkronen

Durchmesser	Länge / Ausführung	Dicke	Höhe
10 ~ 45D	Kronensegment	2.0 / 2.5 / 3.0	7 / 10
32D / 37D / 42D / 47D / 52D / 57D / 62D / 67D / 72D / 82D / 90D / 102D / 107D / 112D / 122D / 128D / 132D	20 / 24	3.5	7 / 10
142D / 153D / 162D	20 / 24	3.5 / 4.0	7 / 10
182D / 202D	20 / 24	4	7 / 10

BSL-Bohrer

Durchmesser	Ausführung	Höhe	Nutzlänge	Aufnahme	Maximale Drehzahl
5D / 6D / 7D / 8D / 10D / 12D / 14D	Kronensegment	7	35	Zylinderschaft Ø13 × 47 / M14	2500 rpm

Dosensenker

Durchmesser	Segmentlänge	Dicke	Höhe	Nutzlänge	Maximale Umfangsgeschwindigkeit
68D	20	3.5	7 / 10	62	6 m / s
82D	24	3.5	7 / 10	62	6 m / s
102D	24	3.5	7 / 10	62	6 m / s
112D	24	3.5	7 / 10	62	6 m / s

Produktcode	Ausführung
UUZDD	Supreme / Zenesis
UPLDD	Premium
USLDD	Standard
UELDD	Economy
UPLDD(P)	Premium / PKD
TPBDD	Premium / BSL

Trockenbohrkronen

Werkstoff	UUZDD	UPLDD	USLDD	UELDD
Stark bewehrter Stahlbeton	3	2	1	1
Stahlbeton	4	3	2	1
Ausgehärteter Beton mit harten Zuschlägen	5	4	2	2
Ausgehärteter Beton	5	5	3	2
Klinker	5	4	3	3
Betonsteine / Ziegel / Rohre	5	5	4	3
Granit	5	3	2	1
Asphalt	4	4	3	2
Sandstein / Kalkstein	4	3	3	2
Abrasive Werkstoffe	4	4	3	3
Fliesen / Keramik / Porzellan	0	0	0	0

Werkstoff	UPLDD(P)
Stark bewehrter Stahlbeton	0

Werkstoff	UPLDD(P)
Stahlbeton	0
Ausgehärteter Beton mit harten Zuschlägen	0
Ausgehärteter Beton	0
Klinker	0
Betonsteine / Ziegel / Rohre	3
Granit	0
Asphalt	3
Sandstein / Kalkstein	3
Abrasive Werkstoffe	3
Fliesen / Keramik / Porzellan	0

Dosensenker

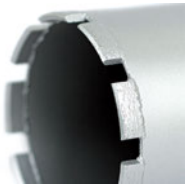
Werkstoff	UPLDD	UELDD	UPLDD(P)
Stark bewehrter Stahlbeton	2	1	0
Stahlbeton	3	1	0
Ausgehärteter Beton mit harten Zuschlägen	3	2	0
Ausgehärteter Beton	4	2	0
Klinker	4	3	0
Betonsteine / Ziegel / Rohre	5	3	3
Granit	3	1	0
Asphalt	3	2	3
Sandstein / Kalkstein	3	2	3
Abrasive Werkstoffe	3	3	3
Fliesen / Keramik / Porzellan	0	0	0

BSL-Bohrer

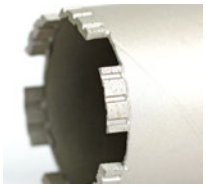
Werkstoff	TPBDD
Stark bewehrter Stahlbeton	0
Stahlbeton	0
Ausgehärteter Beton mit harten Zuschlägen	0
Ausgehärteter Beton	0
Klinker	0
Betonsteine / Ziegel / Rohre	0
Granit	0
Asphalt	0
Sandstein / Kalkstein	0
Abrasive Werkstoffe	0
Fliesen / Keramik / Porzellan	5



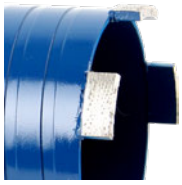
Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker - Produktansicht



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker: Roof-Top



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker: Turbo



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker: Zenesis



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker: Kronensegment



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker: Bohrer



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker - Produktansicht



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker: Flach



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker - Produktansicht



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker - Produktansicht



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker: Roof-Top



Trockenbohrkronen, BSL-Bohrer und Dosensenker - Produktansicht

Bau: Schleifen und Polieren

Segmentierte, PKD- und Rim-Schleiftöpfe für Winkelschleifer ergänzen das Programm von Bodenschleif- und Polierwerkzeugen. Die Auswahl berücksichtigt Betonhärte, Bindung, Körnung und die gewünschte Bearbeitungsstufe.



Bau: Schleifen und Polieren - Anwendung

Schleiftöpfe für Winkelschleifer

Trockenbearbeitung, maximale Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s. Segmentformen Single, Double, Round-T, Turbo und 2 groove-turbo seg: Premium, Standard, Economy; Fan cup double, Spot welded, Slant-T und Arrow: Premium, Standard. PKD-Ausführungen werden in Premium und Standard abgebildet. Rim-Formen Turbo-straight und Turbo-wave: Premium, Standard, Economy; Cutter-fan: Premium, Standard.

Segmentierte und Rim-Schleiftöpfe erhalten eigene Werkstoffbewertungen. Für Farbe und Epoxidharz nennt die PKD-Bewertung Premium 5 und Standard 3. Ein separater Produktcode für Standard-PKD ist nicht aufgeführt; diese Ausführung klären wir anhand Ihrer Maschine und Anwendung.

Segmentierte Schleiftöpfe

Durchmesser	Segmentlänge	Höhe	Aufnahme	Maximale Umfangsgeschwindigkeit
4" (100)	30 / 23	5.5	22.23 / M14	80 m / s
4.5" (115)	30 / 23	5.5	22.23 / M14	80 m / s
5" (125)	32 / 25	5.5	22.23 / M14	80 m / s
6" (150)	35 / 28	5.5	22.23 / M14	80 m / s
7" (180)	35 / 28	5.5	22.23 / M14	80 m / s

PKD-Schleiftöpfe

Durchmesser	PKD-Abmessungen	Aufnahme	Maximale Umfangsgeschwindigkeit
4" (100) / 4.5" (115) / 5" (125) / 6" (150) / 7" (180)	5 × 5 × 8 / 4 × 4 × 8	22.23 / M14	80 m / s

Rim-Schleiftöpfe

Durchmesser	Höhe	Dicke	Aufnahme	Trägerkörper	Maximale Umfangsgeschwindigkeit
4" (100) / 5" (125) / 6" (150) / 7" (180)	5	20	22.23 / M14	Stahl / Aluminium	80 m / s

Produktcode	Ausführung
UPLPX	Premium
USLPX	Standard
UELPX	Economy

Segmentierte Schleiftöpfe

Werkstoff	UPLPX	USLPX	UELPX
Ausgehärteter Beton	5	3	2
Harter Beton	5	2	1
Feuerfestwerkstoffe	4	3	2
Betonsteine / Ziegel	5	4	3
Natursteine	4	2	2
Granit	4	2	1
Sandstein / Kalkstein	4	2	2
Asphalt	4	2	2
Abrasive Werkstoffe	4	2	2
Mauerwerk, universell	4	2	2
Farbe / Epoxidharz	0	0	0

Rim-Schleiftöpfe

Werkstoff	UPCPX	USCPX	UECPX
Ausgehärteter Beton	4	2	1
Harter Beton	0	0	0
Feuerfestwerkstoffe	0	0	0
Betonsteine / Ziegel	4	3	2
Natursteine	5	2	2
Granit	5	3	2
Sandstein / Kalkstein	0	0	0
Asphalt	0	0	0
Abrasive Werkstoffe	0	0	0
Mauerwerk, universell	0	0	0
Farbe / Epoxidharz	0	0	0

PKD-Schleiftöpfe

Werkstoff	UPLPX(P)	Standard PKD: Code auf Anfrage
Ausgehärteter Beton	0	0
Harter Beton	0	0
Feuerfestwerkstoffe	0	0
Betonsteine / Ziegel	0	0
Natursteine	0	0
Granit	0	0
Sandstein / Kalkstein	0	0
Asphalt	0	0
Abrasive Werkstoffe	0	0
Mauerwerk, universell	0	0
Farbe / Epoxidharz	5	3



Schleiftöpfe für Winkelschleifer - Produktansicht



Schleiftöpfe für Winkelschleifer - Produktansicht



Schleiftöpfe für Winkelschleifer - Produktansicht



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: PCD (STD)



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: PCD (PRE)



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: 2 groove-turbo seg



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Turbo



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Round-T



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Arrow



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Spot welded



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Double



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Single



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Fan cup double



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Slant-T



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Turbo-straight



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Turbo-wave



Schleiftöpfe für Winkelschleifer: Cutter-fan

Bodenschleifen: FAST-System

FAST steht für Flexible Angle Segment Technology. Die Ausrichtung der Segmente kann horizontal, schräg oder vertikal gewählt werden. Die Quelle beschreibt den Ansatz als erstmals angebotene multidirektionale Segmenttechnik. Unterschiedliche Stellungen verbinden Abtrag und gewünschtes Kratzbild. Die vierstufige Skala ist eine relative Auswahlhilfe innerhalb dieses Systems.

Horizontal - Stufe 4: stärkster Abtrag, tiefere Kratzer, für schnellen Materialabtrag. Schräg - Stufe 3: leichteres, weniger tiefes Kratzbild bei weiterhin kräftigem Schleifabtrag. Vertikal und schräg kombiniert - Stufe 2: glatteres Kratzbild bei zügiger Bearbeitung, für Produktionsgeschwindigkeit. Vertikal - Stufe 1: flachstes und glattestes Kratzbild, für Polierprozesse und hochwertige Oberflächen.



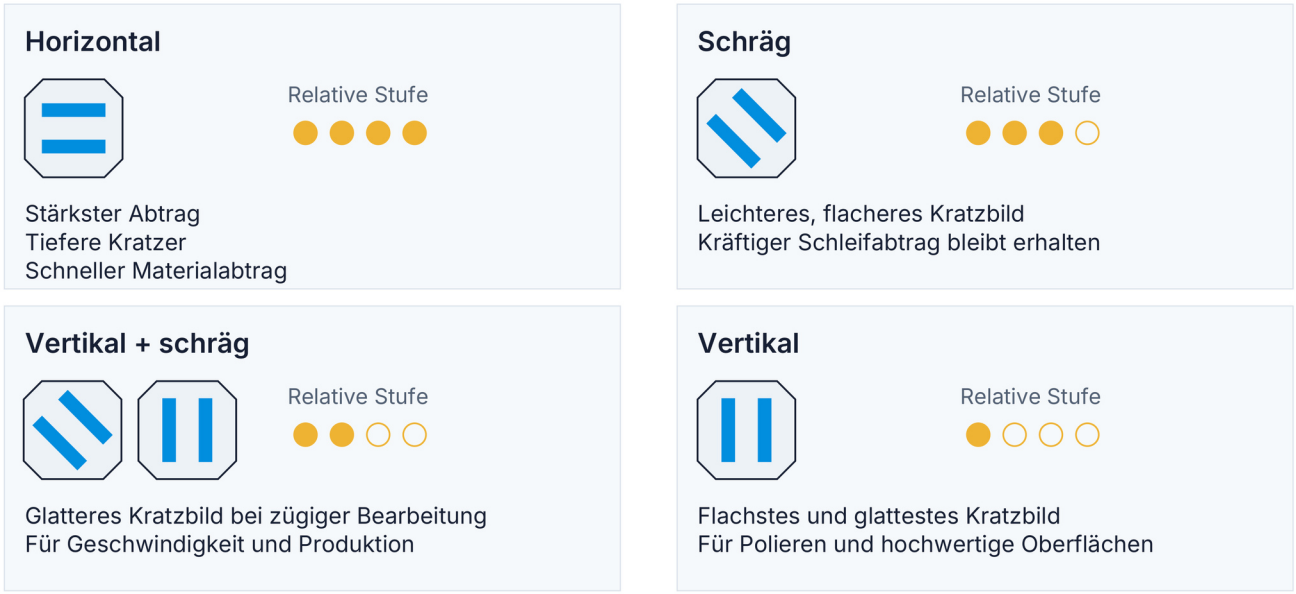
Bodenschleifen: FAST-System - Anwendung

FAST: drei Segmentstellungen



FAST: drei Segmentstellungen

FAST: Segmentstellung und relatives Kratzbild



Vierstufige Hersteller-Auswahlhilfe innerhalb des FAST-Systems.

FAST: Segmentstellung und relatives Kratzbild

Bodenschleifwerkzeuge und Pads

Wing-Werkzeuge, Pads, Teller, Frankfurt- und Button-Ausführungen sind für die dargestellten Nass- und Trockenanwendungen erhältlich. Metallgebundene Wing-Werkzeuge kombinieren Körnung A mit Beton-/Bindungshärte B: Produktcode = CSFGM + A + B; Beispiel CSFGM30/40VS.

Kunstharzgebundene Polier-Pads: Produktcode = CSFGM + A (Klettfarbe / Körnung) + B (Produktform); Beispiel CSFGM3000P1. Burnishing-Pads: Produktcode = CSFGM + A (Kornfarbe / Körnung) + B (Produktform); Beispiel CSFGM800O. Farbcodierung, Körnungen und Produktsuffixe sind vollständig in den folgenden Tabellen angegeben.

PKD-Wing-Werkzeuge

Ausführung	Produktcode	Anwendung
Ausführung 1	CSFGM-PCD(1)	Entfernen von Farbe / Epoxidharz
Ausführung 2	CSFGM-PCD(2)	Entfernen von Farbe / Epoxidharz
Split	CSFGM-PCD(S)	Entfernen von Farbe / Epoxidharz

Kornfarben der metallgebundenen Wing-Werkzeuge

Körnung	Farbe	Klasse	Anwendung
#14 / 16	Rot	Grob	Schleifen und Entfernen von Farbe / Epoxidharz
#16 / 18	Orange	Grob	Schleifen und Entfernen von Farbe / Epoxidharz
#25 / 30	Gelb	Grob	Schleifen und Entfernen von Farbe / Epoxidharz
#30 / 40	Gelbgrün	Grob	Schleifen und Entfernen von Farbe / Epoxidharz
#60 / 80	Grün	Mittel	Schleifen
#80 / 100	Himmelblau	Mittel	Schleifen
#120 / 140	Marineblau	Fein	Schleifen
#170 / 200	Violett	Fein	Schleifen
#270 / 325	Rosa	Fein	Schleifen

Beton- und Bindungshärte: Farben

Code	Betonhärte	Bindungshärte	Farbe
VS	Sehr weicher Beton	Sehr harte Bindung	Weiß
SO	Weicher Beton	Harte Bindung	Grau
ME	Mittlerer Beton	Mittlere Bindung	Metallblau
HD	Harter Beton	Weiche Bindung	Marineblau
VH	Sehr harter Beton	Sehr weiche Bindung	Schwarz

Klettfarben der kunstharzgebundenen Pads

Körnung	Klettfarbe
#50	Blau
#100	Gelb
#200	Orange
#400	Rot
#800	Grün
#1500	Aquamarin
#3000	Braun

Produktergänzungen der Kunstharz-Pads

Suffix	Ausführung
P1	Pizza
P2	Pizza
F	Fan
E	Edge

Farben der Burnishing-Pads

Körnung	Farbe
#400	Braun
#800	Grün
#1500	Blau
#3000	Gelb
Buff	Grau

Produktergänzungen der Burnishing-Pads

Suffix	Ausführung
W	BSL
D	Dual
O	Origin

Bodenschleifteller und weitere Formen

Ausführung	Produktcode	Anwendung
Metallgebundener Schleifteller	CSFGM(O)	Schleifen und Entfernen von Farbe / Epoxidharz; grob / mittel
Teller mit PKD-Split	CSFGM(S)	PKD Split
Frankfurt	CSFGM(F)	Schleifen; grob
Button	CSFGM(B)	Schleifen; grob



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: Teller mit PKD-Split



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: Teller mit PKD-Split



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: Metallgebundener Schleifteller



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: Button



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: CSFGM-PCD(2)



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: CSFGM-PCD(S)



Bodenschleifwerkzeuge und Pads - Produktansicht



Bodenschleifwerkzeuge und Pads - Produktansicht



Bodenschleifwerkzeuge und Pads - Produktansicht



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: Schleifen



Bodenschleifwerkzeuge und Pads - Produktansicht



Bodenschleifwerkzeuge und Pads - Produktansicht



Bodenschleifwerkzeuge und Pads - Produktansicht



Bodenschleifwerkzeuge und Pads - Produktansicht



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: CSFGM-PCD(1)



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: Frankfurt



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: O

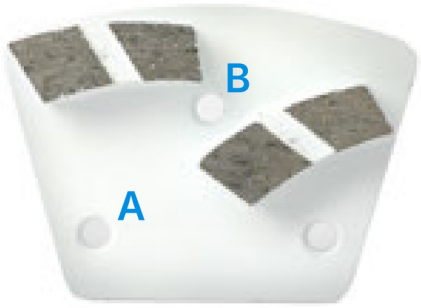


Bodenschleifwerkzeuge und Pads: W



Bodenschleifwerkzeuge und Pads: D

Metallgebundene Wing-Werkzeuge



CSFGM + A + B

A: Körnung / Kornfarbe	B: Beton-/Bindungshärte
30/40	VS

Beispiel: CSFGM30/40VS

Metallgebundene Wing-Werkzeuge

Kunstharzgebundene Polier-Pads


P1


P2


F


E

CSFGM + A + B

A: Körnung / Klettfarbe	B: Produktform
3000	P1

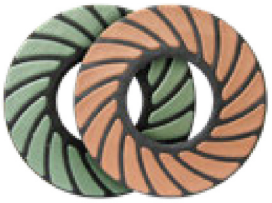
Beispiel: CSFGM3000P1

Kunstharzgebundene Polier-Pads

Burnishing-Pads



W



D



O

CSFGM + A + B

A: Körnung / Kornfarbe	B: Produktform
800 ■	O

Beispiel: CSFGM800O

Burnishing-Pads

Stein: Plattenherstellung

Sägeseile für die Gewinnung und Plattenherstellung, Blocksägen sowie Kalibrier- und Polierwerkzeuge begleiten die Verarbeitung vom Rohblock bis zur bearbeiteten Platte.



Stein: Plattenherstellung - Anwendung

Sägeseile für Steinbruch und Plattenherstellung

Nasseinsatz. Steinbruchperlen: Zenesis-gesintert (Supreme), gesintert (Premium, Standard, Economy), galvanisch belegt und hartgelötet (Supreme, Premium). Die Werkstoffbewertung unterscheidet Granitklassen 6, 5, 3~4, 1~2 und Marmor. Die Angebotsmatrix führt Zenesis-gesintert unter Premium; die Abbildungskennzeichnung nennt Supreme. Die konkrete Qualitätsausführung wird deshalb anhand des Produktcodes spezifiziert.

Plattensägeseile für Granit sind als stationäre, Multi- und Mehrperlen-Ausführungen verfügbar, jeweils mit den Auswahlgruppen Standzeit, Standard und Geschwindigkeit. Maximale Umfangsgeschwindigkeit der dargestellten Seile: 40 m/s.

Steinbruchseile / Perlen

Perlendurchmesser	Gesintert	Galvanisch belegt / hartgelötet	Montage	Maximale Umfangsgeschwindigkeit
10.5	Nur Perlen	-	-	40 m / s
11	40 beads / m	Nur Perlen	Gummi	40 m / s
11.5	40 beads / m	-	Gummi	40 m / s

Sägeseile zur Plattenherstellung

Perlendurchmesser / Ausführung	Gesinterte Perlen/m	Höhe	Montage	Maximale Umfangsgeschwindigkeit
11 (stationär)	30 / 37	6	Kunststoff	40 m / s
8.5 / 8.3 / 8 (stationär)	37	6 / 7	Kunststoff	40 m / s
7.3 (Multi)	37	6 / 7	Kunststoff	40 m / s
6.3 (Multi)	37	7	Kunststoff	40 m / s
5.3 (Multi)	37	7	Kunststoff	40 m / s

Artikelcodes der Plattensägeseile

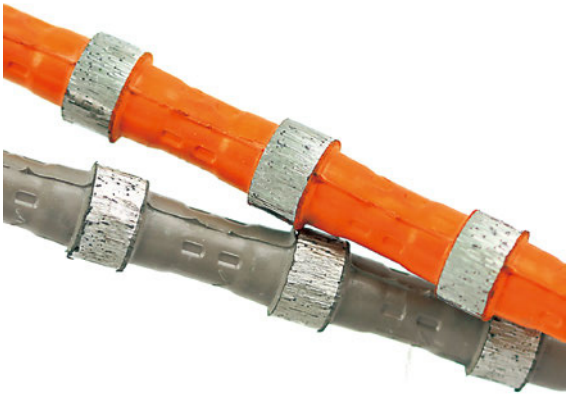
Sägeseil-Ausführung für Granit	Standzeit	Standard	Geschwindigkeit
Stationär	GPWSW	GSWSW	GEWSW
Multi	GPWTW	GSWTW	GEWTW
Mehrperlen-Ausführung	GPWTX	GSWTX	GEWTX

Produktcode	Ausführung
GPZRW	Premium / Zenesis-gesintert
GPWQW	Premium / Gesintert
GSWQW	Standard / Gesintert
MSWMW(E)	Standard / Galvanisch belegt
MSWMW(B)	Standard / Hartgelötet
GEWQW	Economy / Gesintert
MEWMW(S)	Economy / Gesintert

Anwendungsbewertung

Werkstoff	GPZRW	GPWQW	GSWQW	MSWMW(E)
Granitklasse 6	4	4	2	0
Granitklasse 5	3	3	3	0
Granitklasse 3~4	2	2	4	0
Granitklasse 1~2	1	1	3	0
Marmor	0	0	0	4

Werkstoff	MSWMW(B)	GEWQW	MEWMW(S)
Granitklasse 6	0	0	0
Granitklasse 5	0	2	0
Granitklasse 3~4	0	3	0
Granitklasse 1~2	0	4	0
Marmor	4	0	3



Sägeseile für Steinbruch und Plattenherstellung - Produktansicht



Sägeseile für Steinbruch und Plattenherstellung: Galvanisch belegt



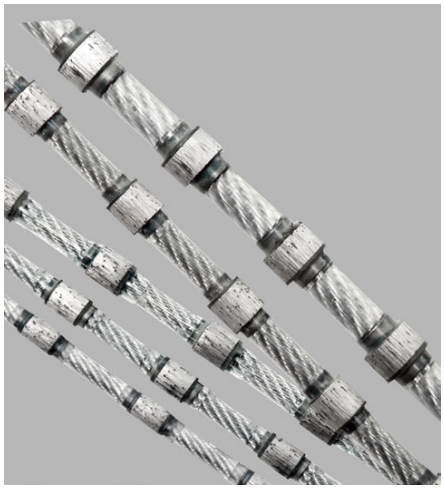
Sägeseile für Steinbruch und Plattenherstellung: Hartgelötet



Sägeseile für Steinbruch und Plattenherstellung: Gesintert



Sägeseile für Steinbruch und Plattenherstellung: Zenesis-gesintert



Sägeseile für Steinbruch und Plattenherstellung - Produktansicht

Blocksägen, Kalibrieren und Polieren

Nasseinsatz. Blocksäge-Segmente sind auch für Schiefer, Speckstein und Sandstein erhältlich. Segmentformen: Zenesis, Normal, Sandwich, Taper und Step. Normale und Zenesis-Ausführungen stehen für Einzelblatt- und Mehrblattmaschinen zur Verfügung.

Kalibrierwalzen werden für Kunststein angeboten. Satellite-Werkzeuge, metallgebundene und kunstharzgebundene Fickertsteine bearbeiten Granit und Kunststein vom Vorbearbeiten bis zum Finish.

Blocksägeblätter

Durchmesser	Dickenoptionen	Höhe: Granit	Höhe: Marmor / Kalkstein	Werkstoffhärte
36" (900)	7 / 7.5	12 / 15 / 20	8 / 10 / 12	Hart / mittel / weich
40" (1000) ~ 44" (1100)	7.5 / 8	12 / 15 / 20	8 / 10 / 12	Hart / mittel / weich
48" (1200) ~ 52" (1300)	8 / 8.5	12 / 15 / 20	8 / 10 / 12	Hart / mittel / weich
60" (1500) ~ 72" (1800)	9.5 / 10	12 / 15 / 20	8 / 10 / 12	Hart / mittel / weich
80" (2000)	10 / 10.5	12 / 15 / 20	8 / 10 / 12	Hart / mittel / weich
100" (2500) ~ 120" (3000)	11 / 12	12 / 15 / 20	8 / 10 / 12	Hart / mittel / weich

Artikelcodes der Blocksägeblätter

Werkstoff	Zenesis-Einzelblatt	Zenesis-Mehrblatt	Einzelblatt	Mehrblatt
Granit	GUZBS	GUZBO	GSLBS	GSLBO
Marmor	MUZBS	MUZBO	MSLBS	MSLBO

Kalibrieren / Polieren

Werkzeug	Größe	Dicke	Körnung	Anwendung	Produktcode
Kalibrierwalzen	D180	60	#30 / #50	Kalibrieren; Kunststein	ESSDW
Satellite	D150	15	#25 / #30 / #50	Vorbearbeiten; Granit / Kunststein	GSSPW
Metallgebundene Fickertsteine	130	15	#30 / #40 / #50 / #80 / #120 / #140 / #170 / #230 / #325	Feinbearbeiten; Granit / Kunststein	GSSKW
Kunstharzgebundene Fickertsteine	130 / 170	25 / 30	#100 / #200 / #300 / #400 / #500 / #600 / #800 / #1500 / #2000 / #3000 / #5000	Feinbearbeiten; Granit / Kunststein	GSSKW(R)



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren - Produktansicht



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren - Produktansicht



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren: Taper



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren: Sandwich



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren: Step



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren: Normal



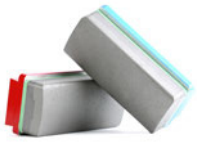
Blocksägen, Kalibrieren und Polieren: Zenesis



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren - Anwendung



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren - Anwendung



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren: Metallgebundene Fickertsteine



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren: Satellite



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren: Kunstharzgebundene Fickertsteine



Blocksägen, Kalibrieren und Polieren: Kalibrierwalzen

Stein: Fertigung und Oberflächenbearbeitung

Trennen, Schleifen, Bohren, Polieren und Profilieren sowie CNC-, Kanten- und Spezialbearbeitung werden mit abgestimmten Werkzeugformen unterstützt. Die folgenden Gruppen unterscheiden Granit, Kunststein, ultrakompakten Kunststein, Marmor und Kalkstein.



Stein: Fertigung und Oberflächenbearbeitung - Anwendung

Brückensägen zur Steinbearbeitung

Nasseinsatz. Normale und Silent-Stammblätter sind erhältlich. Formen: Zenesis Short 24L und Zenesis Normal (Supreme); Split (Premium); Normal (Premium, Standard, Economy); Ultra-compact (Premium, Standard). Granit/Kunststein und Marmor/Kalkstein haben getrennte Maß- und Anwendungstabellen.

Granit / Kunststein

Durchmesser	Dicke	Höhe
12" (300)	3.0 / 3.2	10 / 12 / 15 / 20
14" (350)	3.0 / 3.2	10 / 12 / 15 / 20
16" (400)	3.6 / 4.0	10 / 12 / 15 / 20
18" (450)	3.6 / 4.0	10 / 12 / 15 / 20
20" (500)	3.6 / 4.0	10 / 12 / 15 / 20
24" (600)	4.0 / 4.5	10 / 12 / 15 / 20
32" (800)	4.0 / 4.5	10 / 12 / 15 / 20

Ultrakompakter Kunststein

Durchmesser	Dicke	Höhe
12" (300)	2.2	7 / 10
14" (350)	2.8	7 / 10
16" (400)	2.8	7 / 10

Marmor / Kalkstein

Durchmesser	Dicke	Höhe
12" (300)	3.0 / 3.2	7 / 10
14" (350)	3.0 / 3.2	7 / 10
16" (400)	3.6 / 4.0	7 / 10
18" (450)	3.6 / 4.0	7 / 10
20" (500)	3.6 / 4.0	7 / 10
24" (600)	4.0 / 4.5	7 / 10
32" (800)	4.0 / 4.5	7 / 10

Produktcode	Ausführung
GUZTW	Supreme / Zenesis short 24L
GUZTW(N)	Supreme / Zenesis normal
GPLRW	Premium / Split
GPLRW(N)	Premium / Normal
EPLRW	Premium / Ultra-compact
ESLRW	Standard / Ultra-compact
GSLRW	Standard / Normal
GELRW	Economy / Normal

Anwendungsbewertung

Werkstoff	GUZTW	GUZTW(N)	GPLRW	GPLRW(N)
Granit / Kunststein: hart	5	4	5	3
Granit / Kunststein: mittel	5	5	5	4
Granit / Kunststein: weich	4	5	4	4
Ultrakompakt	0	0	0	0

Werkstoff	EPLRW	ESLRW	GSLRW	GELRW
Granit / Kunststein: hart	0	0	3	2
Granit / Kunststein: mittel	0	0	3	3
Granit / Kunststein: weich	0	0	3	3
Ultrakompakt	4	4	0	0

Produktcode	Ausführung
MUZTW	Supreme / Zenesis normal
MPLRW	Premium / Normal
MSLRW	Standard / Normal
MELRW	Economy / Normal

Anwendungsbewertung

Werkstoff	MUZTW	MPLRW	MSLRW	MELRW
Marmor / Kalkstein: hart	5	4	3	2
Marmor / Kalkstein: mittel	5	4	4	3
Marmor / Kalkstein: weich	4	4	4	3



Brückensägen zur Steinbearbeitung - Produktansicht



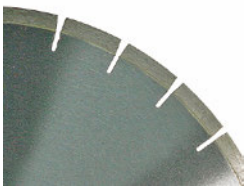
Brückensägen zur Steinbearbeitung: Split



Brückensägen zur Steinbearbeitung: Zenesis normal



Brückensägen zur Steinbearbeitung: Zenesis short 24L



Brückensägen zur Steinbearbeitung: Normal



Brückensägen zur Steinbearbeitung: Ultra - compact

Winkel- und Kreissägen für Stein

Trockenbearbeitung. Lasergeschweißte Formen: Zenesis (Supreme), Normal, Z-Turbo und S-Turbo (Premium, Standard). Galvanische Formen SO, EH, T und R: Premium, Standard. Turbo-Formen Pegasus, Tornado, Tiger-teeth, Ace, Typhoon und Narrow: Premium, Standard.

Lasergeschweißte Trennscheiben

Durchmesser	Dicke	Höhe
4.5" (115)	2.2	10 / 12
5" (125)	2.2	10 / 12
7" (180)	2.4	10 / 12
9" (230)	2.4	10 / 12

Turbo-Trennscheiben

Durchmesser	Dicke	Höhe
4.5" (115)	2.0 / 2.2	10
5" (125)	2.0 / 2.2	10
7" (180)	2.3 / 2.5	10
9" (230)	2.5 / 2.8	10
12" (300)	3.0 / 3.2	10

Spezifikation galvanisch belegter Trennscheiben

Durchmesser	Dicke T	Breite W
115 / 125	2.5	3
180 / 230	2.8	3
300 / 350	3.0	3

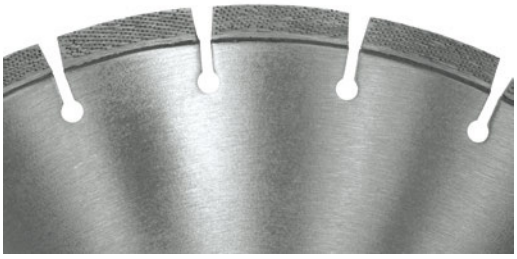
Produktcode	Ausführung
GUZAD	Supreme / Zenesis, lasergeschweißt
GPLAD	Premium / Lasergeschweißt
GSLAD	Standard / Lasergeschweißt
GPCTD	Premium / Turbo
GSCTD	Standard / Turbo

Produktcode	Ausführung
MPESD	Premium / Galvanisch belegt
MSESD	Standard / Galvanisch belegt

Anwendungsbewertung

Werkstoff	GUZAD	GPLAD	GSLAD	GPCTD
Granit	5	4	3	5
Kunststein	5	4	3	5
Harter Granit	5	4	3	5
Marmor	3	2	2	3

Werkstoff	GSCTD	MPESD	MSESD
Granit	3	0	0
Kunststein	3	0	0
Harter Granit	3	0	0
Marmor	2	5	3



Winkel- und Kreissägen für Stein: Zenesis



Winkel- und Kreissägen für Stein - Produktansicht



Winkel- und Kreissägen für Stein - Produktansicht



Winkel- und Kreissägen für Stein: T



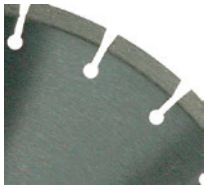
Winkel- und Kreissägen für Stein: R



Winkel- und Kreissägen für Stein: Galvanisch belegt



Winkel- und Kreissägen für Stein: Z-turbo



Winkel- und Kreissägen für Stein: Normal



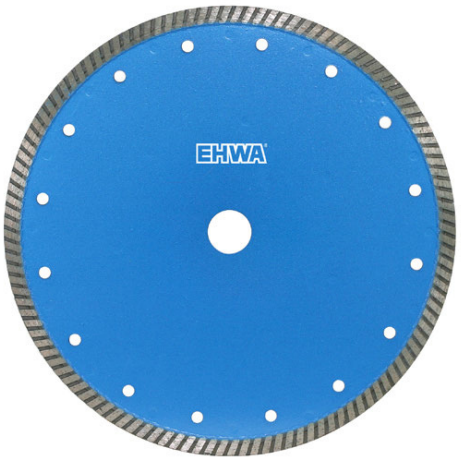
Winkel- und Kreissägen für Stein: S-turbo



Winkel- und Kreissägen für Stein: Tornado



Winkel- und Kreissägen für Stein: Tiger-teeth



Winkel- und Kreissägen für Stein: Narrow



Winkel- und Kreissägen für Stein: Pegasus



Winkel- und Kreissägen für Stein: Typhoon



Winkel- und Kreissägen für Stein: Ace

Stein trennen und schleifen

Trockenbearbeitung. WG und CVR zum Trennen und Schleifen sowie konkave CVT- und CVP-Ausführungen sind Granit und Kunststein zugeordnet. Die galvanisch belegten VN- und CVE-Ausführungen bearbeiten Marmor und Kalkstein. Die Kombinationswerkzeuge sind für die angegebene Bearbeitungsart auszuwählen.

Trenn-/Schleifscheiben und konkave Trennscheiben

Ausführung	Durchmesser	Dicke	Höhe	Aufnahme	Produktcode
WG	4.5" (115) / 5" (125) / 7" (180)	2.5	7.5 ~ 25	22.23 / M14	GSLAX(W)
CVR	4.5" (115) / 5" (125) / 7" (180)	3.8	6.5	22.23 / M14	GSLAX(R)
Galvanisch belegt VN	4.5" (115) / 5" (125) / 7" (180)	2.5 / 2.8	3.0	22.23 / M14	MSLAD(VN)
Konkav CVT	4.5" (115) / 5" (125) / 7" (180)	3.8 / 4.2	6.5	22.23 / M14	GSLAD(T)
Konkav CVP	4.5" (115) / 5" (125) / 7" (180)	3.0	6.5	22.23 / M14	GSLAD(P)
Konkav, galvanisch belegt CVE	4.5" (115) / 5" (125) / 7" (180)	3.2	3.0	22.23 / M14	MSLAD(E)



Stein trennen und schleifen: Galvanisch belegt



Stein trennen und schleifen - Produktansicht



Stein trennen und schleifen: Galvanisch belegt



Stein trennen und schleifen - Produktansicht



Stein trennen und schleifen - Produktansicht



Stein trennen und schleifen - Produktansicht



Stein trennen und schleifen - Produktansicht

Schleiftöpfe für Stein

Trockenbearbeitung von Granit und Kunststein mit CF-, Kunstharz-, BSL-, Turbo-straight- und Turbo-wave-Ausführungen. Trägerkörper aus Stahl oder Aluminium und grobe, mittlere oder feine Körnung stehen zur Auswahl.

Schleiftöpfe zur Steinbearbeitung

Durchmesser	Körnung	Trägerkörper	Aufnahme
4" (100) / 5" (125) / 6" (150) / 7" (180)	Grob / mittel / fein	Stahl / Aluminium	22.23 / M14

Artikelcodes der Stein-Schleiftöpfe

Ausführung	Produktcode	Werkstoff
CF	GSSPW(C)	Granit / Kunststein
Kunstharz	GSLAD	Granit / Kunststein
BSL	GSBPD	Granit / Kunststein
Turbo-straight	GSCPD	Granit / Kunststein
Turbo-wave	GSCPD(W)	Granit / Kunststein



Schleiftöpfe für Stein: Turbo-wave



Schleiftöpfe für Stein - Produktansicht



Schleiftöpfe für Stein - Produktansicht



Schleiftöpfe für Stein: Turbo-straight



Schleiftöpfe für Stein: Hartgelötete Einzelschicht (BSL)



Schleiftöpfe für Stein: Kunstharz

Bohrwerkzeuge für Stein

Handgeführte Ausführungen sind für Nass- und Trockeneinsatz dargestellt; CNC-Ausführungen für Nasseinsatz. Seitenschutz für handgeführte Bohrkronen ist auf Anfrage erhältlich. Die Maßtabelle bezeichnet die vakuumgelötete Ausführung als Vacuum, die Produktdarstellung als BSL. Vollbohrer werden separat von Bohrkronen geführt.

Bei CNC-Vollbohrern steht der Wert 7 in der Spalte „Dicke“. Da diese Zuordnung keine eindeutig bezeichnete Wanddicke beschreibt, bleibt der Wert als Tabellenangabe erhalten und wird für die konkrete Auslegung geklärt.

Bohrwerkzeuge zur Steinbearbeitung

Ausführung / Werkzeug	Durchmesser	Dicke	Länge	Aufnahme
Handgeführt: Zenesis / segmentiert / vakuumgelötet / Turbo / galvanisch belegt	14 / 16 / 18 / 20 / 25 / 30 / 35 / 38 / 40 / 45 / 50 / 60 / 70 / 80 / 90 / 100	2.5 / 3 / 3.5	50	M14 / Zylinderschaft
CNC: segmentiert	20 / 25 / 30 / 35 / 38 / 40 / 45 / 50	2.5	50	½" Gas
CNC: dünn	20 / 25 / 30 / 35 / 38 / 40 / 45 / 50	1 / 1.5	50	½" Gas
CNC: Kronensegment	20 / 25 / 30 / 35 / 38 / 40 / 45 / 50	2.5	50	½" Gas
CNC: galvanisch belegt	20 / 25 / 30 / 35 / 38 / 40 / 45 / 50	2.5	50	½" Gas
CNC: Vollbohrer	5 / 6 / 7 / 8 / 10 / 12 / 15	7	50	½" Gas

Artikelcodes der Steinbohrwerkzeuge

Ausführung	Produktcode	Werkstoff
Handgeführt: Zenesis	GPZDD	Granit / Kunststein
Handgeführt: segmentiert	GSLDD	Granit / Kunststein
Handgeführt: BSL	GSBDD	Granit / Kunststein
Handgeführt: Turbo	GSCDD	Granit / Kunststein
Handgeführt: galvanisch belegt	MSEDW	Marmor / Kalkstein
CNC: segmentiert	GSLDW	Granit / Kunststein
CNC: dünn	GSCDW(T)	Granit / Kunststein
CNC: Kronensegment	GSLDW(C)	Granit / Kunststein
CNC: Vollbohrer	GSLDW(N)	Granit / Kunststein
CNC: galvanisch belegt	MSEDW(E)	Marmor / Kalkstein



Bohrwerkzeuge für Stein - Produktansicht



Bohrwerkzeuge für Stein: Dünn



Bohrwerkzeuge für Stein: Vollbohrer



Bohrwerkzeuge für Stein: Kronensegment



Bohrwerkzeuge für Stein: Galvanisch belegt



Bohrwerkzeuge für Stein: Zenesis



Bohrwerkzeuge für Stein: Hartgelötete Einzelschicht (BSL)



Bohrwerkzeuge für Stein: Turbo



Bohrwerkzeuge für Stein: Galvanisch belegt



Bohrwerkzeuge für Stein - Produktansicht



Bohrwerkzeuge für Stein - Produktansicht

Polier-Pads für Stein

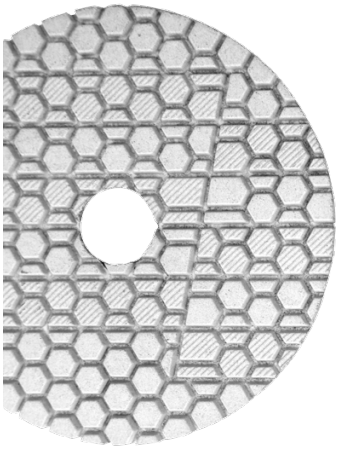
Nass-/Trocken-Pads und Trocken-Pads bearbeiten Granit, Kunststein und Marmor; galvanisch belegte Pads sind Marmor und Kalkstein zugeordnet. Nass-Pads in Premium, Standard und Economy sowie 4-Stufen- und Kupfer-Pads ergänzen diese Werkstoffe. Für Kunststein steht eine gesonderte Ausführung bereit. Die Übersicht erhält alle angegebenen Körnungen einschließlich Buff.

Maße der Steinpolier-Pads

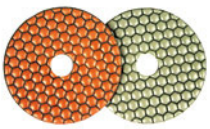
Ausführung / Werkzeug	Durchmesser	Dicke	Körnung
Trocken-Gruppe: nass / trocken	3" (75) / 4" (100) / 5" (125)	2.0 / 2.5 / 3.4	#50 / #100 / #200 / #400 / #800 / #1500 / #3000 / Buff
Trocken-Gruppe: trocken / galvanisch belegt	3" (75) / 4" (100) / 5" (125)	1.0	#50 / #100 / #200 / #400 / #800 / #1500 / #3000 / Buff
Nass: Nass-Pad / 4-Stufen-Pad / Kupfer / Kunststein	3" (75) / 4" (100) / 5" (125)	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.4	#50 / #100 / #200 / #400 / #800 / #1500 / #3000 / Buff

Artikelcodes der Steinpolier-Pads

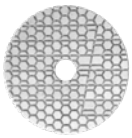
Ausführung	Produktcode	Werkstoff
Nass / trocken	GPPMD	Granit / Kunststein / Marmor
Trocken	GSPMD	Granit / Kunststein / Marmor
Galvanisch belegt	MSPMD	Marmor / Kalkstein
Nass: Premium	GPPMW	Granit / Kunststein / Marmor
Nass: Standard	GSPMW	Granit / Kunststein / Marmor
Nass: Economy	GEPMW	Granit / Kunststein / Marmor
4 Stufen	GSPMW(4)	Granit / Kunststein / Marmor
Kupfer	GSPMW(C)	Granit / Kunststein / Marmor
Kunststein	ESPMW(E)	Kunststein



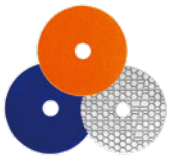
Polier-Pads für Stein - Produktansicht



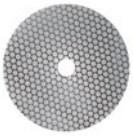
Polier-Pads für Stein: Trocken



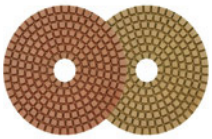
Polier-Pads für Stein: Nass / trocken



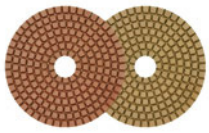
Polier-Pads für Stein: 4 Stufen



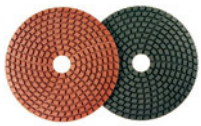
Polier-Pads für Stein: Galvanisch belegt



Polier-Pads für Stein: Kupfer



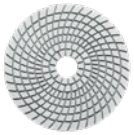
Polier-Pads für Stein: Nass (Standard)



Polier-Pads für Stein: Nass (Economy)



Polier-Pads für Stein: Nass (Premium)



Polier-Pads für Stein: Kunststein

Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile

Nasseinsatz. Profilfräser: Rim-F, Rim-V, Rim-E, Rim-A, segmentiert und BSL für Granit und Kunststein; galvanisch belegt für Marmor und Kalkstein. Profilformen A, B, D, E, F, G, H, I, L, M, N, O, P, Q, R, T, U und V werden als Formübersicht gezeigt.

Helikale, konkave und Rim-Profilscheiben sind Granit und Kunststein zugeordnet, galvanisch belegte Profilscheiben Marmor und Kalkstein. Die Profile B, E und F werden gesondert dargestellt.
Profil-Sägeseile nutzen gesinterte Perlen auf Kunststoffmontage; maximale Umfangsgeschwindigkeit 40 m/s.

Profilfräser

Bearbeitungsdicke	Körnung	Aufnahme
20 / 30 / 40 / 50 / 60	Grob / mittel / fein	M14 (Winkelschleifer); M10 / M8 (Master); ½" Gas (Flex)

Artikelcodes der Profilfräser

Ausführung	Produktcode	Werkstoff
Rim-F	GSSRW(F)	Granit / Kunststein
Rim-V	GSSRW(V)	Granit / Kunststein
Rim-E	GSSRW(E)	Granit / Kunststein
Rim-A	GSSRW(A)	Granit / Kunststein
Segmentiert	GSSRX	Granit / Kunststein
BSL	GSSRD(V)	Granit / Kunststein
Galvanisch belegt	MSSRD	Marmor / Kalkstein

Profilscheiben

Ausführung	Profil	Durchmesser	Dicke
Helikal	Flach	D200 / D250 / D300 / D350 / D400 / D450 / D500	15 / 30 / 40 / 50
Konkav	B	D200 / D250 / D300 / D350 / D400 / D450 / D500	15 / 30 / 40 / 50
Rim	B / E / F	D150 / D200	10 / 13
Galvanisch belegt	B / E / F	D150 / D200	10 / 13

Artikelcodes der Profilscheiben

Ausführung	Produktcode	Werkstoff
Helikal	GSSFW(H)	Granit / Kunststein
Konkav	GSSFW(C)	Granit / Kunststein
Rim	GSSFW	Granit / Kunststein
Galvanisch belegt	MSSFW	Marmor / Kalkstein

Profil-Sägeseil

Perlendurchmesser	Gesinterte Perlen/m	Höhe	Montage	Maximale Umfangsgeschwindigkeit	Produktcode
8.5 / 8 / 7.3	37	6 / 7	Kunststoff	40 m / s	GSWPW



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile - Produktansicht



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile: Rim-V



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile: Rim-F



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile: Hartgelötete Einzelschicht (BSL)



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile: Segmentiert



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile: Rim-E



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile: Rim-A



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile - Produktansicht



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile: Konkav



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile - Produktansicht



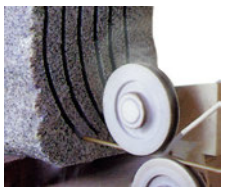
Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile: Helikal



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile: Galvanisch belegt

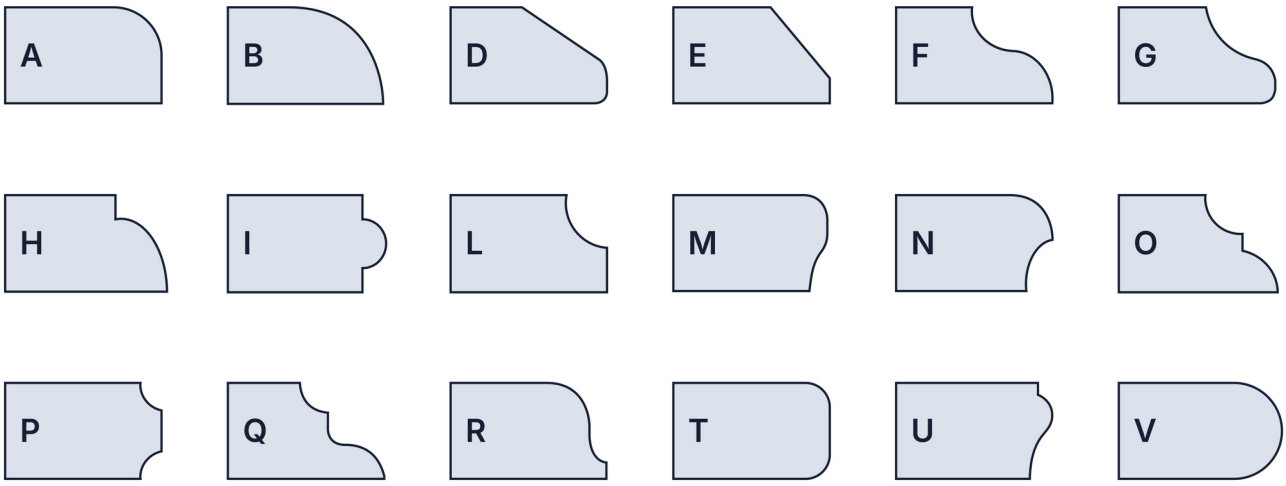


Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile: Rim



Profilfräser, Profilscheiben und Profil-Sägeseile - Anwendung

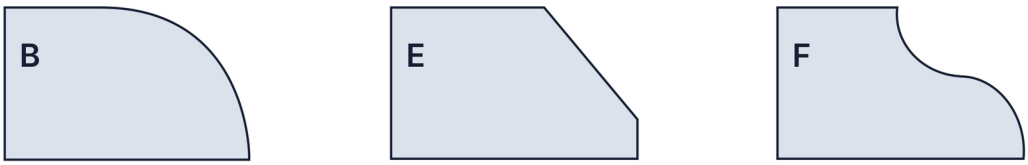
Profilfräser: 18 Profilformen



Schematische Formübersicht

Profilfräser: 18 Profilformen

Profilscheiben: Profile B, E, F



Schematische Formübersicht

Profilscheiben: Profile B, E, F

CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge

Nasseinsatz. Fingerfräser Twist-7S, Twist-6S und Twist-4S werden nach Geschwindigkeit und Werkstoff ausgewählt; galvanisch belegte Ausführungen bearbeiten Marmor und Kalkstein. Stufenweises Trennen deckt alle Steinarten ab. Angegebene Bearbeitungswerte: 5500 rpm und Vorschub 300 mm/min; stimmen Sie die konkrete Maschine, Ausführung und den Werkstoff darauf ab.

Segmentierte, kunstharzgebundene und Nutfräswerkzeuge sind Granit und Kunststein zugeordnet. Aufnahmen: H50, Snail-Lock beziehungsweise magnetisch sowie ½" Gas.

CNC-Fingerfräser

Ausführung	Durchmesser	Länge	Aufnahme	Anwendung	Produktcode
Twist-7S	D22	40 / 50	½" Gas	Hohe Geschwindigkeit	GPSBW(7)
Twist-6S	D20	40 / 50	½" Gas	Harter / mittlerer Granit	GPSBW(6)
Twist-4S	D20	40 / 50	½" Gas	Weicher Stein / Kunststein	GPSBW(4)
Galvanisch belegt	D16	40 / 50	½" Gas	Marmor / Kalkstein	MSSBW
Stufenweises Trennen	D20	20	M12	Alle Steinarten	GSSBW

CNC-Fräswerkzeuge

Ausführung	Durchmesser	Höhe	Aufnahme	Produktcode
Segmentiert	D87	20	H50	GSSPW(S)
Kunstharz	D100	10	Snail-Lock / magnetisch	GSSPW(R)
Nuten	D12 / D15	20	½" Gas	GSSPW(G)



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge: Twist-7S



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge: Twist-6S



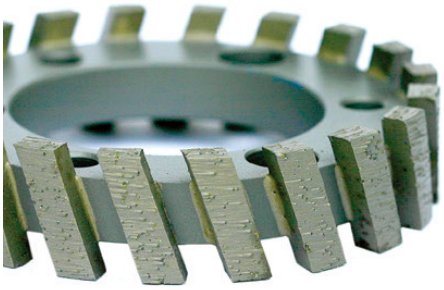
CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge: Twist-4S



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge: Galvanisch belegt



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge: Stufenweises Trennen



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



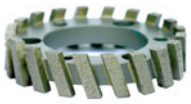
CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



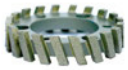
CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge: Segmentiert



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge: Nuten



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge: Kunstharz



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht



CNC-Fingerfräser und Fräswerkzeuge - Produktansicht

Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten

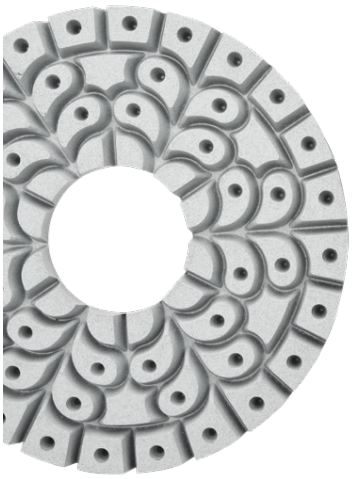
Nasseinsatz für Granit und Kunststein. Gerade Kanten: rechtwinkliges Zurichten, Schleifen, Polieren in MT- und TT-Ausführung sowie Anfasen. Rundkanten: Vorbearbeiten, Profilieren und Polieren. Bearbeitungspositionen Pos.1, Pos.2 und Pos.3 sowie Körnungen und Aufnahmen bleiben nach Arbeitsstufe getrennt.

Werkzeuge für gerade Kanten

Ausführung	Durchmesser	Körnung / Position	Dicke	Aufnahme	Produktcode
Rechtwinkliges Zurichten	7" (180) / 8" (200)	Pos.1	8	H50mm	GSSPW(SS)
Schleifen	4" (100) / 5" (125)	Pos.1 / Pos.2 / Pos.3	5	Snail	GSSPW(SC)
Polieren MT	5" (125) / 6" (150)	#50 / #100 / #200 / #400 / #800 / #1500 / #3000 / Buff	4 / 8	Snail / Velcro	GSSPW(MT)
Polieren TT	5" (125) / 6" (150)	#50 / #100 / #200 / #400 / #800 / #1500 / #3000 / Buff	4 / 8	Snail / Velcro	GSSPW(TT)
Anfasen	4" (100) / 5" (125)	#50 / #100 / #200 / #400 / #800 / #1500 / #3000 / Buff	7	Snail	GSPWE(R)

Werkzeuge für Rundkanten

Ausführung	Durchmesser	Körnung / Position	Dicke	Aufnahme	Produktcode
Vorbearbeiten	130	Pos.1	7	Snail / M24 / M30 / H50mm	GSPWB(S)
Profilieren	135 / 150	Pos.1 / Pos.2 / Pos.3	6	Snail / M24 / M30 / H50mm	GSPWB(C)
Polieren	135 / 150	#50 / #100 / #200 / #400 / #800 / #1500 / #3000 / Buff	8	Snail	GSPWB(R)



Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten - Produktansicht



Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten - Produktansicht



Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten: Rechtwinkliges Zurichten



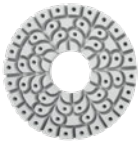
Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten: Schleifen



Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten: Polieren (TT)



Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten: Anfasen



Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten: Polieren (MT)



Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten: Polieren



Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten: Profilieren



Gerade Kanten und Rundkanten bearbeiten: Vorbearbeiten

Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge

Trommelwerkzeuge für Granit und Kunststein: Schleifen mit BSL-, segmentierter oder kunstharzgefüllter Ausführung; Polieren mit Nass- oder Trocken-Kunstharz. Polierwerkzeuge für Granit: metallgebundene Kunststoffkörper, kunstharzgebundene Kunststoffkörper und Polierelemente. Die Einsatzkennzeichnung der jeweiligen Ausführung ist zu beachten.

Miniwerkzeuge für Granit und Marmor sind galvanisch belegt, metallgebunden oder in BSL-Ausführung erhältlich. Die vollständige Formübersicht umfasst 15 Formen mit ihren jeweiligen Durchmessern und Höhen sowie Schaft Ø5.95 × 45L.

Schleif- und Poliertrommeln

Ausführung	Durchmesser	Höhe	Körnung	Aufnahme
Schleifen	50 / 75	40 / 50	Grob / mittel / fein	M14
Polieren	50 / 75	40	#50 / #100 / #200 / #400 / #800 / #1500 / #3000	M14

Artikelcodes der Trommelwerkzeuge

Ausführung	Produktcode	Werkstoff
BSL	GSSDD(V)	Granit / Kunststein
Segmentiert	GSSDD(S)	Granit / Kunststein
Mit Kunstharz gefüllt	GSSDD(R)	Granit / Kunststein
Kunstharz, nass	GSSDW	Granit / Kunststein
Kunstharz, trocken	GSSDD	Granit / Kunststein

Polierwerkzeuge

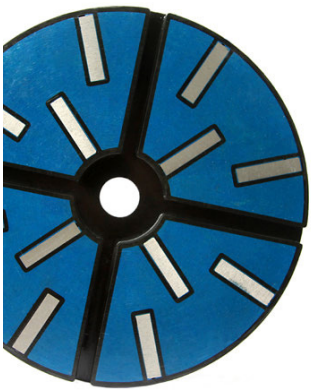
Ausführung	Durchmesser	Körnung	Aufnahme	Produktcode
Metallbindung: Kunststoffkörper	8" (200) / 10" (250)	#50 / #100 / #200 / #400	M8	GSPTW(P)
Kunstharzbindung: Kunststoffkörper	8" (200) / 10" (250)	#400 / #800 / #1500 / #3000	M8	GSPRW(P)
Kunstharzbindung: Polierelement	8" (200) / 10" (250)	#400 / #800 / #1500 / #3000	M8	GSPRW(T)

Miniwerkzeuge

Formnummer	Durchmesser	Höhe	Schaft
1	25	5	Ø5.95 × 45L
2	30	5	Ø5.95 × 45L
3	30	1.9	Ø5.95 × 45L
4	25	6	Ø5.95 × 45L
5	30	1.8	Ø5.95 × 45L
6	16	8.7	Ø5.95 × 45L
7	8	6.6	Ø5.95 × 45L
8	8	16	Ø5.95 × 45L
9	8	16	Ø5.95 × 45L
10	12.5	15	Ø5.95 × 45L
11	10	30	Ø5.95 × 45L
12	12	20	Ø5.95 × 45L
13	13	12.2	Ø5.95 × 45L
14	12	17	Ø5.95 × 45L
15	14	12	Ø5.95 × 45L

Artikelcodes der Miniwerkzeuge

Ausführung	Produktcode	Werkstoff
Galvanisch belegt	MSSMD	Granit / Marmor
Metallbindung	GSSMD	Granit / Marmor
BSL	GSSMD(V)	Granit / Marmor



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge - Produktansicht



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge: Kunststoffkörper



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge: Segmentiert



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge: Kunststoffkörper



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge - Anwendung



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge - Produktansicht



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge: Hartgelötete Einzelschicht (BSL)



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge: Mit Kunstharz gefüllt



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge - Produktansicht



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge: Kunstharz, nass



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge: Kunstharz, trocken



Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge: Hartgelötete Einzelschicht (BSL)

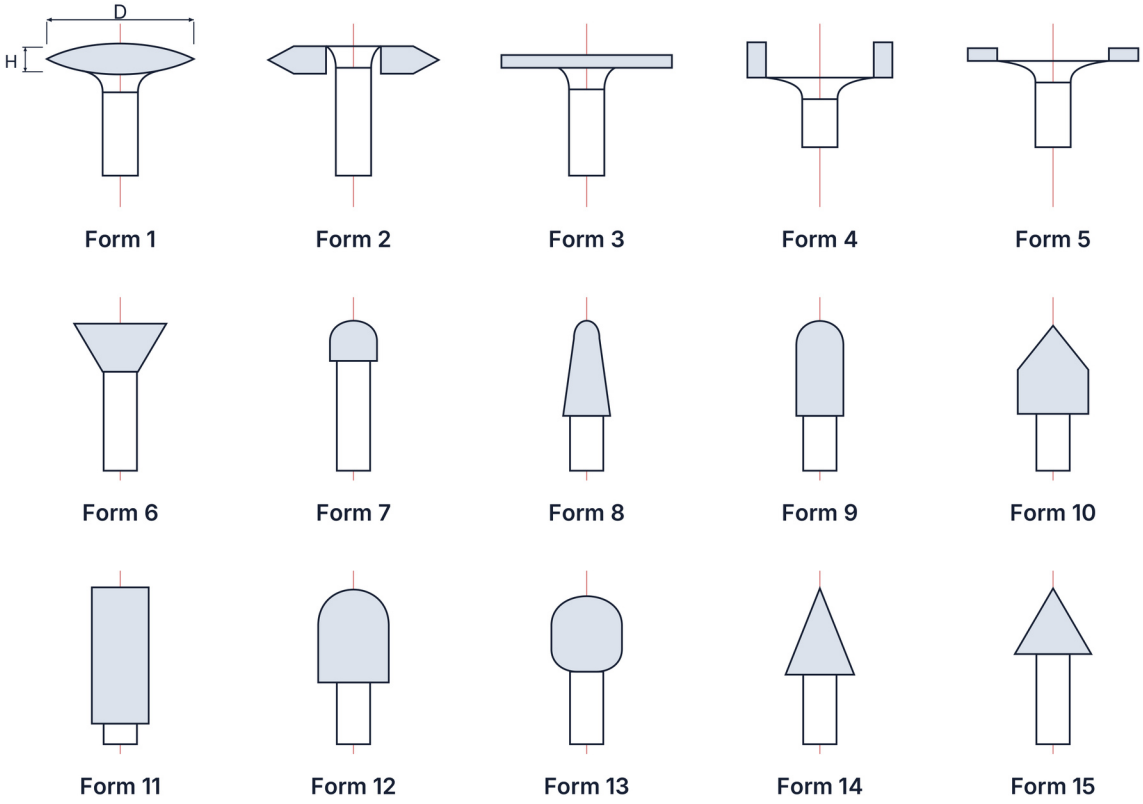




Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge: Metallbindung

Trommel-, Polier- und Miniwerkzeuge: Galvanisch belegt

Miniwerkzeuge: 15 Formen



Schematische Formübersicht

Miniwerkzeuge: 15 Formen

DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall

DiamondX nutzt BSL - Brazed Single Layer: Diamantkörner werden einlagig auf den Stahlkörper hartgelötet. Die Anbindung verbindet chemische und mechanische Kornhaltung. Das X bezeichnet den angestrebten Standzeitgewinn. Das Programm umfasst dünne Trennscheiben, Schienen-Trennscheiben, weitere Trennscheiben und gekröpfte Schleifscheiben.

Anwendungen: Stahl mit hohem und niedrigem Kohlenstoffgehalt, Sphäroguss, Stahlprofile, Stäbe und Rohre, Hartauftrags-Schweißlegierungen, Gusseisen und Schienen. Wählen Sie jeweils das ausdrücklich dafür geeignete DiamondX-Werkzeug.

Die einlagige Diamantbelegung ist auf längere Standzeit und weniger Wechselunterbrechungen gegenüber konventionellen Schleifmitteln wie Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Siliciumcarbid ausgelegt. Der Stahlkörper behält seine Grundgeometrie weitgehend bei; dadurch steht eine gleichmäßigere Werkzeuggröße als bei sich abtragenden, gebundenen Trennscheiben zur Verfügung. Die konkrete Standzeit hängt von Werkzeug, Werkstoff und Betrieb ab.

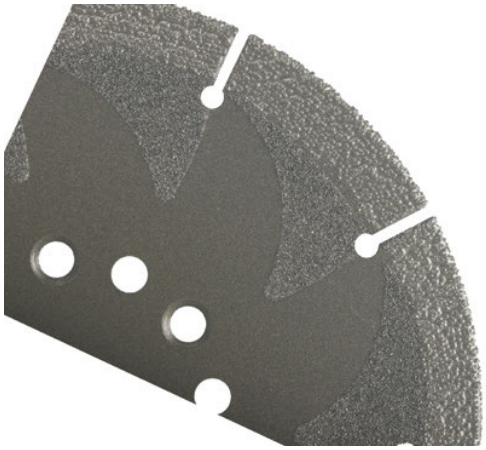
EHWA beschreibt zudem weniger Funken und Abrieb sowie das Vermeiden des bindungsbedingten Geruchs konventioneller Scheiben. Der Stahlkörper vermeidet deren typische brüchige Bindungsstruktur und unterstützt eine robuste Werkzeugausführung. Das bedeutet keine Bruch- oder Verschleißfreiheit: Geeignete Montage, Schutzhaube, persönliche Schutzausrüstung und die zulässigen Einsatzgrenzen bleiben erforderlich. Die unterschiedlichen Formen bieten vielseitige Trenn-, Schleif- und Oberflächenanwendungen.

Aufnahmeinformationen des gezeigten BSL-Mikroskopbildes

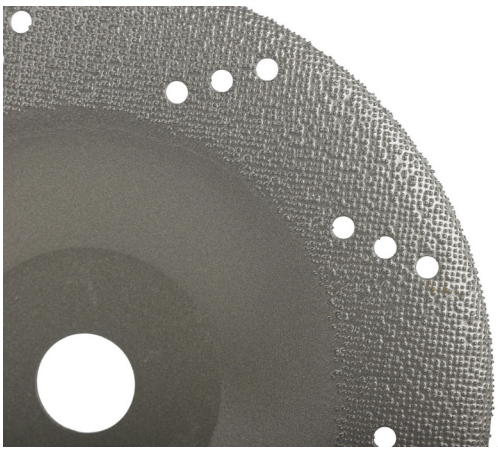
Detektor	HV	Spot	Vergrößerung	Arbeitsabstand	Maßstab
ETD	25.0 kV	4.5	40×	13.5 mm	1.0 mm



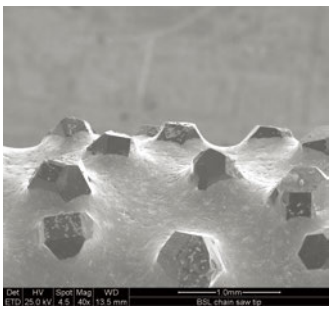
DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Anwendung



DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Produktansicht



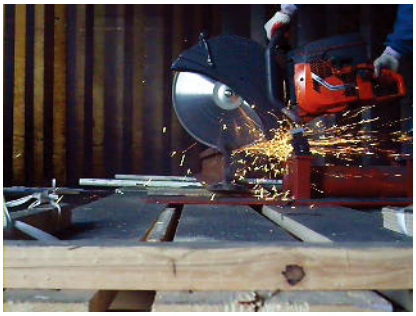
DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Produktansicht



BSL-Diamantbelag: Mikroskopbild mit Maßstab 1.0 mm



DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Anwendung



DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Anwendung



DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Anwendung



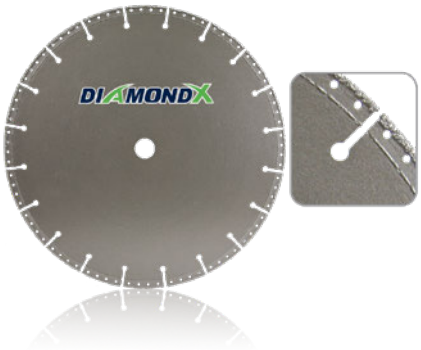
DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Anwendung



DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Produktansicht



DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Produktansicht



DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Produktansicht



DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Produktansicht

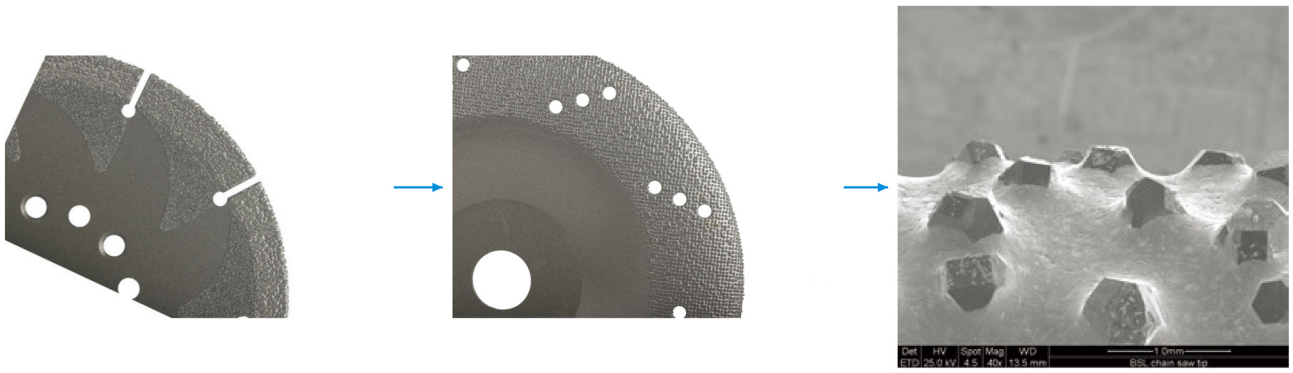


DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Produktansicht



DiamondX: BSL-Werkzeuge für Metall - Produktansicht

BSL: Werkzeug, Diamantbelag und Belagdetail



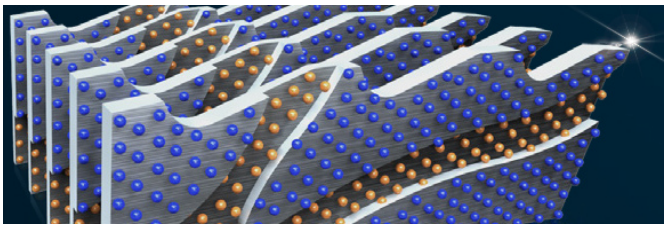
Mikroskopbild: BSL-Diamantbelag, Maßstab 1.0 mm.

BSL: Werkzeug, Diamantbelag und Belagdetail

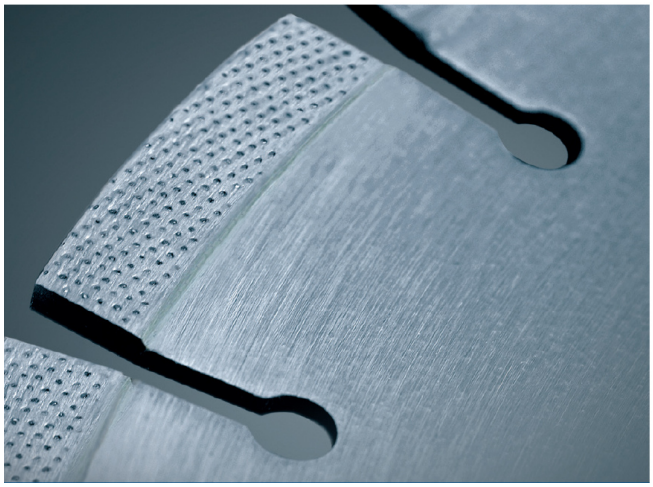
ZENESIS edition 5Pro: Werkzeug und Anwendung abstimmen

ZENESIS ordnet Diamanten gezielt im Segment an. Die edition 5Pro kombiniert eine optimierte Bindungsmatrix mit einer dreidimensionalen Diamantanordnung. Die Auslegung richtet sich nach Werkstoff, Maschinenleistung und dem gewünschten Verhältnis von Schnittgeschwindigkeit und Standzeit. Das Programm umfasst Boden-, Wand-, Hand-, Ring- und Akku-Sägeblätter sowie Nass- und Trockenbohrkronen.

Die Entwicklung zielt auf zügiges Arbeiten, einen ruhigen Lauf und komfortable Handhabung. Die tatsächliche Schnittgeschwindigkeit, Geräuschentwicklung und Standzeit richten sich nach Maschine, Material und Einsatz.



Dreidimensionale Diamantanordnung: qualitative Herstellergrafik, ohne Maßstab.

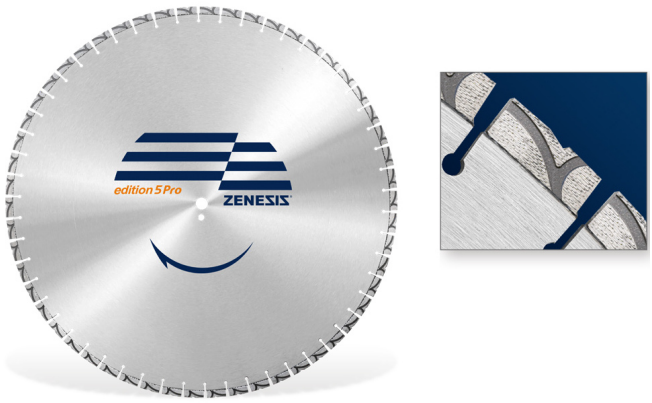


ZENESIS: Detailaufnahme der Diamantanordnung im Segment.

ZENESIS 5Pro für Boden- und Wandsägen

Werkzeugfamilie	Gedruckte Maschinenleistung [kW]	Anwendungen der Familie
ZEF-5Pro: Bodensägen	<15; 15-35; 35-50; >60	Harter Zuschlag und hochfester Beton; mittlerer bis harter Zuschlag und Beton mittlerer Festigkeit; weicher Zuschlag und Beton geringer Festigkeit; Asphalt sowie Asphalt-Beton-Überlagerungen
ZEW-5Pro: Wandsägen	<5; 7.5-15; 15-25; >25	Stark bewehrter Beton mit hartem Zuschlag; bewehrter Beton mit mittlerem Zuschlag; leicht bewehrter Beton mit weichem Zuschlag; Baustoffe

Die Leistungsklassen und Anwendungsgruppen stehen in der Quelle unabhängig voneinander. Daraus ergibt sich keine eindeutige Einzelartikel-Zuordnung. Die gedruckten Leistungsklassen lassen bei ZEF-5Pro den Bereich 50-60 kW und bei ZEW-5Pro den Bereich 5-7.5 kW offen; für solche Maschinen wird die Werkzeugauslegung gezielt abgestimmt. Für ZEW-5Pro nennt der Hersteller auch einen geräuschgedämpften Stahlkörper.



ZENESIS 5Pro: Bodensägeblatt und Segmentansicht.



ZENESIS 5Pro: Wandsägeblatt und Segmentansicht.

Hand-, Ring- und Akku-Sägeblätter

Familie	Gedruckter Code	Vorgesehene Anwendung
ZE-5Pro: Hand-/Ringsägen	ZEHH / ZERH	Bewehrter ausgehärteter Beton und harte Werkstoffe
ZE-5Pro: Hand-/Ringsägen	ZEHS / ZERS	Kalkhaltiger Zuschlag und weiche Werkstoffe
ZE-5Pro: Handsägen	ZEHM	Mehrzweckausführung für unterschiedliche Werkstoffe
ZE-5Pro: Akku-Trennsägen	ZEBH	Bewehrter ausgehärteter Beton und harte Werkstoffe

Die Kombinationen aus Hand- und Ringsäge sind in der Quelle paarweise angegeben. ZEHM ist als Mehrzweckausführung aufgeführt. Die Akkuvariante ZEBH bleibt eine eigene Produktauswahl. Blattausführung, Durchmesser, Aufnahme und Drehzahl müssen zur jeweiligen Maschine passen.



ZENESIS 5Pro: Hand- und Ringsägeblätter.



ZENESIS 5Pro: Blatt für Akku-Trennsägen.

Nass- und Trockenbohrkronen

Einsatz	Familie / Code	Anwendungsprofil des Herstellers
Nassbohren	ZECW-5Pro NDH	Auf hohe Bohrgeschwindigkeit in bewehrtem Beton ausgelegt
Nassbohren	ZECW-5Pro NDX	Auf Bohrgeschwindigkeit und Standzeit abgestimmt
Trockenbohren	ZECD-5Pro VERA	Auf Bohrgeschwindigkeit in bewehrtem Beton ausgelegt
Trockenbohren	ZECD-5Pro GNF	Auf Bohrgeschwindigkeit und Standzeit in hartem Beton abgestimmt
Trockenbohren	ZECD-5Pro DSK	Für harte Werkstoffe vorgesehen

Die Abbildung zeigt bei Nassbohrkronen eine Turbo-Segmentform und bei Trockenbohrkronen eine flache Segmentform. Die Broschüre nennt für diese Varianten keine Durchmesser, Gewinde oder Maschinenleistungsgrenzen. Diese Angaben werden für die benötigte Ausführung abgestimmt. Trockenbearbeitung erfordert die geeignete Stauberfassung und die Schutzmaßnahmen für Maschine und Werkstoff.



ZENESIS 5Pro: Nassbohrkronen mit Turbo-Segmentform.



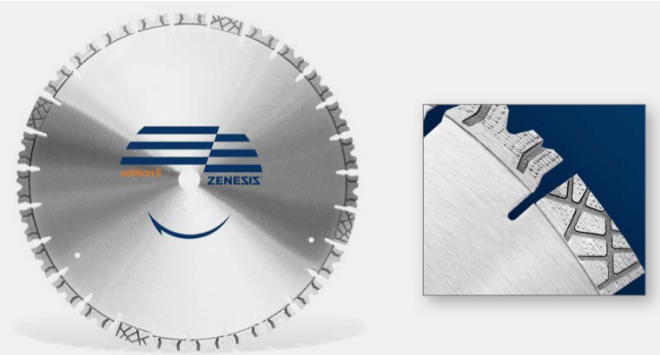
ZENESIS 5Pro: Trockenbohrkronen mit flacher Segmentform.

Zusätzliche ZENESIS-Ausführungen: Mehrzweck und Dosensenken

Die edition-5-Unterlage enthält zwei eigenständige Anwendungen, die in der 5Pro-Übersicht nicht als Ersatzartikel zugeordnet werden: das Mehrzweckblatt ZMP 5 und die Dosensenker ZCD 5. Die Bezeichnungen beziehen sich auf die dokumentierte Ausführung. Eine Gleichsetzung mit 5Pro-Codes oder eine aktuelle Lieferzusage ergibt sich daraus nicht.

Ausführung	Gedruckter Code	Anwendung / Maßangabe
Mehrzweck-Sägeblatt	ZMP 5	Mittlere Betonqualitäten und abrasive Werkstoffe
Dosensenker	ZCD 5-S	Harter Kalkstein; Quelle nennt 68 und 82 als Durchmesserangaben
Dosensenker	ZCD 5-M	Leicht bewehrter Beton; Quelle nennt 68 und 82 als Durchmesserangaben

Die Tabelle druckt die Größen als „68 & 82D“, ohne eine Einheit in dieser Zeile. Durchmesser, Aufnahme und zulässiges Maschinenprofil werden daher für den konkreten Dosensenker bestätigt. Die abgebildeten Trockenbohrkronen zeigen Turbo-, flache sowie einfach und doppelt gewendelte Bauformen.



ZMP 5: eigenständige Mehrzweckausführung.



Trockenbohrkronen: abgebildete Segment- und Wendelbauformen der edition 5.

SMART PADS für Rost, Beschichtungen und gekrümmte Flächen

Die Japan-Unterlage beschreibt SMART PADS für das Entfernen von Rost und Farbe an Schiffsoberflächen sowie für die Bearbeitung gekrümmter Flächen. Unterschiedliche Diamantkörnungen ermöglichen eine auf die Anwendung abgestimmte Auswahl. Die folgenden Artikel stammen aus dem dokumentierten Japan-Programm; die benötigte europäische Ausführung und Lieferbarkeit werden im Projekt abgestimmt.



SMART PADS: Produktfamilie mit unterschiedlichen Größen.

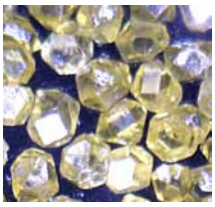


SMART PAD in der Oberflächenbearbeitung; Anwendungsaufnahme aus dem Japan-Programm.

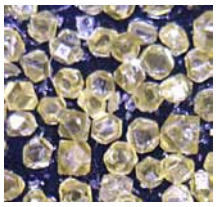
Größe	Artikelnummer	Gedruckte Spezifikation	Körnung
4"	830400020	4" x 0.4T	#30
4"	830400021	4" x 0.4T	#40
4"	830400022	4" x 0.4T	#60
4"	830400023	4" x 0.4T	#80
4"	830400024	4" x 0.4T	#100
4"	830400025	4" x 0.4T	#120
4"	830400026	4" x 0.4T	#140
4"	830400027	4" x 0.4T	#170
4"	830400028	4" x 0.4T	#200
7"	830700020	7" x 0.4T	#30
7"	830700021	7" x 0.4T	#40
7"	830700022	7" x 0.4T	#60
7"	830700023	7" x 0.4T	#80
7"	830700024	7" x 0.4T	#100
7"	830700025	7" x 0.4T	#120
7"	830700026	7" x 0.4T	#140

Größe	Artikelnummer	Gedruckte Spezifikation	Körnung
7"	830700027	7" x 0.4T	#170
7"	830700028	7" x 0.4T	#200

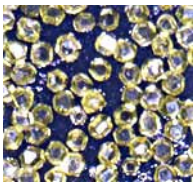
„0.4T“ bleibt als gedruckte Spezifikation erhalten; die Quelle erklärt die Einheit von T nicht. Die Abmessung und die Maschinenaufnahme werden vor der Werkzeugauswahl bestätigt. Die leere Bestandsspalte der Quelle liefert keine Verfügbarkeitsangabe.



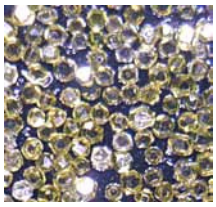
SMART PADS: abgebildete Diamantkörnung #30.



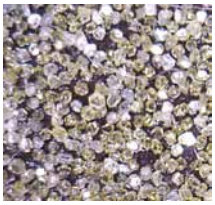
SMART PADS: abgebildete Diamantkörnung #40.



SMART PADS: abgebildete Diamantkörnung #60.



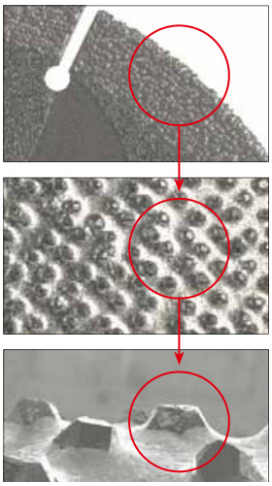
SMART PADS: abgebildete Diamantkörnung #80.



SMART PADS: abgebildete Diamantkörnung #100.



SMART PADS: abgebildete Diamantkörnung #200.



Diamantbelegung und Detailansichten der SMART PADS;
qualitative Mikroskopaufnahmen ohne Größenmaßstab.

Die Broschüre zeigt bearbeitete Rost- und Farbflächen mit SMART PAD, Fächerschleifscheibe, Topfbürste und Schleifscheibe. Diese Abbildungen veranschaulichen Oberflächen; sie enthalten keine vergleichbaren Messdaten zu Zeit, Abtrag oder Standzeit.



Rostentfernung: SMART PAD.



Rostentfernung: Fächerschleifscheibe.



Rostentfernung: Topfbürste.



Rostentfernung: Schleifscheibe.



Farbentfernung: SMART PAD.



Farbentfernung: Fächerschleifscheibe.



Farbentfernung: Topfbürste.



Farbentfernung: Schleifscheibe.

NON-SKID CUP WHEELS für Beschichtungsabtrag

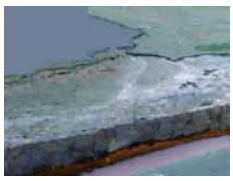
NON-SKID CUP WHEELS sind in der Japan-Unterlage für das Abtragen von Sand-, Epoxid- und Urethanbeschichtungen beschrieben, die an Schiffsoberflächen als rutschhemmender Belag eingesetzt werden. Die PKD-Schneiden greifen in die Beschichtung ein. Die Dokumentation unterscheidet eine Ausführung mit eckigen Schneiden („Hexahedron“) und eine Ausführung mit runden Schneiden („Round“).

Größe	Artikelnummer	Schneidenform
4"	800400001	Eckig / Hexahedron
4"	800400100	Rund / Round
7"	800700039	Eckig / Hexahedron
7"	800700060	Rund / Round

Der Hersteller verbindet die eckige Ausführung mit Standzeit und zügigem Arbeiten, die runde Ausführung mit Standzeit und zügigem Grobabtrag. Die Quelle enthält keine Messwerte zur Größe dieses Unterschieds. Auch diese Artikel sind dokumentierte regionale Varianten; Maschinenaufnahme, zulässige Drehzahl und europäische Ausführung werden im Projekt abgestimmt.



NON-SKID CUP WHEELS: Produktfamilie.



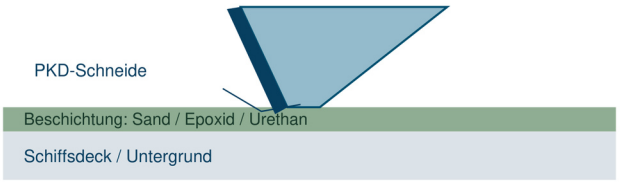
Beschichtete Oberfläche als Anwendungsbeispiel.



Bearbeitete Oberfläche als Anwendungsbeispiel.



Beschichtungsabtrag mit NON-SKID CUP; qualitative Anwendungsaufnahme.



Prinzip des Beschichtungsabtrags mit PKD-Schneide; schematisch und ohne Maßstab.



NON-SKID CUP mit eckigen Schneiden.



Eckige PKD-Schneide als Detailansicht.



NON-SKID CUP mit runden Schneiden.



Runde PKD-Schneide als Detailansicht.

Weitere dokumentierte Steinwerkzeug-Ausführungen

Zusätzliche Ausführungen in den Vergleichsunterlagen ergänzen die Produktformen des Bau- und Steinprogramms. Die Codes bleiben als eigenständige dokumentierte Varianten erhalten. Die benötigte Ausführung und Lieferbarkeit klären wir mit Ihnen für die jeweilige Anwendung.

Werkzeug / Form	Gedruckter Code	Werkstoff
Schleiftopf T4-rubber	GSCPD(4)	Granit und Kunststein
Schleiftopf T2-rubber	GSCPD(2)	Granit und Kunststein
Galvanisch belegter Schleiftopf	MSEPD	Marmor und Kalkstein

Die Vergleichsquelle nennt für diese Schleiftopfgruppe Durchmesser 4" (100), 5" (125), 6" (150) und 7" (180), grobe/mittlere/feine Körnung, Stahl-/Aluminiumkörper und Aufnahmen 22.23/M14. Sie ordnet nicht jede Kombination einem einzelnen Code zu.



T4-rubber, GSCPD(4): dokumentierte Produktansicht.



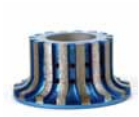
T2-rubber, GSCPD(2): dokumentierte Produktansicht.



Galvanisch belegter Schleiftopf MSEPD: dokumentierte Produktansicht.

Profilfräser-Familie	Durchmesserangabe	Metall segmentiert	Metall-Rim	Harz
A30	D60	GSSRW(60)	GSSRW(60C)	GSSRW(60R)
CP45	D20	GSSRW(20)	GSSRW(20C)	GSSRW(20R)

Für Granit und Kunststein, im Nasseinsatz. Die Quelle ordnet Position 1 dem segmentierten Metallwerkzeug, Positionen 2-4 den Metall-Rim-Werkzeugen und Positionen 5-7 den Harzwerkzeugen zu. Die Tabellen liefern keine zusätzlichen Drehzahl- oder Anschlusswerte für diese Profilfräserfamilien.



A30, GSSRW(60): Metall segmentiert.



A30, GSSRW(60C): Metall-Rim.



A30, GSSRW(60R): Harz.



CP45, GSSRW(20): Metall segmentiert.



CP45, GSSRW(20C): Metall-Rim.



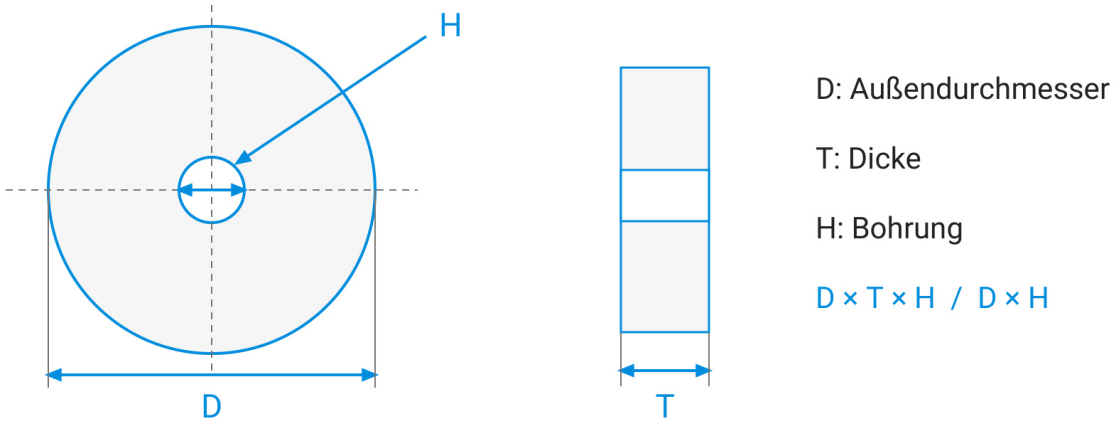
CP45, GSSRW(20R): Harz.

DiamondX: technische Ausführungen und Quellenvarianten

Wählen Sie DiamondX nach Bearbeitungsaufgabe, Werkzeugform, Maschinentyp, Abmessungen und zulässiger Drehzahl. Die Tabellen geben die metrischen Daten der umfassenderen Produktübersicht Q222 wieder. Ergänzende ältere metrische und regionale Zollvarianten werden darunter mit ihrer Quelle geführt. Anschluss und Verfügbarkeit werden für die konkrete Anfrage abgestimmt; Zollangaben werden nicht als exakte Umrechnung einer metrischen Variante behandelt.

Maßfolge: Außendurchmesser × Dicke × Bohrung, soweit drei Maße angegeben sind. Bei zwei Maßen: Außendurchmesser × Bohrung. Drehzahlen sind die gedruckten Tabellenwerte [min^{-1} / rpm], keine empfohlenen Arbeitsdrehzahlen. Abweichende regionale Anschlussangaben sind in ihren jeweiligen Quellenvarianten erhalten.

Abmessungen in den DiamondX-Tabellen



Schematisch; keine Maßzeichnung.

Maßfolge der Tabellen; keine zusätzliche Produktbemaßung.

DiamondX Chopper und Cutter

Der Chopper ist für Metall-Kappsägen mit geringerer Leistung vorgesehen. Der Cutter ist für schnelllaufende Benzin-Trennsägen vorgesehen; Q222 nennt zusätzlich leistungsfähige Kappsägen. Da die aktuelle Diamond-Vantage-Produktseite den Cutter-Einsatz auf Benzin-Trennsägen begrenzt, muss eine abweichende Maschinenzuordnung für die konkrete Ausführung bestätigt werden. Herstellerinterne Versuche nennen eine Standzeit entsprechend bis zu 70 konventionellen 14-Zoll-Scheiben; das Ergebnis hängt von Anwendung, Maschine und Bedienung ab.

Produkt	Code	Abmessungen [mm]	Drehzahl [rpm]
Chopper	DXC0120P1413E	352 x 3.4 x 25.4/20	4300
Cutter	DXH0120P1415E	352 x 3.8 x 25.4/20	5400

Quelle: Q222 · Seite 4.



DiamondX Chopper.



DiamondX Cutter.

DiamondX: Trennscheiben mit kleinen Durchmessern

Die Quelle nennt Stahl, Edelstahl, Schrauben, Nichteisenwerkstoffe, Kunststoffe, Glasfaser, Holz, Beton, Fliesen und Ziegel. Eignung und zulässige Drehzahl werden für das konkrete Werkzeug und die Maschine abgestimmt.

Code	Abmessungen [mm]	Drehzahl [rpm]
DXE0130P02053	50 x 1.3 x 22.23	25000
DXE0130P03053	75 x 1.3 x 22.23	25000
DXE0130P0405A	100 x 1.3 x 22.23	19000
DXE0130P4505C	115 x 1.3 x 22.23	13600
DXE0130P0505C	125 x 1.3 x 22.23	12225
DXE0130P0605C	150 x 1.3 x 22.23	10200
DXE0130P0706U	180 x 1.5 x 22.23	8600
DXE0130P0906C	230 x 1.5 x 22.23	6600

Quelle: Q222 · Seite 5.



Trennscheibe aus dem Programm mit kleinen Durchmessern.



Kleine Trennscheibe: 3-Zoll-Quellenmotiv.



Kleine Trennscheibe: 2-Zoll-Quellenmotiv.

Typ 29: gekröpfte Schleifscheiben

Körnung 24 zum Entfernen von Schweißnähten, Anfasen von Rohren und Materialabtrag an Eisen- und Nichteisenmetallen, einschließlich Stahl, Edelstahl, Legierungsstahl, duktilen Werkstoffen und Hartauftragslegierungen; die Quelle nennt außerdem Keramik. Abnehmbare Nabe für 22,23-mm-Bohrung.

Code	Abmessungen [mm]	Körnung	Drehzahl [rpm]
DXA2920P04A	100 x 22.23	24	15300
DXA2920P45H	115 x 22.23	24	13600
DXA2920P05H	125 x 22.23	24	12225
DXA2920P06H	150 x 22.23	24	10200
DXA2920P07H	180 x 22.23	24	8600
DXA2920P09H	230 x 22.23	24	6600

Quelle: Q222 · Seite 5.



Type 29: gemeinsames Quellenmotiv für Körnung 24 und 50.

Typ 29: feinere Oberfläche

Körnung 50 für das Entfernen von Schweißnähten und feinere Oberflächen. Abnehmbare Nabe für 22,23-mm-Bohrung. Der Durchmesser 105 mm der ersten Variante steht so in der Quelle.

Code	Abmessungen [mm]	Körnung	Drehzahl [rpm]
DXA2930P04A	105 x 22.23	50	15300
DXA2930P45H	115 x 22.23	50	13600
DXA2930P05H	125 x 22.23	50	12225
DXA2930P06H	150 x 22.23	50	10200
DXA2930P07H	180 x 22.23	50	8600
DXA2930P09H	230 x 22.23	50	6600

Quelle: Q222 · Seite 5.

Typ 27: Pipeline-Scheiben

Das Programm führt Pipeline-Scheiben mit 4 mm Dicke und 50er-Körnung. Abnehmbare Nabe für Aufnahme 22,23 mm.

Code	Abmessungen [mm]	Körnung	Drehzahl [rpm]
DXA2730P04A	100 x 4 x 22.23	50	15300
DXA2730P45H	115 x 4 x 22.23	50	13600
DXA2730P05H	125 x 4 x 22.23	50	12225
DXA2730P06H	150 x 4 x 22.23	50	10200
DXA2730P07H	180 x 4 x 22.23	50	8600
DXA2730P09H	230 x 4 x 22.23	50	6600

Quelle: Q222 · Seite 6.



Type 27: Pipeline Disc.



Detail der Pipeline-Scheibe.

Typ 27: Gießerei-Trenn- und Schleifscheiben

Für Eisen- und Nichteisenwerkstoffe; 3,6 mm Dicke, 36er-Körnung und abnehmbare Nabe für Aufnahme 22,23 mm.

Code	Abmessungen [mm]	Körnung	Drehzahl [rpm]
DXA2725P07H	180 x 3.6 x 22.23	36	8600
DXA2725P09H	230 x 3.6 x 22.23	36	6600

Quelle: Q222 · Seite 6.



Type 27: Gießerei-Trenn- und Schleifscheibe.



Detail der Gießerei-Scheibe.

Typ 1: flache Trenn- und Schleifscheiben

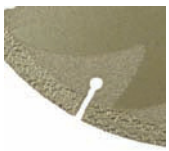
Flache 3,5-mm-Scheiben für das Entfernen von Angüssen und Speisern sowie die Bearbeitung von Schmiedeteilen, Metallrohren, Profilrohren, Blechen, Stahlstäben und Sphäroguss. Körnung 36.

Code	Abmessungen [mm]	Körnung	Drehzahl [rpm]
DXB0125P0414A	100 x 3.5 x 22.23	36	15300
DXB0125P4514C	115 x 3.5 x 22.23	36	13600
DXB0125P0514C	125 x 3.5 x 22.23	36	12225
DXB0125P0614C	150 x 3.5 x 22.23	36	10200
DXB0125P0714C	180 x 3.5 x 22.23	36	8600
DXB0125P0914C	230 x 3.5 x 22.23	36	6600

Quelle: Q222 · Seite 7.



Type 1: flache Trenn- und Schleifscheibe.



Detail der flachen Trenn- und Schleifscheibe.

Typ 1: reversible Schleifscheiben für Hartauftragslegierungen

Wendbare 6,4-mm-Schleifscheiben mit Körnung 36 zum Entfernen von Schweißnähten, Anfasen von Rohren und Materialabtrag an Eisen- und Nichteisenmetallen, Hartauftragslegierungen und den weiteren in der Quelle genannten Werkstoffen einschließlich Keramik. Abnehmbare Nabe für 22,23-mm-Bohrung.

Code	Abmessungen [mm]	Körnung	Drehzahl [rpm]
DXA0125P0425A	100 x 6.4 x 22.23	36	15300
DXA0125P4525H	115 x 6.4 x 22.23	36	13600
DXA0125P0525H	125 x 6.4 x 22.23	36	12225
DXA0125P0625H	150 x 6.4 x 22.23	36	10200
DXA0125P0725H	180 x 6.4 x 22.23	36	8600
DXA0125P0925H	230 x 6.4 x 22.23	36	6600

Quelle: Q222 · Seite 7.



Type 1: wendbare Schleifscheibe.



Detail der wendbaren Schleifscheibe.

Typ 1: große Trennscheiben

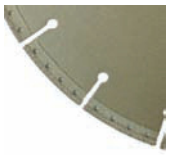
Anwendungen umfassen Gießerei-Anschnitt- und Speiserentfernung, Schmiedeteile, Bleche, Rohre, Platten, Stahlprofile und Gusseisen. Aufnahmebohrungen können laut Quelle auf Anfrage angepasst werden.

Code	Abmessungen [mm]	Körnung	Drehzahl [rpm]
DXE0120P1615E	400 x 3.9 x 25.4	24	4800
DXE0120P1815E	450 x 3.9 x 25.4	24	3400
DXE0120P2017E	510 x 4.3 x 25.4	24	3055
DXE0120P2418E	610 x 4.7 x 25.4	24	2550
DXE0120P2618E	660 x 4.7 x 25.4	24	2350
DXE0120P2820E	711 x 5.1 x 25.4	24	2200
DXE0120P3020E	762 x 5.1 x 25.4	24	2040

Quelle: Q222 · Seite 7.



Type 1: große Trennscheibe.



Detail der großen Trennscheibe.

Quellenvariante: Schienen-Trennscheiben

Die ältere Quelle enthält eigene Schienen-Trennscheiben. Diese Maßvarianten werden erhalten; eine aktuelle Serienlieferbarkeit wird daraus nicht abgeleitet.

Quellcode	Nenngröße [Zoll]	Durchmesser [mm]	Dicke [mm]	Aufnahme [mm]
DXE0120P1415	14	352	3.9	20 / 25.4
DXE0120P1615	16	409	3.9	20 / 25.4

Quelle: Q041 · Seite 5.



Schienen-Trennscheibe der ergänzenden Quellenvariante.

Quellenvariante: Schleifstifte, Kegel und Töpfe

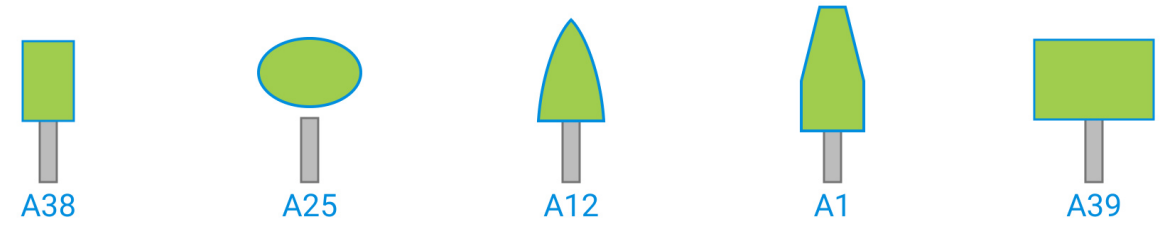
Die ältere Produktübersicht zeigt Schleifstifte und Schruppformen zum Schweißnaht- und Materialabtrag. Die Formkennungen werden erhalten; numerische Maß- oder Drehzahlangaben sind auf dieser Seite nicht angegeben.

Formgruppe	Kennungen
Schleifstifte	A38, A25, A12, A1, A39
Schruppkegel, Schleifstopfen und Töpfe	T16, T17, T18R, T18, T6/11

Quelle: Q041 · Seite 5.

Schleifstifte, Kegel und Schleiftöpfe

Schleifstifte



Kegel, Stopfen und Töpfe



Quellenformen Q041 / Q059; Maße und Drehzahlen sind nicht angegeben.

Schematisch; keine Maßzeichnung.

Alle zehn Quellenformen: EHWA-Neuzeichnung ohne ergänzte Maße.

Quellenvariante: gekröpfte DXA2720P-Schleifscheiben

Die ältere Tabelle nennt eigene Codes und teils zusätzliche Aufnahmebohrungen. Diese Werte werden als Quellenvariante erhalten.

Quellcode	Nenngröße [Zoll]	Durchmesser [mm]	Aufnahme [mm]
DXA2720P04	4	100	20 / 22.23
DXA2720P45	4.5	115	22.23
DXA2720P05	5	125	22.23
DXA2720P06	6	150	22.23
DXA2720P07	7	180	22.23
DXA2720P09	9	230	22.23

Quelle: Q041 · Seite 4.



DXA2720P: ältere gekröpfte Quellenvariante.

Quellenvariante: flache 6-mm-Schleifscheiben

Die Quelle nennt 6 mm Dicke sowie reversible Flansche und Schleifseiten. Die neuere Tabelle führt 6,4 mm; eine automatische Gleichsetzung erfolgt nicht.

Quellcode	Nenngröße [Zoll]	Durchmesser [mm]	Dicke [mm]	Aufnahme [mm]
DXA0125P0425	4	100	6	20 / 22.23
DXA0125P4525	4.5	115	6	22.23
DXA0125P0525	5	125	6	22.23
DXA0125P0625	6	150	6	22.23
DXA0125P0725	7	180	6	22.23
DXA0125P0925	9	230	6	22.23

Quelle: Q041 · Seite 4.



Flache 6-mm-Schleifscheibe der älteren metrischen Quelle.

Quellenvariante: flache 3,3-/3,4-mm-Trenn- und Schleifscheiben

Diese ältere Trenn-/Schleifform führt 3,3 mm, bei 230 mm Durchmesser 3,4 mm. Die aktuelle 3,5-mm-Serie wird separat geführt.

Quellcode	Nenngröße [Zoll]	Durchmesser [mm]	Dicke [mm]	Aufnahme [mm]
DXB0125P0413	4	100	3.3	20 / 22.23
DXB0125P4513	4.5	115	3.3	22.23
DXB0125P0513	5	125	3.3	22.23
DXB0125P0713	7	180	3.3	22.23
DXB0125P0913	9	230	3.4	22.23

Quelle: Q041 · Seite 5.



Flache 3,3-/3,4-mm-Trenn- und Schleifscheibe der älteren Quelle.

Quellenvariante: ältere Trennscheiben-Abmessungen

Die ältere Quelle wiederholt DXC0125P4509 für mehrere Durchmesser. Dieser ungeklärte Quellcode bleibt sichtbar und wird nicht in einen vermeintlich passenden Bestellcode umgeschrieben. Bei der technischen Anfrage sind Maß und Originalquelle gemeinsam anzugeben.

Quellcode	Nenngröße [Zoll]	Durchmesser [mm]	Dicke [mm]	Aufnahme [mm]
DXC0125P4509	4.5	115	2.2 / 2.5	22.23
DXC0125P4509	5	125	2.2 / 2.5	22.23
DXC0125P4509	6	150	2.5 / 2.8	22.23
DXC0125P4509	7	180	2.5 / 2.8	22.23
DXC0125P4509	8	200	2.5 / 2.8	22.23

Quellcode	Nenngröße [Zoll]	Durchmesser [mm]	Dicke [mm]	Aufnahme [mm]
DXC0125P4509	9	230	2.5 / 2.8	22.23
DXC0125P4509	10	250	2.5 / 2.8	22.23
DXD0130P1212	12	302	3.1	20 / 25.4
DXD0130P1412	14	352	3.1	20 / 25.4
DXD0130P1612	16	409	3.1	20 / 25.4
DXD0130P1814	18	459	3.3	20 / 25.4
DXD0130P2014	20	510	3.7	20 / 25.4

Quelle: Q041 · Seite 4.



Trennscheibe der ergänzenden metrischen Quellenvariante.

Ergänzende Herstellerbeispiele: Standzeitvergleich

Die ältere Quelle nennt folgende Vergleichsfaktoren gegenüber konventionellen Schleifmitteln. Versuchsbedingungen und absolute Standzeiten sind dort nicht angegeben; die Werte beschreiben Herstellerbeispiele und sind keine zugesagten Ergebnisse für einen neuen Einsatz. Die unterschiedlichen Prozent-Skalen der Originaldiagramme werden nicht zu zusätzlichen Messwerten umgerechnet.

Anwendung	Gedruckter Vergleichsfaktor
Schienentrennen	60-70 ×
Gießerei	30-40 ×
Trennen	40-50 ×
Schleiftopf	50-60 ×

Quelle: Q041 · Seite 3.

Gedruckte Hersteller-Vergleichsfaktoren

Schienentrennen	Gießerei	Trennen	Schleiftopf
60–70 ×	30–40 ×	40–50 ×	50–60 ×

Ältere Herstellerbeispiele gegenüber konventionellen Schleifmitteln.

Keine zugesagte Standzeit; Versuchsbedingungen und absolute Werte fehlen.

Schematisch; keine Maßzeichnung.

Quellenfaktoren als Herstellerbeispiele; keine neu berechneten Balken oder Messwerte.

Gekröpfte Schleifscheiben: Zoll-Quellenvariante

Die Quelle nennt zusätzlich einen 5/8-11-Flansch. Die H-Kennungen und Zollbohrungen bleiben als eigene Quellenvariante erhalten.

Quellcode	Durchmesser [Zoll]	Bohrung / Anschluss [Zoll, außer mm]
DXA2720P04H	4	5/8, 7/8
DXA2720P45H	4.5	7/8
DXA2720P05H	5	7/8
DXA2720P06H	6	7/8
DXA2720P07H	7	7/8
DXA2720P09H	9	7/8

Quelle: Q059 · Seite 4.

Flache Schleifscheiben: Zoll-Quellenvariante

Quellenangabe: 1/4 Zoll Dicke, wendbare Schleiffläche und 5/8-11-Wendeflansch. Die gedruckten I-Endungen werden beibehalten.

Quellcode	Durchmesser [Zoll]	Dicke [Zoll]	Bohrung / Anschluss [Zoll, außer mm]
DXA0125P0425I	4	1/4	5/8
DXA0125P4525I	4.5	1/4	7/8
DXA0125P0525I	5	1/4	7/8
DXA0125P0625I	6	1/4	7/8
DXA0125P0725I	7	1/4	7/8
DXA0125P0925I	9	1/4	7/8

Quelle: Q059 · Seite 4.

Trennscheiben: Zoll-Quellenvariante

DM und U/A sind unaufgelöste Quellenbezeichnungen für Anschlussoptionen. 20 mm bleibt eine ausdrücklich metrische Alternative in der Zolltabelle. Diese Kennungen ersetzen den mehrfach gedruckten metrischen Quellcode nicht automatisch.

Quellcode	Durchmesser [Zoll]	Dicke [Zoll]	Bohrung / Anschluss [Zoll, außer mm]
DXC0125P4509A	4.5	0.090	5/8
DXC0125P0509C	5	0.090	7/8
DXC0125P0609C	6	0.090	7/8
DXC0125P0709C	7	0.090	7/8
DXC0125P0809C	8	0.090	5/8, 7/8, DM, U/A
DXC0125P0909C	9	0.090	7/8
DXC0125P1009C	10	0.090	5/8, 7/8, 1
DXD0130P1212E	12	0.125	20 mm, 1
DXD0130P1412E	14	0.125	20 mm, 1
DXD0130P1612E	16	0.125	20 mm, 1
DXD0130P1814E	18	0.145	20 mm, 1
DXD0130P2014E	20	0.145	20 mm, 1

Quelle: Q059 · Seite 4.

Trennen und Schleifen: Zoll-Quellenvariante

Die Quelle druckt für alle fünf Varianten 0.137 Zoll und nennt einen 5/8-11-Wendeflansch sowie eine wendbare Fläche. Es wird keine exakte Gleichheit mit 3,3 oder 3,4 mm behauptet.

Quellcode	Durchmesser [Zoll]	Dicke [Zoll]	Bohrung / Anschluss [Zoll, außer mm]
DXB0125P0413A	4	0.137	5/8, 7/8
DXB0125P4513C	4.5	0.137	7/8
DXB0125P0513C	5	0.137	7/8
DXB0125P0713C	7	0.137	7/8
DXB0125P0913C	9	0.137	7/8

Quelle: Q059 · Seite 5.

Schienen-Trennscheiben: Zoll-Quellenvariante

Die E-Kennungen, 5/32-Zoll-Dicke und gemischten Anschlussangaben werden wie gedruckt erhalten. Die Quelle nennt keine Drehzahlen.

Quellcode	Durchmesser [Zoll]	Dicke [Zoll]	Bohrung / Anschluss [Zoll, außer mm]
DXE0120P1415E	14	5/32	20 mm, 1
DXE0120P1615E	16	5/32	20 mm, 1

Quelle: Q059 · Seite 5.

Die Auswahl erfolgt mit EHWA anhand von Werkstoff, Bearbeitungsaufgabe, Maschine und Anschluss. Für ältere Quellenvarianten bitte Quellcode, Abmessungen und Quelle gemeinsam angeben; der mehrfach gedruckte DXC0125P4509-Code allein bezeichnet keine eindeutig bestellbare Größe.

Werkzeugauswahl gemeinsam konkretisieren

Für Ihre Auswahl benötigen wir Maschine und Aufnahme, Werkstoff, Bearbeitungsschritt, geforderte Maße und Oberflächenqualität sowie Nass-/Trockenbetrieb und vorhandene Absaugung oder Kühlung. Auf dieser Grundlage klären wir Ausführung, Produktcode und passende Einsatzparameter. EHWA Europe: info@ehwadia.de, +49 6173 997780.

EHWA Diamond Industrial Co., Ltd., 374, Nambu-daero, Osan-si, Gyeonggi-do, 18145, Republik Korea. Katalogkontakt: T. (82-31)370-9300, F. (82-31)370-9191, salesinfo@ehwadia.co.kr; ehwadia.com und zenesistechnology.com. Druckvermerk der Ausgangsausgabe: 2024.08; „2025-2026“ bezeichnet die Sortimentsausgabe.

Quellen und fachliche Hinweise

EHWA Construction / Stone 2025-2026, vollständiger Inhalt der 60 logischen Seiten. Redaktionsstand dieser Sprachfassung: 2026-10-13. Für Kennzeichnung und Anwendung beachten Sie die aktuellen Hinweise von oSa und die Sicherheitsempfehlungen für Diamant-Trennscheiben.